

ООО «СПК «Техника»«СВЕЖИЙ» ПРАЙС-ЛИСТ ВСЕГДА НА САЙТЕ www.spktechnika.ru

Адрес склада и офиса: г.Кемерово, ул.Терешковой, 47А

Электр.почта для заказа : 313232@bk.ruМоб: **8-983-253-42-53****(3842) 31-32-32; 31-32-57; 31-32-80; 63-42-53**ПРАЙС-ЛИСТ ПО НАЛИЧИЮ на кемеровском складе **23.11.2017.**

СОДЕРЖАНИЕ		стр.
Металлообрабатывающие станки		2
Оснастка металлообрабатывающих станков		4
Металлообрабатывающий инструмент		6
Абразивный инструмент		14
Электросварочное оборудование		15
Газопламенное оборудование		17
Деревообрабатывающие станки		19
Оснастка и инструмент деревообрабатывающего оборудования		20
Стружко- и пылеотсосы для металло- и деревообрабатывающих станков		21
Грузоподъемное и складское оборудование, лебедки		21
Строительное оборудование		24
Ремонтно-строительный инструмент		24
Компрессорное оборудование		25
Пневмоинструмент и молотки отбойные		25
Редукторы		26
Оборудование для смазки и ГСМ (шприцы, насосы, нагнетатели)		26
Ручной электроинструмент		29
Слесарный инструмент		29
Мерительный инструмент		35

Самый свежий прайс-лист Вы всегда можете найти на нашем сайте www.spktechnika
 Либо запросить у нас по электронной почте по адресу 313232@bk.ru

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	
- токарный станок ВД-8 - (d детали обрабатываемой над станиной 210мм, d детали обрабатываемой над суппортом 130мм, выемки нет, d отверстия в шпинделе 20мм, РМЦ=450мм, 1,3 кВт, 220В, асинхр.двиг., 94кг, плавная регулировка оборотов, электронные указатели перемещения поперечного и верхнего суппортов, реверс, автоматическая продольная и поперечная подача. В комплекте: трехкулачковый патрон d=100 мм, невращающийся центр МК2, комплект сменных шестерен для нарезания резьбы, комплект инструмента для обслуживания)	99000
ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	
- вертикально-сверлильный настольный JDP-10L с тисками, наклон стола влево-вправо на 45гр. Поворот вокруг колонны -360 гр (Ø сверления-до 16 мм,внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 2, Ø патрона в комплекте 16мм, 0,45 кВт, 230 В, асинхр.двиг., вес 43 кг)	19000
РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ	
- радиально-сверлильный станок JDR-720 R укомплектован коробчатым сверлильным столом (массивный стол из серого чугуна, макс.диаметр сверления: сталь 32мм/чугун 50мм; нарезка резьбы М25/М32, макс.диаметр торцевой фрезы 70/100мм, макс.диаметр концевой фрезы 25/32мм, частота вращения шпинделя 88-1500об/мин, ход пиноли шпинделя 220мм, вылет шпинделя 720мм, расстояние шпиндель-стол 1060мм, ход головки по консоли 530мм, потребл.мощн. 3,2 кВт, 380 В, масса 1120кг)	295000
ФРЕЗЕРНЫЕ И СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ	
- фрезерно - сверлильный JMD-18PF (d сверла до 30 мм, d концевой фрезы до 20 мм, d торцевой фрезы до 76 мм, стол 805x240мм, ход стола 520x175 мм, вертикальный ход пиноли шпинделя 107 мм, обороты шпинделя 125-2500 об/мин, изменение оборотов перестановкой ремней на шкивах, вылет шпинделя 200 мм, автоматическая подача шпинделя, автоматическая подача стола, 2,6 кВт, 220В, асинхр.двиг., 290 кг) в комплекте: угловые тиски с губками 85 мм, сверлильный патрон до 13 мм, торцевая фреза d 75 мм с оправкой	139000
- фрезерно - сверлильный JMD-45PF (d сверла до 32 мм, d концевой фрезы до 20 мм, d торцевой фрезы до 100 мм, стол 805x240мм, ход стола 520x210 мм, вертикальный ход пиноли шпинделя 107 мм, обороты шпинделя 50-2500 об/мин, изменение оборотов через коробку скоростей, реверс, наклон головки 90 гр. влево, 30 гр. вправо, вылет шпинделя 250 мм, автоматическая подача стола, автоматическая подача шпинделя, 2,1 кВт, 400В, 340 кг)	199000
СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ И ГИБКИ АРМАТУРЫ	
- Станок для резки арматурной стали GQ-42 (макс.D разрезаемой арматуры АI=42 мм, АIII=36 мм, скорость хода ножа 48 в минуту, электродвигатель 3,0 кВт, 380В, масса = 360кг)	120000
- Станок гибочный для прутков арматуры GW-40A (D изгибаемой арматуры АI= 40 мм, АIII = 32 мм, скорость вращения гибочного диска 8 в минуту; электродвигатель 3,0кВт, 380В, масса = 260кг)	100000
ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ	
- точильно-шлифовально-заточной станок (двусторонний) Unimas-150 (размеры кругов 150x20x12мм, n=2950 об/мин., 0,25 кВт, 230В, асинхр.двиг., 11кг)	5000
ТРУБОГИБЫ	
- трубогиб гидравлический с ручным приводом JHPB-2 (аналог ТГ-2) (с комплектом оправок для гибки труб внешним Ø = 22, 27, 34, 42, 48, 60мм; внутр. диаметр: 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм; 52 кг)	29000
- трубогиб гидравлический с ручным приводом JHPB-3 (аналог ТГ-3) (с комплектом оправок для гибки труб внешним D =22, 27, 34, 42, 48, 60, 82, 88мм, 118кг)	37000
ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ	
- листогибочный станок ручной НВ-1650N с поворотной балкой (толщина листа Ст.3- 1.0 мм; уголгиба до 135 градусов, мах ширина обработки 1270 мм, раскрытие 5 мм, m=200 кг.)	39000
НОЖНИЦЫ РЫЧАЖНЫЕ РУЧНЫЕ	
- ножницы рычажные SS-6N (ширина реза до 125 мм, макс.толщ.листа (Ст.3) 5мм, макс.сечение профиля (Ст.3) 70x6мм, макс.круглый пруток (Ст.3) d11мм, масса 13кг)	10000
СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА	
- Отбортовочный станок RM-22N (рифление, гибка, волнистость, профиль-лист 0,5мм, 29 кг)	29000
- Вырубной штамп НN-16N (мах. толщ., мягкая сталь/сталь1,5/1,0мм; мах глуб.вырубки-175мм, ход штампа -19мм, 72 кг)	14000
ОСНАСТКА МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ	
Втулка переходная КМ 2/1	220
Втулка переходная КМ 3/1	240
Втулка переходная КМ 4/1	370
Втулка переходная КМ 4/2	380
Втулка переходная КМ 4/3	390

Втулка переходная КМ 5/1	850
Втулка переходная КМ 5/2	850
Втулка переходная КМ 5/3	850
Втулка переходная КМ 5/4	850
Втулка переходная КМ 6/4	1400
Втулка переходная КМ 6/5	1400
ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	
- патрон сверлильный ПС-10 - В12 (D=1-10 мм, укороченный конус №1)	200
- патрон сверлильный ПС-16 - В16 (D=3-16 мм, укороченный конус №2)	300
- патрон сверлильный ПС-16 (D=3-16 мм, посадочное место под резьбу М12)	300
ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ	
Патрон токарный самоцентрирующий 3-х кулачковый:	
- тип I с цилиндрическим пояском и креплением через промежуточный фланец	
- патрон токарный Ø 200мм, С 7100-0007П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 3 шпильки М10	13100
- патрон токарный Ø 315мм, С 7100-0011П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М12	26200
- патрон токарный Ø 400мм, С 7100-0015П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М16	44600
- тип II с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу	
- патрон токарный Ø 200мм, HORTZ ART 200/3534/6350-2/3000 (аналог С 7100-0033П) (повышенный класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М10	13900
- патрон токарный Ø 250мм, С7100-0009, б/у без обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М12	8500
Патрон токарный самоцентрирующий 4-х кулачковый:	
- тип I с цилиндрическим пояском и креплением через промежуточный фланец	
- патрон токарный Ø 250мм, С 4-7100-0009 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 3 шпильки М12	21900
- тип II с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу	
- патрон токарный Ø 250мм, С 4-7100-0035 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М12.	21600
- патрон токарный Ø 315мм, С 4-7100-0041 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М16	32600
- патрон токарный Ø 400мм, С 4-7100-0045 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М20	53100
Патрон токарный 4-х кулачковый с ручным зажимом и независимым перемещением кулачков:	
- патрон токарный Ø 250мм 7103-0045 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М12	26900
- патрон токарный Ø 315мм 7103-0047 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М16	29100
Патрон токарный многокулачковый ПЗ-8423 для полуавтоматов	23500
ЛЮНЕТЫ	
- Люнет подвижный (d заготовки до 120 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 400 мм, высота центра от подошвы основания 165 мм), кулачки скольжения, б/у	10900
- Люнет подвижный (d заготовки до 120 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 400 мм, высота центра от подошвы основания 190 мм), кулачки скольжения, б/у	12100
- Люнет подвижный (d заготовки до 175 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 470 мм, высота центра от подошвы основания 300 мм), кулачки скольжения (один требует ремонта), б/у	17050
- Люнет неподвижный (d заготовки до 90 мм, высота оси от подошвы основания 175 мм, полная ширина подошвы основания с выемкой под направляющую станины 150 мм,), кулачки скольжения, б/у	14200
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ	
Полугайка маточная к станку 16К20	5000
Суппорт поперечной подачи к станку 1К62, б/у	24800
ТИСЫ СТАНОЧНЫЕ	
- чугунные	
- тисы неповоротные для сверлильных станков (губки=120 мм, раздвижка=120 мм)	7000
- тисы поворотные 7200-0225-02 (ГМ7225П-02 -Гомель) (губки=250 мм, раздвижка=290 мм)	25500
- стальные	
- тисы поворотные 7200-3218 (Глазов) (губки=200 мм, раздвижка=250мм)	25500
ОСНАСТКА СВЕРЛИЛЬНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ	
Универсальная делительная головка Д-200 с комплектом принадлежностей:	
- задняя бабка	34000
- патрон токарный 3-кулачковый Ø125мм	
- фланец	
- центр упорный	
- поводок	
- болт под станочный паз	
Столы и устройства поворотные	
ОСНАСТКА ХОНИНГОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ	
Хонинговальные головки к удлинителям ХГ-06 (D=110-120) к УХГ-02, УХГ-06	24000

Удлинитель к хонинговальным станкам УХГ-01 (D=58) на станки СС700М и СС701	20700
ЦЕНТРЫ СТАНОЧНЫЕ	
Центры упорные невротающиеся:	
центр упорный № 5	1800
Центры станочные вращающиеся:	
- центр станочный А-1-3-Н	2100
НОЖИ	
- ножи для станков резки арматуры СМЖ-172 с резьбой М12 (110х40х18) без "потая" (комплект = 2 штуки)	3960
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
МЕТЧИКИ И МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛИ	
Метчик ручной, ГОСТ 3266-81:	
- М5х0,8	70
Метчик машиноручной для метрической резьбы Р6М5, ГОСТ 3266-81:	
- М4х0,7; М5х0,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	90
- М6х0,5; М6х0,75; М6х1,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	90
- М8х0,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	100
- М8х1,0 для сквозных отверстий	110
- М8х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	110
- М10х0,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	140
- М10х0,75 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	150
- М10х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	170
- М10х1,25 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	170
- М10х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	170
- М12х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	180
- М12х1,25; М12х1,5 М12х1,75 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	180
- М14х1,0; М14х1,25; М14х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	200
- М14х1,5 для сквозных отверстий	200
- М14х2,0 для сквозных отверстий	210
- М14х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	230
- М16х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	250
- М16х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	260
- М16х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	260
- М18х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	330
- М18х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	330
- М18х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	340
- М18х2,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	360
- М18х2,5; для сквозных отверстий	360
- М20х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М20х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М20х1,5 для сквозных отверстий	390
- М20х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М20х2,5 для сквозных отверстий	390
- М20х2,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	390
- М22х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	420
- М22х1,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	430
- М22х2,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	430
- М22х2,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	430
- М24х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	440
- М24х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	460
- М24х2,0; М24х3,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	460
- М27х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	580
- М27х1,5; М27х3,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	580
- М30х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	770
- М30х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	770
- М30х3,0 М30х3,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	770
- М33х1,5; М33х3,0 для сквозных отверстий	1100
- М33х3,5 для сквозных отверстий	1110
- М36х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- М36х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- М36х4,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- М42х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1900
- М42х3,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1900
Метчик машиноручной для трубной цилиндрич. резьбы Р6М5, ГОСТ 3266-81 универсальный:	
- G 1/2" для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	260

- G 3/4" для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	360
- G 1" для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	570
Метчикодержатель, ГОСТ 22401-83:	
- круглый (Ø1-10мм)	130
- плоский (Ø2-12мм)	210
- плоский (Ø3-16мм)	300
- плоский (Ø5-20мм)	400
- плоский (Ø4-22мм)	440
ПЛАШКИ (ДЕРКИ) И ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ	
Плашка круглая для метрической резьбы ХВСГ, 9ХС ГОСТ 9740-73:	
- М3х0,5; М4х0,5; М4х0,7; М5х0,8 (внеш.Ø 20мм)	54
- М6х0,5; М6х0,75 (внеш.Ø 20мм)	55
- М6х1,0 (внеш.Ø 20мм)	56
- М8х0,75 (внеш.Ø 25мм)	56
- М8х1,0 (внеш.Ø 25мм)	58
- М8х1,25 (внеш.Ø 25мм)	58
- М10х0,75; (внеш.Ø 30мм)	60
- М10х1,0; М10х1,5 (внеш.Ø 30мм)	66
- М12х0,75; (внеш.Ø 38мм)	77
- М12х1,0; М12х1,25; М12х1,5 (внеш.Ø 38мм)	78
- М12х1,75; (внеш.Ø 38мм)	91
- М14х0,75; М14х1,0; (внеш.Ø 38мм)	91
- М14х1,25; М14х1,5; М14х2,0 (внеш.Ø 38мм)	91
- М16х0,75; М16х1,0; М16х1,5 (внеш.Ø 38 и 45мм)	110
- М16х2,0 (внеш.Ø 38 и 45мм)	110
- М18х0,75; М18х1,0 (внеш.Ø 45мм)	120
- М18х1,5; М18х2,0 (внеш.Ø 45мм)	120
- М18х2,5 (внеш.Ø 45мм)	140
- М20х0,75; М20х1,0; М20х1,5; (внеш.Ø 45мм)	140
- М20х2,0; М20х2,5 (внеш.Ø 45мм)	140
- М22х0,75; М22х1,0 (внеш.Ø 55мм)	180
- М22х1,5; М22х2,0, (внеш.Ø 55мм)	180
- М22х2,5 (внеш.Ø 45 и 55мм)	180
- М24х0,75; М24х1,0 (внеш.Ø 55мм)	208
- М24х1,5; М24х2,0; М24х3,0 (внеш.Ø 55мм)	208
- М27х1,5; (внеш.Ø 55мм)	286
- М27х2,0; (внеш.Ø 55мм)	286
- М27х3,0 (внеш.Ø 65мм)	286
- М30х1,0 (внеш.Ø 65мм)	454
- М30х1,5 (внеш.Ø 65мм)	454
- М30х2,0 (внеш.Ø 65мм)	454
- М30х3,0 (внеш.Ø 65мм)	454
- М30х3,5 (внеш.Ø 65мм)	454
- М33х1,5; М33х2,0; М33х3,5 (внеш.Ø 65мм)	520
- М36х1,5; (внеш.Ø 65мм)	580
- М36х2,0; М36х3,0; М36х4,0 (внеш.Ø 65мм)	580
- М42х2,0; М42х3,0; М42х4,5 (внеш.Ø 75мм)	650
Плашка для трубной цилиндрич. резьбы, ГОСТ 9740-73:	
- G 3/4 ² (внешн.Ø 55мм)	195
- G 1 ² (внешн.Ø 65мм)	260
- G 1 1/4 ² (внешн.Ø 75мм)	603
- G 1 1/2 ² (внешн.Ø 90мм)	680
Плашкодержатель, ГОСТ 22395-77 под плашку внешним диаметром:	
внешн. Ø20	340
внешн. Ø20/25	360
внешн. Ø20/25/30	380
внешн. Ø20/25/30/38	420
внешн. Ø30/38	480
внешн. Ø38/45	500
внешн. Ø45	605
внешн. Ø55	726
внешн. Ø65/75	1090
ПОЛОТНА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ И НОЖОВОЧНЫХ СТАНКОВ	
Ножовочное полотно машинное с шагом зубьев 4 мм	
- 400х32х1,6х4 для цветных металлов и пластмасс	324
- 400х32х2х4 (сталь Р6М5)	390
- 450х32х2х4 (сталь Р3АМ3Ф2)	450
- 450х32х2х4 (сталь Р6М5)	520
- 500х40х2х4 (сталь Р6М5)	580
Полотна для ленточнопильного станка HVBS-712K/HVBS-812R:	
- М42 20х0,9х2362мм, 10/14ТPI	2590

- M42 20x0,9x2362мм, 8/12ТР1	Технология подбора шага зуба полотна в зависимости от типа распиливаемой заготовки на нашем сайте в разделе "Полезная информация"	2590
- M42 20x0,9x2362мм, 6/10		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 5/8ТР1		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 4/6ТР1		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 4ТР1		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 3ТР1		2590
Полотна для ленточнопильного станка MBS-1014W/ HBS-1018W:		
- M42 27x0,9x3300 мм, 10/14 ТР1	Технология подбора шага зуба полотна в зависимости от типа распиливаемой заготовки на нашем сайте в разделе "Полезная информация"	3600
- M42 27x0,9x3300 мм, 8/12 ТР1		3600
- M42 27x0,9x3300 мм, 6/10 ТР1		3600
РАЗВЕРТКИ		
Развертка машинная цельная к/х, ГОСТ 1672-80, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- 10,0; (конус Морзе № 1, 140/16)		150
- 11,0; 12,0; (конус Морзе № 1, 140/16; 150/19)		260
- 13,0; 14,0; (конус Морзе № 1, 150/16; 160/16)		320
- 15,0; (конус Морзе № 1, 160/19)		450
- 16,0; (конус Морзе № 2, 170/19)		450
- 17,0; (конус Морзе № 2, 170/19)		520
- 18,0; 19,0; 20,0; (конус Морзе № 2, 180/20; 190/20; 190/20)		580
- 22,0; (конус Морзе № 2, 200/20)		710
- 24,0; 25,0; (конус Морзе № 3, 210/20; 220/20)		780
- 26,0; (конус Морзе № 3, 220/20)		840
- 28,0; 30,0; (конус Морзе № 3, 240/20; 240/22)		910
Развертка машинная цельная ц/х, ГОСТ 1672-80, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- 9,0 (110/15)		220
Развертка машинная цельная насадная, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- 65,0; (70/45)		2200
- 70,0; (80/50)		2500
Развертка ручная ц/х, ГОСТ 7722-77, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- 12,0; (150/75)		260
- 13,0; (150/75)		280
- 14,0; (160/80)		320
- 15,0; (160/80)		330
- 16,0; (160/80)		390
- 17,0; (175/85)		400
- 19,0; (190/90)		430
- 21,0; 22,0; (200/100; 215/115)		450
- 23,0; (215/115)		500
- 24,0; (230/115)		580
- 26,0; (230/115)		675
- 27,0; (230/115)		780
- 32,0 (260/135)		930
РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ		
Резец токарный отрезной ГОСТ 18884-73:		
- ВК8 (20x12x120)		85
- Т5К10 (20x12x120)		97
- Т15К6 (20x12x120)		97
- ВК8 (25x16x140)		97
- Т5К10 (25x16x140)		103
- Т15К6 (25x16x140)		110
- Т5К10 (32x20x170)		206
- ВК8 (32x20x170)		206
- Т15К6 (32x20x170)		206
- Т5К10 (40x25x200)		290
- ВК8 (40x25x200)		290
Резец токарный подрезной отогнутый ГОСТ 18880-73:		
- Т5К10 (20x12x120)		97
- Т5К10 (20x16x120)		109
- ВК8 (25x16x140)		154
- Т5К10 (25x16x140)		154
- Т15К6 (25x16x140)		154
- Т5К10 (32x20x170)		220
- ВК8 (32x20x170)		220
- Т15К6 (32x20x170)		220

- Т5К10 (40x25x200)	290
Резец токарный проходной прямой ГОСТ 18878-73:	
- ВК8 (25x16x140)	130
- Т5К10 (25x16x140)	145
- Т15К6 (25x16x140)	157
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т15К6 (32x20x170)	206
- Т5К10 (32x20x170)	206
Резец токарный проходной отогнутый ГОСТ 18877-73:	
- Т5К10 (20x12x120)	120
- Т15К6 (20x12x120)	120
- ВК8 (25x16x140)	130
- Т15К6 (25x16x140)	165
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т5К10 (32x20x170)	210
- Т15К6 (32x20x170)	220
Резец токарный проходной упорный тип1-прямой, ГОСТ 18879-73:	
-ВК8 (25x16x120)	130
-Т5К10 (25x16x120)	130
Резец токарный проходной упорный тип2-отогнутый, ГОСТ 18879-73:	
- Т5К10 (16x10x100)	130
- ВК8 (20x12x120)	130
- Т5К10 (20x12x120)	130
- Т15К6 (20x12x120)	130
- ВК8 (16x25x140)	130
- ВК8 (32x20x170)	275
- Т5К10 (32x20x170)	275
- Т15К6 32x20x170	275
Резец токарный расточной, ГОСТ18883-73:	
Тип2 — для глухих отверстий (можно растачивать сквозные)	
- ВК8 (16x16x140)	240
- Т5К10 (16x16x170)	240
- ВК8 (20x20x170)	250
- Т5К10 (20x20x170)	270
- Т15К6 (20x20x170)	270
- ВК8 (25x25x200)	280
- Т5К10 (25x25x200)	280
- Т15К6 (25x25x200)	280
Резец токарный резьбовой, ГОСТ18885-73:	
Тип1 — для внутренней резьбы	
- ВК8 16x16x170	170
- Т5К10 16x16x170	170
- Т15К6 16x16x170	170
- ВК8 20x20x200	275
- Т5К10 20x20x200	275
- Т15К6 20x20x200	275
- ВК8 25x25x240	400
- Т5К10 25x25x240	400
- Т15К6 25x25x240	400
Тип2 — для наружной резьбы	
- Т5К10 20x12x120	130
- Т15К6 20x12x120	130
- ВК8 25x16x140	220
- Т5К10 25x16x140	220
- ВК8 32x20x170	290
- Т5К10 32x20x170	290
- Т15К6 32x20x170	290
СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ	
Сверло средней серии с к/х Морзе №1 правое, ГОСТ 10903-77, Ø:	
- 6,0 (Лобщ.= 140мм);	160
- 6,2; 6,3; 6,4; 6,5; 6,6; 6,7; 6,8 (Лобщ.= 145мм);	160
- 6,9; 7,0; 7,2; 7,4; 7,5 (Лобщ.= 150мм);	160
- 7,6; 7,8 (Лобщ.= 155мм);	160
- 8,0; 8,2; 8,3; 8,4; 8,5; (Лобщ.= 155мм);	170
- 8,7; 8,8; 8,9; 9,0; 9,2 (Лобщ.= 160мм);	170
- 9,3; 9,4; 9,5 (Лобщ.= 160мм);	200
- 9,7; 9,8 (Лобщ.= 170мм);	200
- 10,0; 10,1 (Лобщ.= 170мм);	210
- 10,2 (Лобщ.= 175мм);	210
- 10,3; 10,4; 10,5 (Лобщ.= 170мм);	210
- 10,6; 10,7; 10,8 (Лобщ.= 175мм);	210
- 11,0 (Лобщ.= 175мм);	240
- 11,2 (Лобщ.= 180мм);	240

- 11,3; 11,5; 11,7; 11,8	(Лобщ.= 175мм);	240
- 11,9; 12,0; 12,2; 12,3	(Лобщ.= 180мм);	240
- 12,4; 12,5; 12,6; 12,7; 12,8	(Лобщ.= 180мм);	240
- 12,5;	(Лобщ.= 300мм);	250
-13,0; 13,2; 13,5; 13,6; 13,7; 13,8 14,0	(Лобщ.= 180мм);	260
Сверло средней серии с к/х Морзе №2 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:		
- 14,25	(Лобщ.= 215мм);	360
- 14,5	(Лобщ.= 210мм);	360
- 14,75	(Лобщ.= 210мм);	360
- 15,0	(Лобщ.= 205мм);	380
- 15,25	(Лобщ.= 220мм);	390
- 15,4; 15,5; 15,75; 16,0	(Лобщ.= 220мм);	400
- 16,25; 16,5; 16,75; 17,0	(Лобщ.= 220мм);	420
- 17,25; 17,4 17,5	(Лобщ.= 230мм);	430
- 17,75	(Лобщ.= 230мм);	440
- 18,0	(Лобщ.= 230мм);	470
- 18,25	(Лобщ.= 230мм);	470
- 18,5	(Лобщ.= 230мм);	470
- 18,75	(Лобщ.= 250мм);	470
- 19,0	(Лобщ.= 230мм);	490
- 19,25	(Лобщ.= 250мм);	490
- 19,4; 19,5; 19,75	(Лобщ.= 240мм);	490
- 20,0	(Лобщ.= 240мм);	530
- 20,25	(Лобщ.= 250мм);	530
- 20,5; 20,75; 20,9	(Лобщ.= 250мм);	630
- 21,0; 21,25	(Лобщ.= 250мм);	710
- 21,5; 21,75; 22,0; 22,25	(Лобщ.= 250мм);	710
- 22,5	(Лобщ.= 250мм);	800
- 23,0	(Лобщ.= 250мм)	800
Сверло средней серии с к/х Морзе №3 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:		
- 23,25	(Лобщ.= 270мм);	800
- 23,5; 23,75; 23,9	(Лобщ.= 280мм);	800
- 24,0; 24,25; 24,75	(Лобщ.= 280мм);	800
- 24,0;	(Лобщ.= 300мм);	800
- 24,0;	(Лобщ.= 325мм);	800
- 25,0; 25,25; 25,5; 25,75	(Лобщ.= 280мм);	800
- 26,25; 26,5; 26,75	(Лобщ.= 280мм);	800
- 27,0 27,25; 27,5; 27,75	(Лобщ.= 290мм);	800
- 28,0; 28,25; 28,5; 28,75; 29,0	(Лобщ.= 290мм);	800
- 29,25; 29,5	(Лобщ.= 290мм);	820
- 30,0	(Лобщ.= 290мм);	1100
- 30,25; 30,5; 30,75	(Лобщ.= 300мм);	1100
- 31,0; 31,25	(Лобщ.= 300мм);	1100
- 31,5; 31,75	(Лобщ.= 300мм)	1260
Сверло средней серии с к/х Морзе №4 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:		
- 32,0; 32,25; 32,5	(Лобщ.= 330мм);	1550
- 33,0; 33,5	(Лобщ.= 340мм);	1550
- 34,0; 34,5	(Лобщ.= 340мм);	1680
- 35,0; 35,5	(Лобщ.= 340мм);	1800
- 35,75	(Лобщ.= 340мм);	1970
- 36,0; 36,25	(Лобщ.= 350мм);	1970
- 36,5; 37,0; 38,0; 38,5	(Лобщ.= 350мм);	2110
- 39,0	(Лобщ.= 350мм);	2200
- 39,5	(Лобщ.= 350мм);	2330
- 40,0; 40,5	(Лобщ.= 355мм);	2850
- 41,0; 41,5; 42,0;	(Лобщ.= 355мм);	2980
- 43,0; 43,25; 43,5; 44,0; 44,5	(Лобщ.= 355мм);	3240
- 45,0; 45,5	(Лобщ.= 360мм);	3240
- 46,0; 46,5; 47,0; 47,5;	(Лобщ.= 360мм);	3500
- 48,0; 48,5; 49,0; 49,5	(Лобщ.= 360мм);	3500
- 50,0; 50,5	(Лобщ.= 360мм).	3500
Сверло средней серии с к/х Морзе №5 правое, ГОСТ 10903-77,D:		
- 51,0; 51,5	(Лобщ.= 420мм);	3900
- 53,0; 54,0; 55,0	(Лобщ.= 420мм);	4550
- 57,0	(Лобщ.= 420мм);	5700
- 57,5	(Лобщ.= 420мм);	5900
- 61,0	(Лобщ.= 420мм);	8200
- 63,0	(Лобщ.= 420мм);	9470
- 65,0	(Лобщ.= 420мм);	10000

- 68,0	(Лобщ.= 430мм);	10750
- 70,0	(Лобщ.= 430мм);	11650
- 75,0	(Лобщ.= 430мм);	11650
Сверло средней серии с к/х Морзе №6 правое, ГОСТ 10903-77, D:		
- 80,0	(Лобщ.= 510мм).	13000
Сверла спиральные средней серии с ц/х правые Р6М5, ГОСТ 10902-77, Ø:		
- 1,0	(Лобщ.= 35мм);	13
- 1,5	(Лобщ.= 35мм);	13
- 2,0; 2,1	(Лобщ.= 50мм);	13
- 2,2; 2,3	(Лобщ.= 55мм);	13
- 2,4; 2,5; 2,6	(Лобщ.= 58мм);	13
- 2,7	(Лобщ.= 63мм);	13
- 2,8; 2,9;	(Лобщ.= 60мм);	13
- 3,0; 3,1; 3,2;	(Лобщ.= 65мм);	13
- 3,3; 3,4; 3,5	(Лобщ.= 70мм);	13
- 3,6	(Лобщ.= 70мм);	13
- 3,7; 3,8; 3,9	(Лобщ.= 70мм);	13
- 4,0; 4,1; 4,2	(Лобщ.= 70мм);	13
- 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7	(Лобщ.= 80мм);	13
- 4,8; 4,9	(Лобщ.= 85мм);	13
- 5,0; 5,1; 5,2; 5,3	(Лобщ.= 85мм);	13
- 5,5	(Лобщ.= 90мм);	13
- 5,6; 5,7; 5,8; 5,9	(Лобщ.= 95мм);	13
- 6,0	(Лобщ.= 95мм);	16
- 6,1; 6,2; 6,3; 6,4	(Лобщ.= 100мм);	16
- 6,5; 6,6; 6,7	(Лобщ.= 100мм);	18
- 6,8; 6,9	(Лобщ.= 110мм);	18
- 7,0	(Лобщ.= 110мм);	20
- 7,1; 7,2; 7,3; 7,4	(Лобщ.= 110мм);	21
- 7,5; 7,6; 7,7; 7,8; 7,9	(Лобщ.= 120мм);	25
- 8,0; 8,1; 8,2	(Лобщ.= 120мм);	33
- 8,3; 8,4	(Лобщ.= 120мм);	33
- 8,5; 8,6	(Лобщ.= 125мм);	34
- 8,7; 8,8; 8,9	(Лобщ.= 125мм);	34
- 9,1; 9,2; 9,3; 9,4; 9,5;	(Лобщ.= 125мм);	36
- 9,6; 9,7; 9,8	(Лобщ.= 135мм);	40
- 9,9	(Лобщ.= 135мм);	42
- 10,0	(Лобщ.= 135мм);	45
- 10,1; 10,2; 10,3	(Лобщ.= 135мм);	46
- 10,4; 10,5; 10,6	(Лобщ.= 135мм);	58
- 10,7	(Лобщ.= 140мм);	58
- 10,8	(Лобщ.= 140мм);	67
- 11,0; 11,1; 11,2; 11,3; 11,4	(Лобщ.= 140мм);	72
- 11,5; 11,6; 11,7; 11,8	(Лобщ.= 140мм);	76
- 11,9	(Лобщ.= 150мм);	78
- 12,0; 12,1; 12,2	(Лобщ.= 150мм);	97
- 12,3; 12,4	(Лобщ.= 155мм);	100
- 12,5; левое	(Лобщ.= 155мм);	100
- 12,5; 12,6; 12,7; 12,8; 12,9	(Лобщ.= 155мм);	102
- 13,1; 13,2	(Лобщ.= 155мм);	107
- 13,3	(Лобщ.= 160мм);	121
- 13,5; 13,7; 13,8 14,0;	(Лобщ.= 160мм);	133
- 14,5	(Лобщ.= 170мм);	155
- 15,0	(Лобщ.= 170мм);	156
- 15,3; 15,4; 15,5; 15,75	(Лобщ.= 180мм);	162
- 15,8	(Лобщ.= 180мм);	162
- 15,9	(Лобщ.= 180мм);	167
- 17,0	(Лобщ.= 180мм);	194
- 17,5	(Лобщ.= 190мм);	190
- 18,0	(Лобщ.= 190мм);	220
- 18,4; 19,0	(Лобщ.= 200мм);	280
- 20,0	(Лобщ.= 200мм).	310
Сверло центровочное двухстороннее, ГОСТ 14952-75 (Ø) (общ. длина/длина реж. части с каждой стороны, мм)		
-2,0 ; (40/2x10)		40
-2,5 ; (45/2x15)		45
-3,15 ; (50/2x9)		78
-4,0 ; (55/2x18)		78
-5,0 ; (65/2x22)		125
-6,3 ; (70/2x25)		165
ФРЕЗЫ		
Фреза концевая с коническим хвост. с норм. зубом, ГОСТ 17025-71 (общ. длина/длина реж. части, мм)		
- Ø 14 (4 пера, конус Морзе № 2; 110/25)		260
- Ø 14 (4 пера, конус Морзе № 1; 97/30)		260

- Ø 16 (4 пера, конус Морзе № 2, 115/30)	310
- Ø 18 (3 пера, конус Морзе № 2, 115/35)	420
- Ø 18 (4 пера, конус Морзе № 2, 115/35)	420
- Ø 20 (3 пера, конус Морзе № 3, 140/40)	580
- Ø 20 (5 перьев, конус Морзе № 3, 140/40)	580
- Ø 20 (4 пера, конус Морзе № 2, 123/40)	580
- Ø 22 (6 перьев, конус Морзе № 3, 140/40)	960
- Ø 25 (5 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)	1300
- Ø 25 (6 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)	1300
- Ø 28 (5 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)	1420
- Ø 30 (6 перьев, конус Морзе № 3, 150/50)	1550
- Ø 35 (6 перьев, конус Морзе № 4, 185/60)	2070
- Ø 36 (6 перьев, конус Морзе № 3, 155/55)	2070
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 5, 220/65)	2460
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 4, 220/65)	2460
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 4, 310/170)	2460
- Ø 45 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/65)	2980
- Ø 50 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/70)	3630
- Ø 50 (4 пера, конус Морзе № 4, 190/70)	3630
Фреза концевая с конич. хвостовиком обдирочная, ГОСТ 15086-69: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- Ø 40 (4 пера, конус Морзе № 4, 190/65)	910
- Ø 50 (4 пера, конус Морзе № 5, 225/70)	1170
Фреза концевая с цилиндрич. хвостовиком, ГОСТ 17025-71, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 3,0; 4,0 (4 пера, 40/13; 44/15)	70
- 6,0; (4 пера, 55/20)	130
- 7,0; (4 пера, 60/25)	150
- 8,0; (4 пера, 65/20)	170
- 9,0; (4 пера, 70/28)	190
- 10,0; (4 пера, 70/20)	207
- 11,0; (3 пера, 80/30)	230
- 12,0; (5 перьев, 83/30)	250
- 14,0; (5 перьев, 85/30)	260
- 16,0; (5 перьев, 80/30)	290
- 16,0; (4 перьев, 80/30)	290
- 18,0; (6 перьев, 90/35)	300
- 20,0; (6 перьев, 100/45)	350
- 22,0; (6 перьев, 105/40)	410
- 25,0; (6 перьев, 120/50)	490
- 28,0 (6 перьев, 120/50)	670
Фреза концевая твердосплавная с конич. хвостовиком, ТУ-035-591-77: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- Ø 16 (4 пера, конус Морзе № 2, 100/15)	570
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 5)	1430
- Ø 50 (6 перьев, конус Морзе № 5, 195/32)	2750
Фреза отрезная со средним зубом (диаметр посадочного отверстия под шпонку, мм)	
- 80x5,0 (22)	600
- 100x2,5 (27)	700
- 125x2,0 (27)	820
- 125x3,0 (22)	930
- 125x4,0 (22)	1160
- 160x3,0 (32)	1710
- 160x3,5 (32)	1810
- 160x4,0 (32)	2004
- 200x3,0 (32)	2260
- 250x4,5 (32)	5380
Фрезы фигурные концевые с цилиндрич. хвостовиком (борфрезы) для трудно обрабатываемых сталей (в ассортименте), ГОСТ 9140-78	
	360 за штуку
Фреза шпоночная с конич. хвостовиком ВК8, ГОСТ 6396-78, D: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 14 (конус Морзе № 2, 100/15)	260
- 16 (конус Морзе № 2, 100/15)	270
- 18 (конус Морзе № 2, 107/20)	410
- 22 (конус Морзе № 3, 125/20)	506
- 25 (конус Морзе № 3, 125/20)	640
- 28 (конус Морзе № 3, 125/22)	740
- 28 (конус Морзе № 4, 150/22)	740
- 32 (конус Морзе № 4, 147/20)	760
- 32 (конус Морзе № 3, 130/20)	760
- 36 (конус Морзе № 4, 150/30)	840
- 40 (конус Морзе № 4, 150/27)	900
Фреза шпоночная с цилиндрич. хвостовиком, Р6М5, ГОСТ 9140-78, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)	
- 4,0 (50/15);	80
- 7,0 (55/20);	180

- 8,0 (55/25);	190
- 9,0 (60/15);	200
- 10,0 (60/25);	210
- 12,0 (70/30);	220
- 14,0 (70/30);	230
- 16,0 (80/30);	280
- 18,0 (80/30);	310
- 20,0 (90/45);	340
- 25,0 (100/45).	429
АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
Бруски шлифовальные, БП, ТУ2-036-819-79, керамика, электрокорунд белый 25А, СМ2, СТ1, зернистость 8	
- 15x5x125 мм	21
- 20x8x140 мм	21
Круги обдирочные 1ПП, ГОСТ 2424, бакелит, электрокорунд, максимальная скорость по поверхности 40 м/сек	
- 150x10x32 мм, норм.14А, СТ1 (СТ2), зерно 63 (80)	51
- 150x16x32 мм, норм.26А, СТ1 (СТ2), зерно 80	88
Круги шлифовально-заточные 1ПП, ГОСТ 2424	
- 150x16x32, бакелит, электрокорунд, норм 94А, СМ, зерно 50, скорость 40	91
- 150x25x32, бакелит, электрокорунд, норм 14А, Т1, зерно 80, скорость 80	110
- 200x32x32, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СМ2, зерно 40, скорость 40	153
- 300x40x127, керамика, электрокорунд, белый 24А (25А), СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	829
- 300x40x127, керамика, карбид кремния, зелёный 63С, СМ2, зерно 40, скорость 35	1155
- 350x40x127, керамика, электрокорунд, белый 25А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	1200
- 400x40x127, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35 (40)	1060
- 400x40x127, керамика, электрокорунд, белый 25А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	1230
- 600x80x305, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СТ (СМ2), зерно 40 (80), скорость 80	3520
Круги шлифовально-отрезные, 1ПП, ГОСТ 21963-82, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СТ, зерно 63 (80), скорость 80	
- 150x6x22	44
- 180x6x22	48
- 180x6x32	48
- 230x6x32	68
Круги отрезные армированные, 1ПП, ГОСТ 21963-82, бакелит, электрокорунд, норм.14А, СТ, зерно 63, скорость 80	
- 150x2,5x22	46
- 150x3x22	48
- 180x3x32	53
- 230x2,5x32	57
- 300x3,2x32	88
- 400x4x32	242
Шлифлист (водостойкая)	
- № 10 (230x280); пачка 50 л. основа бумажная	18
- № 16 (230x280); пачка 50 л. основа бумажная	18
- № 16 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
- № 25 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
- № 32 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
- № 40 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
Шлифшкурка (основа –тканевая, водостойкая) в рулонах по 30п.м. ГОСТ 13344-80	
- № 6 (ширина 900 мм)	300
- № 10 (ширина 900 мм)	300
- № 16 (ширина 900 мм)	310
- № 20 (ширина 900 мм)	330
- № 32 (ширина 900 мм)	335

ЗА ОДИН ЛИСТ

ЗА 1 П.М.

- № 40 (ширина 900 мм)	335
- № 50 (ширина 900 мм)	355
ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ - ТРАНСФОРМАТОР СВАРОЧНЫЙ	
- ТДМ-160 (ММА, АС/-, In=160А при ПВ при цикле 5 мин. при токе 160А = 10%, при токе 120А=25%, при токе 112А=80%, потребляемая мощность 8 кВА, Up=220В 17,5 кг), на опорах	3000
- WM-160С2 (ММА, АС/-, In=160А при ПВ=25% и цикле 10 мин, потребляемая мощность 8 кВА, Up=220В, 21кг), на колесах	3500
- ТДМ-180СУ (ММА, АС/-, In=180А при ПВ=40% и цикле 5мин, Up=220В, потребляемая мощность 5 кВА, 47кг), на колесах	4000
- ТДМ-315СУ (ММА, АС/-, In=315А при ПВ=40% и цикле 5 мин, потребляемая мощность 10 кВА, Up=380В, 52кг), на колесах	5000
ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ ИНВЕРТОРНЫЙ	
ARC 200 Профи, ИНВЕРТОР, аппарат имеет функции: Antistick ("антиприлипание" электрода к детали); форсаж дуги, индикатор сварочного тока(ММА -/DC, In=30-200А при ПВ=60% Un=220В, потребляемая мощность 7 кВА), сетевой кабель 3м, электрододержатель с кабелем 3м) 8 кг., на опорах ,	19800
ARC 250 Профи, ИНВЕРТОР, аппарат имеет функции: Antistick ("антиприлипание" электрода к детали); форсаж дуги (ММА -/DC, In=20-250А при ПВ=60% Un=220В, потребляемая мощность 9 кВА), 17,5 кг., на опорах , в комплекте сетевой кабель 3м, электрододержатель 3м, форсаж дуги, индикатор сварочного тока)	24300
ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ КЛАССИЧЕСКИЙ	
- ВД-200СЭ (ММА, -/DC, In=200А, ПВ=60% при цикле 5 мин, Up=380В, потребляемая мощность 9 кВА, 65 кг), сетевой кабель L=2,0 м., на колесах	5000
- ВД-306СЭ (ММА, -/DC, In=315А, ПВ=60% при цикле 5 мин, Up=380В, потребляемая мощность 11 кВА, 96 кг), сетевой кабель L=2,0 м., на колесах	7000
Горелки для сварочных полуавтоматов типа MIG/MAG (сварка в среде инертного/активного газа) с газовым охлаждением:	
- LXB - 15AK (220A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,0 мм), евроразъем	2129
- LXB - 25AK (250A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,2 мм), евроразъем	2789
- LXB - 24KD (350A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,2 мм), евроразъем	2946
- LXB - 36KD (500A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,6 мм), евроразъем	3135
РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА И ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ И АРГОНОВОЙ СВАРКИ	
<i>Регуляторы расхода газа с манометрами:</i>	
-регулятор расхода газа углекислотный У-30-2ДМ (давление газа на входе 0,8-10МПа, расход — до 1,8 м.куб./час, давление на выходе — до 0,4 Мпа, вес 0,7 кг)	1600
-регулятор расхода газа углекислотный УР-6 6 (давление газа на входе 0,6 — 10МПа, расход — до 6 м.куб./час, давление на выходе — до 0,6 Мпа, вес 1,1 кг)	1700
- регулятор расхода газа аргоновый АР-40-КР1 (давление газа на входе 0,8-20 Мпа, расход — до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,6 Мпа, вес 1,1 кг)	1800
- регулятор расхода газа аргоно-углекислотный У-30/АР 40 (давление газа на входе 0,7-20 Мпа, расход CO2-до 1,8 м.куб./час, расход аргон — до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,5 Мпа, вес 1,2 кг)	2100
-регулятор расхода газа аргоно-углекислотный У-30/АР 40 П с подогревателем газа 36 вольт (давление газа на входе 0,7-20 Мпа, расход CO2 - до 1,8 м.куб./час, расход аргон —до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,5 Мпа, вес 2,0 кг)	2500
<i>Подогреватели газа электрические:</i>	
- подогреватель углекислого газа ПУЗ-70-50 (устанавливается между баллоном и регулятором расхода газа , пропускная способность — не менее 50 литров/мин, макс. давление на входе - 20 Мпа, напряжение питания — 36 вольт, вес 0,65 кг)	900
РЕОСТАТ БАЛЛАСТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ	
- РБ-306 (In=315А, ПВ=60%, 26кг, в связи с более массивными конструктивными элементами по сравнению с РБ-302 данный реостат имеет значительно больший (до 2-х раз) срок службы и наработки на отказ по механическим причинам).	3900
АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ КЛАССИЧЕСКИЙ	
Горелка аргоновая TIG SRF26K (WP26) с газовым охлаждением для аппарата УДГУ-315 (длина 7,6 метра)	5000
-УДГ-180 установка для аргонодуговой сварки всех металлов, в т.ч. алюминия и его сплавов - переменным током, а также для ручной сварки покрытым электродом переменным током, с горелкой АГНИ-12М с воздушным охлаждением, L=4м (TIG/MMA, АС/-, I=40-170А, Up=220В, ПВ=20%, потребляемая мощность 13 кВА, 60 кг), на колесах	24000
ОСНАСТКА И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ	
<i>Кабель сварочный гибкий :</i>	
- КГ 1x16 (250А), п.м.	70
- КГ 1x25 (350А), п.м.	120
<i>Проволока сварочная:</i>	
Ø 1,2мм (упаковка 15кг)	1100
Электроды вольфрамовые для аргонодуговой сварки	

- электрод вольфрамовый WT-20 д=1,6 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки постоянным током. Состав: 1,8-2,2% - диоксид тория, цвет красный	57
- электрод вольфрамовый WT-20 д=3,2 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки постоянным током. Состав: 1,8-2,2% - диоксид тория, цвет красный	207
- электрод вольфрамовый WP-20 д=1,6 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. Цвет зеленый	57
- электрод вольфрамовый WP-20 д=2,4 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. цвет зеленый	117
- электрод вольфрамовый WP20 д=3,2 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. цвет зеленый	207
- электрод вольфрамовый WL-15 д=1,6 мм l=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG переменным и постоянным током. Состав: 1,4-1,6% - оксид тантана, цвет золотистый	57
- электрод вольфрамовый WL-15 д=3,2 мм l=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG переменным и постоянным током. Состав: 1,4-1,6% - оксид тантана, цвет золотистый	207
Электрододержатели:	
ЭД-31-1 (315А)	200
ЭД-50-1 (500А)	250
Комплект запчастей к плазмотрону TSP 32K аппарата плазменной резки УПР-51 (защитная насадка сопла — 2 шт, электрод — 2 шт, сопло 1мм — 8 шт, сопло 1,2 мм - 4 шт, пружина — 2 шт, изолирующая втулка — 2 шт.)	3278
ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
БАЛЛОНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
Вентили для баллонов:	
- вентиль кислородный ВК-94	385
- колпак защитный на кислородный баллон	100
- колпак защитный на пропановый баллон	100
УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОРЮЧЕГО ГАЗА	
Бачок керосинореза БГ-03 с манометром (объем 8л, рабочее давление 0,7-1,5 кгс/кв.см, вес 4,0 кг)	2000
ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
- рельса для газорезательной машины CG-30,CG-100 (длина=1800 мм,ширина=220 мм)	6300
- газорезательная машина CG-150 (толщ. разрезаемой стали до 120 мм , скорость резки 50-900 мм/мин., в комплекте: ацетиленовый мундштук №2 (1/16) -25-40 мм) (1 шт); габариты 1400x330x300 мм, 230В, масса 40 кг. Предназначена для раскроя металла по шаблону . Мах. диаметр шаблона 650мм., при установке машины внутри отрезаемой области диаметр шаблона до 1600 мм.	29000
ГОРЕЛКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
Сопло к горелкам газовоздушным типа ГВ:	
- сопло d 30; L=60мм;	200
- сопло d 40; L=70мм;	200
- сопло d 50; L=90мм;	200
- сопло d 60; L=100мм.	200
Трубка к горелкам газовоздушным типа ГВ-850	
- разветвительная:	
- трубка 4-х факельная	350
- удлинительная:	
- трубка L=500 мм	200
- трубка L=750 мм	250
КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРЩИКА-РЕЗЧИКА	
- комплект газосварщика в пластмассовом чемодане КГС-1-М-П (пропан) в комплект входит: горелка однопламенная универсальная для пропаново-кислородной сварки, пайки и подогрева) типа ГСП-3 с мундштуками №1П (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм) и №3П (толщина свариваемого металла 2,0-3,0мм) ; резак типа РС-3П (100); мундштук внутренний № 1П (толщина свариваемого металла 8-15мм) ; мундштук внутренний № 2П (толщина резки 15-30мм); чемодан пластмассовый.	2000
- комплект газосварщика в металлическом чемодане КГС-056 (ацетилен) в комплект входит: горелка ручная газосварочная (280x240мм); наконечники к горелке № 1 (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм), № 2 (толщина свариваемого металла 1,0-1,5 мм), № 3 (толщина свариваемого металла 1,5-2,0мм); резак вставной для кислородной резки; мундштук к резаку (d= 0,8 и 1,6мм); наконечник с сетчатым мундштуком, вес 3кг., чемодан металлический	2000
- комплект газосварщика в пластмассовом чемодане КГС-030 (ацетилен, пропан) в комплект входит:горелка ручная газосварочная (360x230мм); наконечники к горелке № 1 (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм), № 2 (толщина свариваемого металла 1,0-2,0мм), № 3 (толщина свариваемого металла 2,0-4,0мм); резак вставной для кислородной резки; мундштук к резаку № 1 (толщина резки 15,0-25,0мм); наконечник с сетчатым мундштуком, ключ ; зажигалка; рукав 5 м спаренный, очки газосварщика; набор для чистки мундштуков; редуктор БКО 50-5Ал; БАО 5-5Ал; вес 7,7 кг; чемодан пластмассовый	5000
Очки сварщика (газорезчика)	72
РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ	
<i>Редукторы с манометрами:</i>	

- редуктор пропановый БПО-5-5 (наибольшая пропускная способность \leq 5 м ³ /ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 0,9 кг, 130x130x110 мм)	656
- редуктор пропановый БПО-5 КР4 (наибольшая пропускная способность \leq 5 м ³ /ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,0 кг, 150x150x140 мм)	988
- редуктор ацетиленовый БАО-5 - 1,5 (наибольшая пропускная способность \leq 5 м ³ /ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 0,65 кг, 240x140x110мм)	759
- редуктор ацетиленовый БАО-5 - 5 (наибольшая пропускная способность \leq 5 м ³ /ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,2 кг, 240x140x110мм)	946
- редуктор ацетиленовый БАО-5-КР4 (наибольшая пропускная способность \leq 5 м ³ /ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,6 кг, 240x150x140 мм)	1182
- редуктор кислородный БКО-50-5 (наибольшая пропускная способность \leq 50 м ³ /ч, макс. давление на входе 20 МПа, вес 1,0 кг, 165x140x110 мм)	932
- редуктор кислородный БКО-50 КР 4 (наибольшая пропускная способность \leq 50 м ³ /ч, макс. давление на входе 20 МПа, вес 1,4 кг, 180x150x140 мм)	1342
МАНОМЕТРЫ	
- манометр МП63 (ацетиленовый) 4кГс (d=60 мм, резьба М12x1,5)	150
- манометр ТМ2 (пропановый) 6 кГс (d=50 мм, резьба М12x1,5)	150
- манометр ТМ2 (кислородный) 25 кГс (d=50 мм, резьба М12x1,5)	150
- манометр ТМ2 (кислородный) 250 кГс (d=50 мм, резьба М12x1,5)	150
РЕЗАКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	
- резак ацетиленовый Р1-А01 (в комплекте: внутренний мундштук № 1 - d -2-25мм , № 2 - d 20-50мм , №3 - d 30-60мм , №4 - d 50-80мм, длина 473 мм, масса 0,7 кг) встроенный клапан от обратного удара	932
- резак ацетиленовый Р3-А01 (в комплекте внутренний мундштук № 1 - d 30-80мм , №2 - d 70-120мм, № 3 (2 шт) - 110-160 мм , №4 - d до 200 мм,) длина 550 мм, масса 0,75 кг). встроенный клапан от обратного удара.	1117
- резак ацетиленовый РС-2А (в комплекте внутренний мундштук № 1 - d 8-15 мм , № 3 - 30-50 мм) длина 440 мм, масса 1,25 кг)	1150
- резак пропановый (ацетиленовый) Р3- 345 (3-х трубный) (в комплекте внутренний мундштук № 0 (1/32) - d 3-10мм, №1 (3/64) - d 10-25мм, № 2 (1/16) - d 25-40мм, №3 (5/64) - d 40-60мм, № 4 (3/32) - d 60-100 мм, № 5 (7/64) - d 100-200мм, №6 (1/ 8) - d 200-300мм; рычаг, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 500мм, масса 0,97кг)	1454
- резак керосиновый РКН-03 (3-х трубный) (в комплекте внутренний мундштук № 1- d 8-15мм, №3 - d 30-50мм., длина 550мм, масса 1,4кг)	1525
- резак пропановый (ацетиленовый) Р3 - 345 удлиненный (3-х трубный) (в комплекте внутренний мундштук № 0 (1/32) - d 3-10 мм, №1 (3/64) - d 10-25мм, № 2 (1/16) - d 25-40мм , №3 (5/64) - d 40-60мм, № 4 (3/32) - d 60-100 мм, № 5 (7/64) - d 100-200мм, №6 (1/ 8) - d 200-300мм,; рычаг, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 900мм, масса 1,27кг)	1760
Мундштук ацетиленовый к резаку Р1-А01:	
- мундштук ацетиленовый № 1	98
- мундштук ацетиленовый № 3	98
- мундштук ацетиленовый № 4	98
Мундштук к резаку Р1П01:	
- мундштук пропановый № 1	98
- мундштук пропановый № 2	98
- мундштук пропановый № 3	98
Мундштук к резаку Р3-А01:	
- мундштук ацетиленовый № 1	108
- мундштук ацетиленовый № 2	108
- мундштук ацетиленовый № 3	108
- мундштук ацетиленовый № 4	108
Мундштук к резаку Р3ПО-1:	
- мундштук пропановый № 2	108
- мундштук пропановый № 3	108
- мундштук пропановый № 4	108
Мундштук к резаку Р3-345 и газорезательным машинам СG-30, СG-100, СG-150:	
- мундштук ацетиленовый № 0 1/32 (3-10 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 1 3/64 (10-25 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 2 1/16 (25-40 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 3 5/64 (40-60 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 4 3/32 (60-100 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 5 7/64 (100-200 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 6 1/8 (200-300 мм)	260
- мундштук пропановый № 1 3/64 (10-25 мм)	226
- мундштук пропановый № 2 1/16 (25-40 мм)	226
- мундштук пропановый № 3 5/64 (40-60 мм)	226
- мундштук пропановый № 4 3/32 (60-100 мм)	226
- мундштук пропановый № 5 7/64 (100-200 мм)	226
- мундштук пропановый № 6 1/8 (200-300 мм)	226
Клапан огнепреградительный от обратного удара:	
- кислородный М16x1,5	373
- ацетилен/пропан М16x1,6	373

Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ	
- комбинированный станок ML-292 (продольное и поперечное пиление, распиловка под углом, продольное строгание, сверление, D пилы 250мм; D сверла 13 мм, ширина фугования 200мм, чугунный стол 960*210мм, скорость вращения пилы и ножей 3500 об/мин, 2,1 кВт, 230 В, асинхр.двиг., вес 98 кг)	37000
РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ	
<i>Круглопильные станки (циркулярка)</i>	
- круглопильный станок с торцовочной кареткой Ц6-2Т (d пильного диска до 500мм, максимальная толщина заготовки 150 мм, стол 1300x700мм, каретка 550x400мм, n = 2400об/мин, 7,5 кВт, 380В, 600кг)	49000
- циркулярная пила JTS-250 CS - чугунный шлифованный стол, точная направляющая линейка, подвижная торцовочная каретка, дополнительное удлинение стола, наклоняемая пила (Ø пильного диска 250мм, макс.толщина пропила при 90 град.- 82 мм., макс.толщина пропила при 45 град. 55 мм., стол 1100x685 мм, 4,2 кВт, 380В, 190кг)	99000
РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ	
- рейсмусовый JWP-16 OS (ширина заготовки=405мм, максимальная высота заготовки=150 мм, n=4500об/мин, кол-во ножей - 3 шт, 3,0 кВт, 400В, 215 кг), механическая подача заготовки (2 скорости)	69000
ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НА ПИЛОРАМУ Р63-4Б	
- захват нижний (гомер) нижегородский стандарт Н802НЖ40	1300
- захват верхний клиновидный (гомер) нижегородский стандарт Н802ВХ40	2000
- ползун плоский (комплект - 2 половинки)	1400
- ползун призматический (домиком) (комплект - 2 половинки)	1400
- направляющая плоская	4400
- направляющая призматическая	6050
- блок шестерен 21,23, 27	7150
- пружина	5100
- цепь ПРЛ-38,1 (отрезок 10 п.м. с одним замком)	17900
- замок для цепи ПРЛ-38,1	330
- ремень клиновидный ДГ-6300	4070
НОЖИ ФУГОВАЛЬНЫЕ	
- 170x40x3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	240
- 310*25*3 мм (сталь HSS18, к станкам JPT-310; JPT-260)	1650
- 510*25*3 мм (сталь HSS18, к станкам JWP-208-3)	2300
- 640x40x3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	1200
ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ	
Пила дисковая без напаек, ГОСТ 980-80:	
- Ø400x50x2,0 (прод.) z=48	200
- Ø400x50x2,2 (прод.) z=48	250
- Ø400x50x2,5 (прод.) z=48	300
- Ø450x50x2,5 (прод.) z=60	350
Пила дисковая с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов, ГОСТ 9769-79:	
- Ø315x50x2,4 ширина зуба 3,8 (прод.) z=36	1900
- Ø350x50x2,6 ширина зуба 4,2 (прод.) z=36	2900
- Ø400x50x2,8 ширина зуба 4,1 (прод.-попереч.) z=56	3900
- Ø500x50x3,5 ширина зуба 4,9 (прод.) z=56	5400
ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ	
-D=40мм, L=120мм	4800
-D=50мм, L=260мм	6000
СТРУЖКО И ПЫЛЕОТСОСЫ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ ДЛЯ СБОРА АБРАЗИВНОЙ ПЫЛИ	
- пылеуловитель УВП-1200А (1 вход Ø 120 мм, 1200 м³/час,ёмкость бункера 0,05 м3, 1,1 кВт,380В)	54000
СТРУЖКООТСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ОПИЛОК (для д/о станков)	
-стружкоотсос PDC-500 PERFORMAX (1 вход D 100 мм, в комплекте воздуховод 2,5п.м., 850 м³/час, разрежение 1050 Па, ёмкость мешка 0,055 м3, 0,55кВт, 220В, асинхр.двиг., на колесах; размеры: 830x400x1560, 19кг)	15000
ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ И СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЛЕБЕДКИ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
ГРУЗОВЫЕ БЛОК-ШКИВЫ (БЛОЧКИ МОНТАЖНЫЕ)	
- с крюком:	
- типа JSB-SS г/п 1т., d шкива 100мм, под d каната до 10 мм, 4кг	1630
- типа JSB-SS г/п 5т., d шкива 254мм, под d каната до 25мм, 35кг	7100
- со скобой:	

- типа УВ-4 г/п 1т, d шкива 85мм, под d каната до 8мм, 2кг	2200
- типа УВ-5 г/п 1,5т., d шкива 101мм, под d каната до 9 мм, 4 кг.	2500
- типа УВ-6 г/п 2т., d шкива 152мм, под d каната до 12мм, 5,7кг.	3900
- типа УВ-3,5 г/п 4 т., d шкива 203мм, под d каната до 16мм, 6,7кг.	7950
ДОМКРАТЫ	
Домкрат гидравлический:	
- домкрат бутылочного типа JBV-2T (г/п 2т, min высота 175мм, ход поршня 115мм, ход винта 55мм, max.высота 350мм, основание 110x65мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 2 кг)	2250
- домкрат бутылочного типа JBV-3T (г/п 3т, min высота 190мм, ход поршня 110мм, ход винта 60мм, max.высота 365мм, основание 115x70мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 3 кг)	2500
- домкрат бутылочного типа JBV-5T (г/п 5т., min.высота 200мм, ход поршня 140мм, ход винта 70мм, макс.высота 415мм, основание 130*80мм, 3,5кг работа в вертикальном и горизонтальном положении)	3100
- домкрат бутылочного типа JBV-22,5TL с низкой посадкой (г/п 22,5т, min высота 180мм, ход поршня 85мм, ход винта 40мм, max.высота 305мм, основание 180x140мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 10 кг)	5000
- домкрат бутылочного типа JBV-22,5T (г/п 22,5т, min высота 270мм, ход поршня 160мм, ход винта - нет, max.высота 430мм, основание 180x140мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 13 кг)	5500
Домкрат реечный:	
- домкрат реечный ДР-5 (г/п 5т, min высота подхвата 90мм, min высота домкрата 700мм, раздвижка 350мм, 37 кг)	9000
- домкрат реечный ДР-20 (г/п 20т, min высота подхвата 105мм, min высота домкрата 900мм, раздвижка 300мм, 90 кг)	12000
- Кран гидравлический JFHC-200X имеет складную конструкцию для компактного хранения (г/п 0,5т, вылет 1,54м, H=2,35м; г/п 1,0т, вылет 1,3м. H=2,20м; г/п 1,5т, вылет 1,1м. H=2,06м; г/п 2,0т, вылет 0,9м, H=1,9м, на колесах, с ручным приводом, 150 кг)	23900
ЛЕБЕДКИ	
- лебедки ручные с рычажным приводом подъема:	
лебедка JCP-2 (г/п 450кг. при запасе хода 3,5м., либо 900кг. при запасе хода 1,5м., d каната 5,0мм., вес 3,7кг.)	2200
лебедка JCH-4 (г/п 0,9 тн при запасе хода 6 м. либо 1,8тн. при запасе хода 2,5 м., d каната 6,0 мм, вес 7,4 кг)	3900
МЕХАНИЗМ ТЯГОВЫЙ ТРОСОВЫЙ МОНТАЖНЫЙ("тык-мык"):	
- МТТМ Lema 1,6т/20м (г/п 1,6т, d троса 12 мм, трос 20м, 12 кг)	8900
- МТТМ Lema 3,2т/20м (г/п 3,2т, d троса 16 мм, трос 20м, 23 кг)	14800
ТАЛИ РУЧНЫЕ И КОШКИ (ТЕЛЕЖКИ)	
Таль ручная шестеренная цепная стационарная с цепным приводом подъема (в комплекте с кошкой -см.ниже, становится передвижной):	
- таль Lema 3т/9м (г/п 3,0т, H=9м, 57 кг)	14900
Таль ручная шестеренная цепная стационарная с рычажным приводом подъема:	
- таль рычажная Lema 0,75/3 (г/п 0,75т, H=3м, 9,4 кг)	5500
- таль рычажная ТРШСРМ-0,5/6 (г/п 0,5т, H=6м, 12 кг)	5900
- таль рычажная Lema 0,75/6 (г/п 0,75т, H=6м, 12 кг)	6200
- таль рычажная JLN-1,6Т-6,0М (г/п 1,6 т, H=6м, 15 кг)	11400
- таль рычажная JLP-6,0Т-6,0m (г/п 6,0т, H=6м, 57,4 кг) либо без блочка (г/п 3,0 тн ; H = 12 п.м.)	14000
Кошки (тележки для подвески тали) с цепным ручным приводом механизма передвижения по двутавровой балке:	
- кошка LMT-03T (г/п 3,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 100-150 мм 40 кг)	7400
- кошка LMT-05T (г/п 5,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 125-175, мм 65 кг)	8000
- кошка LMT-10T (г/п 10,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 125-180 мм, 103 кг)	9000
Таль ручная червячная цепная стационарная с цепным приводом подъема:	
- таль ТРЧС 5,0 тн, H=6 м, масса с цепями 105 кг.	14000
- таль ТРЧС 5,0 тн, H=8 м, масса с цепями 110 кг.	14500
- таль ТРЧС 5,0 тн, H=9 м, масса с цепями 115 кг.	15000
ЭЛЕКТРОТАЛИ	
Электроталь канатная передвижная 2ТЭ10000 (г/п 10 тн, высота подъема 12 п.м., г.в. 1995)	70000
ПУЛЬТ ДЛЯ ЭЛЕКТРОТАЛИ	
- пульт управления "вверх-вниз-вперед-назад" PBC 420C	4400
ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТРОПЫ (плоская заделка петли - для работы с траверсами, круглая заделка петли - для работы с крюками):	
- строп WSFE 2/6 плоск. заделка (длина 1,83м, ширина 5 см, грузоподъемность одной ветви 2,9т, ширина петли 5 см)	1020
- строп WSTE 2/6 круглая заделка (длина 1.83м, ширина 5 см, грузоподъемность одной ветви 2,9т, ширина петли 3 см)	1020
- строп WSFE 3/6 плоск. заделка (длина 1,83м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 7,6см)	1250
- строп WSTE 3/6 кругл. заделка (длина 1,83м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 4см)	1250
- строп WSFE 3/8 плоск. заделка (длина 2,44м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 7,6см)	1530
- строп WSTE 3/8 кругл. заделка (длина 2,44м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 4см)	1530
- строп WSFE 4/8 плоск. заделка (длина 2,44м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10см)	2100

- строп WSTE 4/8 кругл. заделка (длина 2,44м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 5см)	2100
- строп WSFE 4/10 плоск. заделка (длина 3,05м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10см)	2660
- строп WSTE 4/10 кругл. заделка (длина 3,05м, ширина 10 см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 5см)	2660
строп WSFE 4/12 плоск. заделка (длина 4,3 м, ширина 10 см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10 см)	3100
ТЕЛЕЖКИ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ	
Транспортировочные тележки предназначены для перемещения грузов по цеховым и складским помещениям. Также могут использоваться в качестве подвижного основания для оборудования и агрегатов (т.к. основание тележек деревянное любой агрегат может быть без труда закреплен на ней). Максимальная грузоподъемность 450 кг (при равномерном распределении нагрузки).	
- рамочная платформа:	
- тележка транспортировочная WDF-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах)	1080
- тележка транспортировочная WDC-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах), поперечины с тканевым покрытием	1100
- тележка транспортировочная WDC-3624 (914x610 мм, 9 кг, на колесах), поперечины с тканевым покрытием	1200
- тележка транспортировочная WDR-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах), обрезиненные поперечины	1200
- глухая платформа:	
- тележка транспортировочная WDS-3018 (760x460 мм, 9 кг, на колесах)	1200
СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ ГРАВИТАЦИОННЫЕ И ЗАПЧАСТИ К НИМ	
Венец чугунный:	
- венец для бетоносмесителя СБР-170 после ремонта	1900
- венец для бетоносмесителя СБР-320.02.00.005 (и для СБР-430) после ремонта	3900
РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
СТОЛЯРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Рубанок металлический с рифлёным основанием :	
- 350 мм	300
- 450 мм	430
- 550 мм	600
Стамеска с деревянной ручкой:	
- 32 мм	130
Долото столярное:	
- 8 мм	130
- 16 мм	135
Топор:	
- (0,6кг)	360
- (0,8кг)	420
- (1,2кг)	480
- (1,4кг)	530
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Кельма:	
- каменщика 160 мм (мастерок)	130
- каменщика 180 мм (мастерок)	130
- каменщика 200 мм (мастерок)	140
Кельма угловая:	
- наружная (затирка угл.)	120
- внутренняя (затирка угл.)	120
Клещи строительные:	
- 180 мм	170
- 250 мм	240
Сверло по бетону с ц/х, мм :	
-3,0	18
-4,0	24
-5,0	24
-9,0	36
-10,0	36
-11,0	48
-12,0	60
-13,0	60
-14,0	60
-15,0	60
-16,0	85
-17,0	85
-18,0	110
-19,0	110
-20,0	130
-22,0	170
-25,0	220

Шпатель с пластмассовой ручкой:	
- 40 мм	50
- 60 мм	60
- 65 мм	70
- 75 мм	80
- 80 мм	80
- 95 мм	80
- 150 мм	90
- 200 мм	100
ШАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Лопата:	
- штыковая остроконечная	180
- породная-лепесток	190
- совковая прямоугольная	190
- уборочная	240
Кайло двухстороннее с черенком, вес 2,5 кг	
Лопатка монтажная (ломик) 600 мм	350
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Оборудование</i>	Отпускная цена, руб.
КОМПРЕССОРЫ ПОРШНЕВЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	
- до 10 атм., 380В, ремённый привод:	
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ И МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	
Дрель пневматическая угловая ИП-1009, б/у (d сверления max 10 мм, P = 6,3атм., n=1500 об/мин, расход воздуха 1,88 м3/мин)	2600
МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	
ПИКИ К ОТБОЙНЫМ МОЛОТКАМ	
- пика П-11 острая, хвостовик 24x70 (универсальная)	200
- пика-зубило П-31 хвостовик 24x70 (для вырубки отверстий, ниш, рубки арматуры)	250
- пика-лопатка П-41 хвостовик 24x70 (для зачистных работ)	300
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФМАШИНКИ	
- прямые:	
- шлифмашина ПШМ-60 (Ø круга наруж.60мм, Ø круга посадоч.20мм, n=16000 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,57м ³ /мин)	4400
- шлифмашина ПШМ-150 (S 150Z66A) (Ø круга наруж.150мм, Ø круга посад.32мм, n=6600 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,9 - 2,1 м3/мин)	6400
- угловые:	
- шлифмашина ПШМ-100У (Ø круга наруж.100мм, Ø круга посад.16мм, n=8700 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 0,72 м3/мин)	5900
- шлифмашина ИП-21180-01 (SJ-180) (Ø круга наруж.180мм, Ø круга посад.22мм, n=8500 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,5м3/мин)	6800
- торцевая:	
- шлифмашина ПШМ-125Т (Ø круга наруж.125мм, Ø круга посад.32мм, n=6500 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,1 м3/мин)	6400
НОЖНИЦЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	
Пневматические ножницы ИП-5405 (производительность реза металл. листа = 2,7м/мин, d = 2мм, P= 6,3атм., расход воздуха 0,31 м3/мин)	4900
ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И АКССЕСУАРЫ К НИМ	
Головка торцевая ударная присоединительный квадрат 25мм (1') для пневмогайковерта ИП 3130:	
- S=30 мм (M20)	360
- S=46 мм (M30)	550
Головка торцевая ударная присоединительный квадрат 32мм (1 1/4') для пневмогайковерта ИП 3142:	
- S=41 мм (M27)	590
- S=46 мм (M30)	590
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ОТБОЙНЫМ МОЛОТКАМ	
Кольцо стопорное к МС-2	340
Клапан воздушный (корпус) к МС-2	570
Пружина промежуточная к МС-2	330
Пружина клапана к МС-2	145
Клапан воздушный (сердечник) к МС-2	145
Букса резиновая для пика к ИП-4613	120
Рукоятка в сборе 000СБ к ИП-4613МО и ИП-4613МО1У	980
Ударник 006 к ИП-4613МО	540
Ударник 006 к ИП-4613МО1У (усиленному)	540

РЕДУКТОРЫ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
Редукторы червячные:	
-редуктор Ч-60-25 б/у (межосевое расстояние - 63 мм, передаточное число - 25)	4000
-редуктор 1Ч2-160/100-630-51-24-1-КК1-УЗ, двухступенчатый (межосевое расстояние - 160/100 мм, передаточное число - 630)	39000
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СМАЗКИ И ГСМ (ШПРИЦЫ, НАСОСЫ, НАГНЕТАТЕЛИ)	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
Емкости мерительные с разметкой и носиком для заливки жидкостей (изготовлены из полупрозрачного пластика и используются для заливки точного объема жидкостей, комплектуются гибким полиэтиленовым носиком и полипропиленовой крышкой):	
- MSR/P/F-2 емкость 2 л.	360
Масленки заправочные ручные для жидких масел (оснащаются жестким стальным удлинителем. Металлический насос с двумя шаровыми клапанами для увеличения объема за один такт.):	
- масленка MP21R рычажная серии РТ емкость 200 г.	360
- масленка MP22R рычажная серии РТ емкость 300 г.	390
- масленка MP23R рычажная серии РТ емкость 500 г.	410
Пресс-масленки (тавотницы):	
Пресс-масленки (тавотницы) GFT/KIT/M-80 - набор сменных пресс-масленок (тавотниц) в пластиковом диспенсере (M6*1 прямая 20 шт.; M6*1 угловая 10 шт.; M8*1 прямая 25 шт.; M8*1 угловая 10 шт.; M10*1 прямая 15 шт.; M10*1 угловая 10 шт.)	2000
Насосы	
Насосы ручные для масел:	
- насос LLP/02 - рычажный бочковой для перекачивания вязких масел. Металлический корпус. Подходит для бочек от 50 до 205л, поставляется в комплекте с раздаточным шлангом ПВХ 1500мм, металлическим патрубком, а также с резьбовым адаптером с резьбой 2". Производительность 75 мл/ход.	1900
Насосы ручные топливно-масляные:	
- насос RB/1 — роторный бочковой, для перекачивания бензина, керосина, дизельного топлива, моторного масла и легких нефтепродуктов. Металлический корпус. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером и 3-х секционным патрубком, для использования с бочками объемом 50-205 л. Не использовать с корродирующими жидкостями, щелочью, разбавителями, кислотами. Производительность 200 мл за оборот	7050
- насос DPP/1 — рычажный бочковой, двухдиафрагменный, для перекачивания бензина, дизельного топлива, моторного масла и легких нефтепродуктов. Металлический корпус. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205 л. Оснащен антистатическим неопреновым шлангом 2,5м с нержавеющей наконечником, . Не использовать с корродирующими жидкостями, щелочью, разбавителями, кислотами. Производительность 800 мл/ход	10570
Насосы ручные химические :	
- насос EZF/2 - вертикальный поршневой, для работы с контейнерами и канистрами до 20 литров. Корпус мет/пласт. Для перекачки моторных масел, трансмиссионных масел, дизельного топлива, 100% антифриза. Модель оснащена 1220 мм выпускным шлангом, прикрепленным к изогнутому металлическому патрубку с выпускного конца. Не рекомендуется использовать для жидкостей на водной основе и корродирующими материалами. Производительность 70 мл/ход	1500
- насос SMP/10 - вертикальный поршневой бочковой, для перекачивания антифриза, растворов чистящих средств, глицерина, мягких кислот, продуктов на нефтяной основе. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205л. . Не пригоден для работы с сильными кислотами, лаками, ацетоном, бензином. Производительность 400мл/ход,	1990
- насос SMP/12 — вертикальный поршневой бочковой, для работы с растворителями, ацетоном, антифризом, тормозной жидкостью, чистящими средствами, глицерином, водой, растворами пестицидов, мягкими кислотами, продуктами на нефтяной основе. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205л. Не пригоден для перекачивания сильных кислот, хлорной извести, бензина. Производительность 400мл/ход,	3200
- насос PRP/01- роторный бочковой, для работы со слабоагрессивными химикалиями, материалами на водной основе, антифризом, бензином, кислотами, со всеми нефтесодержащими продуктами. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с нарезным полипропиленовым патрубком и 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205 литров. Не рекомендуется использовать для ацетона, лаков, минеральных масел, растворителей и скипидара. Производительность 250 мл за оборот,	4700
Насосы с внешним приводом (пнеumo или электро) топливно-масляные	
- насос OP/T3/31B/B - с приводом от внешней пневмосети бочковой, для перекачивания керосина, дизельного топлива, масла. Корпус металл. Подходит для бочек до 205л. Длина заборника 950 мм, с адаптером 2" для крепления горловины бочки. Присоединительный диаметр патрубка для подачи сжатого воздуха 1/4", присоединительный диаметр патрубка для выдачи перекачиваемой жидкости 1/2", давление воздуха 6-8 атм, расход воздуха 230л/мин. Производительность 14 л/мин	14000
Солидол	
- солидол жировой (ведро 0,85кг)	59
- солидол жировой (ведро 4,0кг)	327
Нагнетатели смазки для заправки шприцев	

- нагнетатель смазки GFP/03-PRO – из контейнеров для заправки плунжерных шприцев. Оцинкованный насос с литой цинковой головкой, литым алюминиевым установочным фланцем, крышкой, прижимным диском и универсальным адаптером для заправки плунжерных шприцев. Прижимной диск окантован резиной для использования с сужающимися ёмкостями (Дкрышки 310мм, прижимной диск 255, 282, 38 мм).	2590
- нагнетатель смазки GFP/04-PRO – из контейнеров для заправки плунжерных шприцев. Оцинкованный насос с литой цинковой головкой, литым алюминиевым установочным фланцем, крышкой, прижимным диском и универсальным адаптером для заправки плунжерных шприцев. Прижимной диск окантован резиной для использования с сужающимися ёмкостями (Дкрышки 381мм, прижимной диск 322, 380, 38 мм).	3520
Солидолонагнетатели большой производительности и высокого давления	
Солидолонагнетатель большой производительности BGP-20 с ручным приводом, ёмкость 20 кг - нагнетатель смазки поставляется в комплекте с 2-х метровым шлангом высокого давления со стальной трубкой и насадкой. Нагнетатель в 3 раза более эффективен, чем плунжерные шприцы, перекачивает 3 грамма смазки за ход при давлении до 138 атм. На колесах.	14400
Портативная смазочная система GS-5 с ножной накачкой, ёмкость 5 кг (давление смазки нагнетается нажатием ногой на подпружиненный рычаг, одного нажатия достаточно для 30 смазываний. Раздаточный шприц изготовлен из литого алюминия и имеет переключатель "Большая ёмкость/Высокое давление". В положении "Высокое давление" шприц выдает 0,45г смазки под давлением 690 bar, что позволяет "пробивать" пресс-масленки, заблокированные старой старой смазкой и грязью. В положении "Большая ёмкость" выдаёт 1,25 гр за нажатие под давлением 200 bar. Оснащается шлангом высокого давления 1,5 м x 1/2", раздаточным пистолетом с шарнирным переходником.	14850
Шприцы жидкостные	
Шприц жидкостный для перекачки и откачки двойного действия SG/20 для использования с такими жидкостями как мазут, минеральные масла, синтетические и натуральные масла, топливо, вода, антифриз, спирты, тормозная жидкость. Всасывает и перекачивает одновременно. Комплектуется 2 м винилового шланга (2 шт. по 1м) Контактующие с перекачиваемой средой компоненты: алюминий, медь, вайтон, ПВХ. Объём корпуса — 500 см3 .	1770
Шприцы смазочные и аксессуары к ним	
Шприцы смазочные рычажные (классического образца, двуручные):	
- шприц G1R/B со стальной трубкой L=150мм (объём корпуса - 500см3, рабочее давление 413bar.)	890
- шприц G1R/HD/B со стальной трубкой L=150мм (объём корпуса - 500см3, рабочее давление 690bar.)	1110
- шприц G1F/HD/B с гибким шлангом L=300мм (объём корпуса - 500см3, рабочее давление 690bar.)	1200
Шприцы смазочные нажимного типа:	
- шприц G90U-GR (пластиковый корпус ёмкостью 60 см3, рабочее давление - 69bar.)	360
- шприц G6P (стальной корпус ёмкостью 30 см3, компактные размеры, рабочее давление - 69bar.)	360
Шприцы смазочные пистолетного типа (для работы в труднодоступных местах):	
- шприц G-16/ZN/B со стальной трубкой L=100мм (объём корпуса - 120см3, рабочее давление 240bar.)	710
- шприц G5R/B со стальной трубкой L=100мм (объём корпуса - 500см3, рабочее давление 345bar.)	1060
- шприц G5F/B с гибким шлангом L=300мм (объём корпуса - 500см3, рабочее давление 345bar.)	1070
Аксессуары к шприцам:	
- GGH/01 держатель для шприца настенный	200
Пробойники пресс-маслёнок	
- GFU/01 ударный пробойник пресс-масленок (тавотниц). Имеет полностью стальную конструкцию и применяется с ударным инструментом, чтобы вдавить масло малой вязкости через инструмент в смазываемое соединение, удаляя грязь и продукты износа.	1940
РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
Пистолет клеевой GG-65A (мощность 16/65Вт, размер клеевых палочек Ø11x100мм) + доп.компл.: сопло круглое, сопло плоское, клеевые палочки, кейс	260
Электроножовка:	
- электроножовка однолезвийная RES-115A (600 Вт, 700-2300 об/мин, max размер реза: металл 10мм, дерево 150мм) +доп. компл.: нож.полотно по дереву и металлу, ключ спец.	2300
СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ	
Ключ гаечный розжовый 2-сторонний:	
- 8x10, 9x11	35
- 10x12	37
- 11x13	40
- 12x13	40
- 12x14, 13x14	44
- 14x17	50
- 17x19	60
- 19x22	76
- 22x24	97
- 24x27	131
- 27x30	148
- 30x32	200
- 32x36	232
- 36x41	402
- 41x46	626
- 50x55	939
Ключ гаечный розжовый односторонний:	
- 55	569

Ключ гаечный рожковый односторонний, ударный:	
- 36	726
- 41	847
- 46	968
- 50	1210
- 55	1500
- 60	1925
- 65	2090
- 70	2200
- 75	2310
- 80	2420
- 90	3630
- 105	6050
- 110	6050
Ключ гаечный комбинированный с открытым и кольцевыми зевами:	
- 8x8	48
- 10x10	61
- 12x12	73
- 13x13	85
- 14x14	97
- 17x17	121
- 19x19	169
- 22x22	218
- 24x24	254
- 27x27	290
- 30x30	327
- 32x32	375
- 36x36	424
Ключ гаечный накидной двухсторонний :	
- 6x7;	61
- 8x10;	73
- 10x11;	97
- 12x13, 12x14;	140
- 13x14	190
- 14x17	220
- 19x22	310
- 24x27	440
- 30x32	560
- 36x41	750
- 41x46	940
- 50x55	2300
Ключ гаечный накидной ударный :	
- 50	800
- 55	900
- 60	1292
- 65	1400
- 70	1585
- 85	2493
Ключ гаечный торцевой 2-сторонний:	
- 8x10 изогнутый	104
- 12x13 изогнутый	104
- 12x14 изогнутый	129
- 13x14 изогнутый	156
- 14x17 изогнутый	188
- 17x19 изогнутый	221
- 19x22	221
- 24x27	234
- 30x32	247
- 30x32 изогнутый	506
Ключ разводной:	
- КР-19	96
- КР-46	484
Ключ торцевой 2-сторонний изогнутый 6-гранный (имбусовый) под отверстие в головке:	
- 3;	10
- 4;	10
- 5;	18
- 6;	18
- 7;	18
- 8;	24
- 9;	24
- 10;	30
- 11;	30
- 12;	36
- 13;	42
- 14;	58
- 17;	92
- 19.	121
КЛЮЧИ ТРУБНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ (ГАЗОВЫЕ)	

- КТР-2 (раздвижка 50мм)	388
- КТР-3 (раздвижка 75мм)	519
- КТР-4 (раздвижка 100мм)	828
ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ СМЕННАЯ (присоединительный квадрат 12мм=1/2")	
- 8;	46
- 9;	46
- 10;	46
- 11;	46
- 12;	46
- 13;	46
- 14;	46
- 17;	46
- 18;	52
- 19;	52
- 20;	52
- 22;	52
- 24;	52
- 27;	58
- 28;	58
- 30;	58
- 32.	58
МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ	
Молоток печниковый (кирочка):	
- 400 гр.	298
Молоток слесарный:	
- 0,2кг	97
- 0,4кг	157
- 0,5кг	181
- 0,6кг	194
Кувалда с деревянной рукояткой:	
- 3кг	583
- 4кг	649
- 7кг	907
- 10кг	1296
ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Плоскогубцы с диэлектр. чехлами комбинированные, ГОСТ 7236-86:	
- плоскогубцы 160 мм	202
- плоскогубцы 180 мм	224
- плоскогубцы 200 мм	242
Круглогубцы:	
- 160 мм	102
- 160 мм с изогнутыми под 45° губками	109
- 200 мм с изогнутыми под 45° губками	121
Кусачки боковые, ГОСТ 28037-89:	
- с диэлектр. чехлами (137 мм)	121
- с диэлектр. чехлами (140 мм)	133
- с диэлектр. чехлами (160 мм)	157
- с диэлектр. чехлами (180 мм)	157
Ножницы, ГОСТ 7210-75:	
- арматурные (длина 760мм, Ø реза до 8мм)	1639
- по металлу (длина 230мм, толщина реза 1,3мм)	315
- по металлу (длина 250мм, толщина реза до 1,3мм)	350
- по металлу (длина 320мм, толщина реза до 1,5мм)	410
Кусачки торцевые (160 мм)	140
НАБОРЫ КЛЕЙМ РУЧНЫХ	
- цифровые:	
- высота шрифта 4мм (комплект 9-10 шт)	900
- буквенные:	
- высота шрифта 4мм (комплект 30-33 шт)	2320
- высота шрифта 5мм (комплект 30-33 шт)	2640
- высота шрифта 8мм (комплект 30-33 шт)	2920
- высота шрифта 12мм (комплект 30-33 шт)	4930
НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ	
Наборы отверток:	
- «отвертка комбинированная» (прямая цанговая ручка-пенал с храповым механизмом; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило)	207
- набор отверток из 6шт.(отвертка крестовая № 1-145, отвертка крестовая № 1-165, отвертка крестовая № 1-215, отвертка шлицевая 145x1,0, 165x1,0, 215x1,0)	270
Наборы слесарные универсальные:	
-«Омега» (пистолетная цанговая ручка с храповым механизмом; сменные торцевые ключи: 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14мм; ключ с присоединительным квадратом 6,3мм; шарнир карданный; сменные стержневые инструменты: отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0мм, отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2, стержень-переходник)	520
Наборы слесарные для обслуживания сантехнического и газового оборудования:	

набор инструментов в дипломате №6 (отвертка шлицевая 1.0x6.5x190, отвертка крестовая №2-190мм; напильник круглый 150мм; напильник трехгранный 150мм; нож специальный; плоскогубцы 200мм; зубило-160мм; лента ФУМ; ключи гаечные: 8x10, 12x13, 14x17; молоток 0,4кг; ключ трубный рычажный: №1, №2; дипломат).	1815
Наборы столяра:	
-«Спутник-1» (прямая канговая ручка Ø 4 мм; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,4x3,5; 0,6x4,0; 0,8x5,5 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №0; №1; шило, резак, стамеска.	181
- «Радуга» (прямая канговая ручка ударного типа; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило, буравчик, зубило, долото, стамеска)	272
- «Орбита» (прямая канговая ручка ударного типа; pistolетная канговая ручка с храповым механизмом; сменные стержневые инструменты: отвертки с плоской рабочей частью 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило, буравчик, бородок, долото, стамеска)	376
- набор столяра (молоток 200 г.; клещи строительные 180мм; отвертка шлицевая 190x1; отвертка крестовая 190мм; стамеска-долото 12, 16, 20мм; ключи гаечные 10x12; 13x14; стамеска плоская 25 мм)	1040
Наборы шоферские:	
- «Орион» (сменные торцовые головки с присоединительным квадратом: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм; ключ с присоединительным квадратом)	260
-«Сигма» (сменные торцовые головки: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм, ключ с присоединительным квадратом; удлинитель длиной 120мм)	280
- шоферский инструмент №1 (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19 мм, ключ с присоединительным квадратом изогнутый)	310
- шоферский инструмент №2 (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм, ключ с присоединительным квадратом, удлинитель с переходником, ключ с храповым механизмом трещоточный)	1200
- шоферский инструмент №2 А (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм, ключ с присоединительным квадратом, удлинитель с переходником, ключ с храповым механизмом трещоточный)	1270
Наборы электрика, электрослесаря, электромонтажника.	
- "Электрик" в дипломате для ремонта и обслуживания всех видов эл./аппаратуры (отвертка шлицевая:0.6x4.0x190, 0.8x5.5x290, 1.0x6.5x190, отвертка крестовая: №1-190мм, №2-190мм; напильник квадратный 150мм; напильник трехгранный 150мм; указатель напряжения; набор надфилей (4 шт); круглогубцы 135мм; нож монтера; плоскогубцы: монтаж.-160мм, диэлектр.-200мм; кусачки боковые: монтаж.-160мм, диэлектр.-180мм; кусачки торцевые диэлектр.-180мм; зубило-160мм; изолента; ключи гаечные: 8x10, 12x13, 14x17; пинцет; молоток 0,2кг; ключ трубный рычажный №1; дипломат).	2915
НАПИЛЬНИКИ	
Напильник для заточки пил	
- трехгранный 150 мм	97
- круглый 150 мм	97
- круглый 200 мм ф.4,0	74
- круглый 200 мм ф.4,8	74
- круглый 200 мм ф.5,0	81
Напильник для пильных цепей	
Напильник квадратный, ГОСТ 1465-80:	
- 150мм - №1	54
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	72
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	72
- 250мм - №1	97
- 250мм - №2	97
- 250мм - №3	97
- 300мм - №1	115
- 300мм - №2	121
- 300мм - №3	121
- 350мм - №1	181
- 350мм - №2	181
- 350мм - №3	181
- 400мм - №1	297
- 400мм - №2	297
- 400мм - №3	297
Напильник круглый, ГОСТ 1465-80:	
- 150мм - №1	79
- 150мм - №2	79
- 150мм - №3	91
- 200мм - №1	103
- 200мм - №2	103
- 200мм - №3	109
- 250мм - №1	109
- 250мм - №2	115
- 250мм - №3	121
- 300мм - №1	145
- 300мм - №2	145

- 300мм - №3	145
Напильник плоский, ГОСТ 1465-80:	
- 150мм - №1	54
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	67
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	79
- 250мм - №1	109
- 250мм - №2	127
- 250мм - №3	140
- 300мм - №1	150
- 300мм - №2	150
- 300мм - №3	150
- 350мм - №1	190
- 350мм - №2	190
- 350мм - №3	218
- 400мм - №1	280
- 400мм - №2	280
- 400мм - №3	302
Напильник полукруглый, ГОСТ 1465-80:	
- 150мм - №1	85
- 150мм - №2	91
- 150мм - №3	97
- 200мм - №1	109
- 200мм - №2	109
- 200мм - №3	109
- 250мм - №1	133
- 250мм - №2	133
- 300мм - №3	181
- 400мм - №1	327
Напильник трёхгранный, ГОСТ 1465-80:	
- 150мм - №1	48
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	73
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	79
- 250мм - №1	103
- 250мм - №2	103
- 250мм - №3	109
- 300мм - №1	170
- 300мм - №2	181
- 300мм - №3	194
- 350мм - №1	242
- 350мм - №2	242
- 350мм - №3	242
Надфиль	
- плоский №00-160 мм	36
- трёхгранный №00-160 мм	36
- круглый №00-160 мм	36
- квадратный №00-160 мм	36
- полукруглый №00-160 мм	36
- ромбический №00-160 мм	36
Набор надфилей (3 шт.)	
	109
Набор надфилей (5 шт.)	
	181
Набор надфилей (6 шт.)	
	218
ОТВЕРТКИ	
Отвертка диэлектрическая, ГОСТ 21010-75 до 1000В:	
- отвертка шлицевая Т-образная 155x1,0	58
- отвертка шлицевая 200x0,8	115
- отвертка шлицевая 215x0,6	115
Отвертка крестовая, ГОСТ 17199-80:	
-№ 0 (длина 105 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 130 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 135 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 155 мм с ручкой)	35
-№ 1 (длина 170 мм с ручкой) с магнитным жалом	35
-№ 1 (длина 190 мм с ручкой) с магнитным жалом	35
-№ 1 (длина 215 мм с ручкой)	35
-№ 2 (длина 190 мм с ручкой)	35

-№ 2 (длина 200 мм с ручкой)	57
-№ 2 (длина 230 мм с ручкой) с магнитным жалом	57
-№ 3 (длина 200 мм с ручкой)	57
-№ 3 (длина 250 мм с ручкой)	57
-№ 3 (длина 270 мм с ручкой) с магнитным жалом	62
-№ 4 (длина 310 мм с ручкой)	66
Отвертка илицевая, ГОСТ 17199-80:	
- 95x0,3	19
- 110x1,0	23
- 155x0,6	23
- 180x0,5	27
- 190x1,0	35
- 205x0,6	44
- 230x0,5	44
- 230x0,6	44
- 240x0,5	48
- 240x1,0	52
- 250x1,6	58
- 290x0,8	73
- 300x1,2 с магнитным жалом	81
- 300x1,6	85
Съёмники универсальные механические трёхлапые для подшипников и муфт с прямым и обратным захватом двухсторонние.	
Шарнирный. Ход винта — 75 мм, захват внешний - 100 мм, захват внутренний — 90 мм.	500
Шарнирный. Ход винта - 100 мм, захват внешний — 115 мм, захват внутренний — 110 мм.	700
Шарнирный. Ход винта - 200 мм, захват внешний - 240 мм, захват внутренний - 240 мм.	2400
С раздвижными захватами. Ход винта — 195 мм, захват внешний — 240 мм, захват внутренний - 240 мм.	2800
Съёмники механические трёхлапые для подшипников и муфт односторонние.	
С одновременным ходом серповидных лапок. Ход винта - 160 мм, захват внешний - 200 мм.	1650
ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ	
- поворотные чугунные ТСЧ-100 (губки 100мм, раздвижка 100мм)	3000
РАЗНОЕ	
Чертилка для тяжелых работ 175мм	120
Очки слесарные прозрачные	99
Нож монтера ГОСТ 1435-99	48
Нож сапожный (деревянная ручка)	60
Нож сапожный (пластмассовая ручка)	70
Рамка ножовочная по металлу под полотно 300 мм	290
Полотно ножовочное ручное 300x12,5 сталь инструментальная Х6ВФ (High Carbon)	20
Зубило:	
- 160 мм	60
- 250 мм	130
Наковальня (290x108x122, m= 10кг)	5500
Лампа паяльная 1,5 литра	1330
Тележка инструментальная ИТ-1 (4 ящика, габариты 800x400x930)	10600
Изолента ПВХ (Ø66 мм, ширина 13мм), 2сорт	5
МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
Со склада в Кемерово	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
Глубиномеры:	
- глубиномер микрометрический ГМ-100 кл.2, ГОСТ 7470-92	3500
- глубиномер индикаторный ГИ-100М кл.1, ГОСТ 7661-67	4600
Индикаторы часового типа с ушком:	
- индикатор ИЧ-02, кл.1 (диапазон измерения 0-2мм)	740
- индикатор ИЧ-10, кл.1 (диапазон измерения 0-10мм)	1150
- индикатор ИЧ-25, кл.1 (диапазон измерения 0-25мм)	5050
Линейка измерительная (метал.):	
- линейка L = 150 мм	33
- линейка L = 300 мм	90
- линейка L = 500 мм	120
- линейка L = 1000 мм	190
Метр складной:	
- метр алюминиевый	140
Микрометр гладкий, ГОСТ6507-90	
-микрометр МК 75 (50-75) ЧИЗ кл.1	2300
-микрометр МК 100 (75-100) ЧИЗ кл.1	2500
-микрометр МК 125 (100-125) КРИН кл.2	3200
-микрометр МК 150 (125-150) КРИН кл.2	3300
-микрометр МК 175 (150-175) ЧИЗ кл.1	3400
-микрометр МК 225 (200-225) ЧИЗ кл.1	3500

-микрометр МК 250 (225-250) ЧИЗ кл.1	3700
Наборы измерительного инструмента:	
- № 1 (в набор входит: штангенциркуль ШЦ-200, штангенглубиномер ШГ-200; микрометр МК 0-25; угольник поверочный 100x70; поверочная линейка 100мм)	4500
Наборы щупов:	
- набор щупов № 1 - 70 мм (0,02-0,1)	260
- набор щупов № 2 - 75 мм (0,02-0,5)	260
- набор щупов № 3 - 70 мм (0,5-1,0)	260
- набор щупов № 4 - 70 мм (0,1-1,0)	260
Нутромер индикаторный:	
- нутромер НИ 10-18 кл.2	4600
- нутромер НИ 18-35 кл.1	4700
- нутромер НИ 160-250 кл. 2	5100
- нутромер НИ 250-450 кл. 1	5900
Рулетки:	
- рулетка 1,0м.	33
- рулетка 2,0м.	52
- рулетка 3,0м.	73
- рулетка 5,0м.	109
- рулетка 7,5м.	165
- рулетка 10,0м.	220
- рулетка 20,0м.	260
- рулетка 20,0м. (на ножке)	275
- рулетка 30,0м. (на ножке)	350
- рулетка 50,0м. (на ножке)	570
Стойка магнитная гибкая МС-29, ТУ2-034-668-83	1900
Угольник слесарный:	
- угольник плоский УП 50x40	290
- угольник плоский УП 100x70	320
- угольник плоский УП 250x160	890
- угольник УШ 50x40 с широким основанием по короткой стороне	300
- угольник УШ 100x70 с широким основанием по короткой стороне	330
- угольник УШ 150x100 с широким основанием по короткой стороне	490
Угольник слесарный поверочный 630x400, кл.1, 2, ГОСТ 3749-77	2900
Уровень строительный алюминиевый 1000 мм	230
Штангенглубиномер:	
- штангенглубиномер ШГ-160(0,05) кл.2	2460
- штангенглубиномер ШГ-250(0,05) кл.2	2700
- штангенглубиномер ШГ-400(0,05) кл.1	3400
Штангенрейсмас:	
- штангенрейсмас ШР-250 (0,02) кл.1	4800
- штангенрейсмас ШР-400 (0,05) кл.1	6350
Штангенциркуль:	
- штангенциркуль 125 (0,1) кл.2	635
- штангенциркуль 150 (0,05) кл.1	980
- штангенциркуль 250 (0,02) кл.1	1700
- штангенциркуль 800 (0,05) кл.1	5620
ТЭН-СКП 52,0-23,6-4,0/2кВт 220В к катку гладильному ЛГ- 14	4900

