

**ООО «СПК «Техника»**«СВЕЖИЙ» ПРАЙС-ЛИСТ ВСЕГДА НА САЙТЕ [www.spktechnika.ru](http://www.spktechnika.ru)

Адрес склада и офиса: г. Кемерово, ул. Терешковой, 47А

Электр. почта для заказа : [313232@bk.ru](mailto:313232@bk.ru)Моб: **8-983-253-42-53****(3842) 31-32-32; 31-32-57; 31-32-80; 63-42-53**ПРАЙС-ЛИСТ ПО НАЛИЧИЮ на кемеровском складе **20.07.2017.**

СОДЕРЖАНИЕ		стр.
Металлообрабатывающие станки		2
Оснастка металлообрабатывающих станков		4
Металлообрабатывающий инструмент		6
Абразивный инструмент		14
Электросварочное оборудование		15
Газопламенное оборудование		17
Деревообрабатывающие станки		19
Оснастка и инструмент деревообрабатывающего оборудования		20
Стружко- и пылеотсосы для металло- и деревообрабатывающих станков		21
Грузоподъемное и складское оборудование, лебедки		21
Строительное оборудование		24
Ремонтно-строительный инструмент		24
Компрессорное оборудование		25
Пневмоинструмент и молотки отбойные		25
Редукторы		26
Оборудование для смазки и ГСМ (шприцы, насосы, нагнетатели)		26
Ручной электроинструмент		29
Слесарный инструмент		29
Мерительный инструмент		35

Самый свежий прайс-лист Вы всегда можете найти на нашем сайте [www.spktechnika.ru](http://www.spktechnika.ru)  
 Либо запросить у нас по электронной почте по адресу [313232@bk.ru](mailto:313232@bk.ru)

<b>МЕТАЛЛОБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
Наименование	Отпускная цена, руб.
<b>ТОКАРНЫЕ СТАНКИ</b>	
- <b>токарный станок ВД-8</b> - (d детали обрабатываемой над станиной 210мм, d детали обрабатываемой над суппортом 130мм, выемки нет, d отверстия в шпинделе 20мм, РМЦ=450мм, 1,3 кВт, 220В, асинхр.двиг., 94кг, плавная регулировка оборотов, электронные указатели перемещения поперечного и верхнего суппортов, реверс, автоматическая продольная и поперечная подача. В комплекте: трехкулачковый патрон d=100 мм, невращающийся центр МК2, комплект сменных шестерен для нарезания резьбы, комплект инструмента для обслуживания)	119000
- <b>токарный станок ГНВ-1340А</b> (d детали обрабатываемой над станиной 330мм, d детали обрабатываемой над суппортом 197мм, d детали над выемкой 476мм, длина выемки 210мм, d отверстия в шпинделе 38мм, РМЦ=1015мм, 2,8 кВт, 400В, 650кг, автоматическая продольная и поперечная подача, реверс. В комплекте: 3х-кулачковый патрон 160мм с комплектом прямых и обратных кулачков, 4х-кулачковая план-шайба 200мм, подвижный и неподвижный лонеты, центры упорные МК-3, втулка переходная 5/3, набор сменных шестерен для нарезания резьбы, комплект инструмента для обслуживания)	330000
<b>ВЕРТИКАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ</b>	
- <b>вертикально-сверлильный настольный JDP-10L</b> с тисками, наклон стола влево-вправо на 45гр. Поворот вокруг колонны -360 гр (Ø сверления-до 16 мм,внутренний конус шпинделя по ГОСТ 25557-82 Морзе 2, Ø патрона в комплекте 16мм, 0.45 кВт, 230 В, асинхр.двиг., вес 43 кг)	19000
<b>РАДИАЛЬНО-СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ</b>	
- радиально-сверлильный станок <b>JRD-460</b> (массивный стол из серого чугуна, макс.диаметр сверления (сталь) 32мм/М16, макс.диаметр торцевой фрезы 76мм, макс.диаметр концевой фрезы 20мм, частота вращения шпинделя 300-2600об/мин, ход пиноли шпинделя 130мм, вылет шпинделя 460мм, расстояние шпиндель-стол 920мм, ход головки по консоли 380мм, потребл.мощн. 2,1 кВт, 380 В, масса 250кг)	159000
- радиально-сверлильный станок <b>JDR-720 R</b> укомплектован коробчатым сверлильным столом (массивный стол из серого чугуна, макс.диаметр сверления: сталь 32мм/чугун 50мм; нарезка резьбы М25/М32, макс.диаметр торцевой фрезы 70/100мм, макс.диаметр концевой фрезы 25/32мм, частота вращения шпинделя 88-1500об/мин, ход пиноли шпинделя 220мм, вылет шпинделя 720мм, расстояние шпиндель-стол 1060мм, ход головки по консоли 530мм, потребл.мощн. 3,2 кВт, 380 В, масса 1120кг)	499000
<b>ФРЕЗЕРНЫЕ И СВЕРЛИЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ</b>	
- <b>фрезерно - сверлильный JMD-18PF</b> (d сверла до 30 мм, d концевой фрезы до 20 мм, d торцевой фрезы до 76 мм, стол 805x240мм, ход стола 520x175 мм, вертикальный ход пиноли шпинделя 107 мм, обороты шпинделя 125-2500 об/мин, изменение оборотов перестановкой ремней на шкивах, вылет шпинделя 200 мм, автоматическая подача шпинделя, автоматическая подача стола, 2,6 кВт, 220В, асинхр.двиг., 290 кг) в комплекте: угловые тиски с губками 85 мм, сверлильный патрон до 13 мм, торцевая фреза d 75 мм с оправкой	169000
- <b>фрезерно - сверлильный JMD-45PF</b> (d сверла до 32 мм, d концевой фрезы до 20 мм, d торцевой фрезы до 100 мм, стол 805x240мм, ход стола 520x210 мм, вертикальный ход пиноли шпинделя 107 мм, обороты шпинделя 50-2500 об/мин, изменение оборотов через коробку скоростей, реверс, наклон головки 90 гр. влево, 30 гр. вправо, вылет шпинделя 250 мм, автоматическая подача стола, автоматическая подача шпинделя, 2,1 кВт, 400В, 340 кг)	249000
<b>СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ И ГИБКИ АРМАТУРЫ</b>	
- <b>Станок для резки арматурной стали GQ-42</b> (макс.D разрезаемой арматуры A1=42 мм, AIII=36 мм, скорость хода ножа 48 в минуту, электродвигатель 3,0 кВт, 380В, масса = 360кг)	120000
- <b>Станок гибочный для прутков арматуры GW-40А</b> (D изгибаемой арматуры A1= 40 мм, AIII = 32 мм, скорость вращения гибочного диска 8 в минуту; электродвигатель 3,0кВт, 380В, масса = 260кг)	100000
<b>ТОЧИЛЬНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ</b>	
- <b>точношлифовально-заточной станок (двусторонний) Unimas-150</b> (размеры кругов 150x20x12мм, n=2950 об/мин., 0,25 кВт, 230В, асинхр.двиг., 11кг)	5000
<b>ТРУБОГИБЫ</b>	
- <b>трубогиб гидравлический с ручным приводом JНРВ-2</b> (аналог ТГ-2) (с комплектом оправок для гибки труб внешним Ø = 22, 27, 34, 42, 48, 60мм; внутр. диаметр: 15, 20, 25, 32, 40, 50 мм; 52 кг)	34000
- <b>трубогиб гидравлический с ручным приводом JНРВ-3</b> (аналог ТГ-3) (с комплектом оправок для гибки труб внешним D =22, 27, 34, 42, 48, 60, 82, 88мм, 118кг)	49000
<b>ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ</b>	
- <b>листогибочный станок ручной НВ-1650N</b> с поворотной балкой (толщина листа Ст.3- 1.0 мм; уголгиба до 135 градусов, мах ширина обработки 1270 мм, раскрытие 5 мм, m=200 кг.)	50000
<b>НОЖНИЦЫ РЫЧАЖНЫЕ РУЧНЫЕ</b>	
- <b>ножницы рычажные SS-6N</b> (ширина реза до 125 мм, макс.толщ.листа (Ст.3) 5мм, макс.сечение профиля (Ст.3) 70x6мм, макс.круглый пруток (Ст.3) d11мм, масса 13кг)	10000
<b>СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА</b>	
- <b>Отбортовочный станок RM-22N</b> (рифление, гибка, волнистость, профиль-лист 0,5мм, 29 кг)	29000
- <b>Вырубной штамп НН-16N</b> ( мах. толщ., мягкая сталь/сталь1,5/1,0мм; мах глуб.вырубки-175мм, ход штампа -19мм, 72 кг)	14000
<b>ОСНАСТКА МЕТАЛЛОБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
Наименование	Отпускная цена, руб.

<b>ВТУЛКИ ПЕРЕХОДНЫЕ</b>	
Втулка переходная КМ 2/1	220
Втулка переходная КМ 3/1	240
Втулка переходная КМ 4/1	370
Втулка переходная КМ 4/2	380
Втулка переходная КМ 4/3	390
Втулка переходная КМ 5/1	850
Втулка переходная КМ 5/2	850
Втулка переходная КМ 5/3	850
Втулка переходная КМ 5/4	850
Втулка переходная КМ 6/4	1400
Втулка переходная КМ 6/5	1400
<b>ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ</b>	
- патрон сверлильный ПС-10 - В12 (D=1-10 мм, укороченный конус №1)	200
- патрон сверлильный ПС-16 - В16 (D=3-16 мм, укороченный конус №2)	300
- патрон сверлильный ПС-16 (D=3-16 мм, посадочное место под резьбу М12)	300
<b>ПАТРОНЫ ТОКАРНЫЕ</b>	
<b>Патрон токарный самоцентрирующий 3-х кулачковый:</b>	
<b>- тип I с цилиндрическим пояском и креплением через промежуточный фланец</b>	
- патрон токарный Ø 200мм, С 7100-0007П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 3 шпильки М10	13100
- патрон токарный Ø 315мм, С 7100-0011П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М12	26200
- патрон токарный Ø 400мм, С 7100-0015П (повыш. класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М16	44600
<b>- тип II с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу</b>	
- патрон токарный Ø 200мм, HORTZ ART 200/3534/6350-2/3000 (аналог С 7100-0033П) (повышенный класс точности) комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М10	13900
- патрон токарный Ø 250мм, С7100-0009, б/у без обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М12	8500
<b>Патрон токарный самоцентрирующий 4-х кулачковый:</b>	
<b>- тип I с цилиндрическим пояском и креплением через промежуточный фланец</b>	
- патрон токарный Ø 250мм, С 4-7100-0009 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 3 шпильки М12	21900
<b>- тип II с креплением непосредственно на фланцевые концы шпинделей под поворотную шайбу</b>	
- патрон токарный Ø 250мм, С 4-7100-0035 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М12.	21600
- патрон токарный Ø 315мм, С 4-7100-0041 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М16	32600
- патрон токарный Ø 400мм, С 4-7100-0045 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 6 шпилек М20	53100
<b>Патрон токарный 4-х кулачковый с ручным зажимом и независимым перемещением кулачков:</b>	
- патрон токарный Ø 250мм 7103-0045 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М12	26900
- патрон токарный Ø 315мм 7103-0047 комплектуется набором прямых и обратных кулачков. Крепление на 4 шпильки М16	29100
Патрон токарный многокулачковый ПЗ-8423 для полуавтоматов	23500
<b>ЛЮНЕТЫ</b>	
- Люнет подвижный (d заготовки до 120 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 400 мм, высота центра от подошвы основания 165 мм), кулачки скольжения, б/у	10900
- Люнет подвижный (d заготовки до 120 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 400 мм, высота центра от подошвы основания 190 мм), кулачки скольжения, б/у	12100
- Люнет подвижный (d заготовки до 175 мм, расстояние между осями крепёжных отверстий в основании 470 мм, высота центра от подошвы основания 300 мм), кулачки скольжения (один требует ремонта), б/у	17050
- Люнет неподвижный (d заготовки до 90 мм, высота оси от подошвы основания 175 мм, полная ширина подошвы основания с выемкой под направляющую станины 150 мм, ), кулачки скольжения, б/у	14200
<b>ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ТОКАРНЫМ СТАНКАМ</b>	
Полугайка маточная к станку 16К20	5000
Суппорт поперечной подачи к станку 1К62, б/у	24800
<b>ТИСЫ СТАНОЧНЫЕ</b>	
<b>- чугунные</b>	
- тисы неповоротные для сверлильных станков (губки=120 мм, раздвижка=120 мм)	7000
- тисы поворотные 7200-0225-02 (ГМ7225П-02 -Гомель) (губки=250 мм, раздвижка=290 мм)	25500
<b>- стальные</b>	
- тисы поворотные 7200-3218 (Глазов) (губки=200 мм, раздвижка=250мм)	25500
<b>ОСНАСТКА СВЕРЛИЛЬНЫХ И ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ</b>	
Универсальная делительная головка Д-200 с комплектом принадлежностей:	

- задняя бабка		69000
- патрон токарный 3-кулачковый Ø125мм		
- фланец		
- центр упорный		
- поводок		
- болт под станочный паз		
<i>Столы и устройства поворотные</i>		
<b>ОСНАСТКА ХОНИНГОВАЛЬНЫХ СТАНКОВ</b>		
Хонинговальные головки к удлинителям ХГ-06 (D=110-120) к УХГ-02, УХГ-06		24000
Удлинитель к хонинговальным станкам УХГ-01 (D=58) на станки СС700М и СС701		20700
<b>ЦЕНТРЫ СТАНОЧНЫЕ</b>		
<i>Центры упорные невращающиеся:</i>		
центр упорный № 3		650
центр упорный № 5		1800
<i>Центры станочные вращающиеся:</i>		
- центр станочный А-1-3-Н		2100
<b>НОЖИ</b>		
- ножи для станков резки арматуры СМЖ-172 с резьбой М12 (110х40х18) без "потая" (комплект = 2 штуки)		3960
<b>МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИЙ ИНСТРУМЕНТ</b>		
<i>Со склада в Кемерово</i>		
<i>Наименование</i>		<i>Отпускная цена, руб.</i>
<b>МЕТЧИКИ И МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛИ</b>		
<b>Метчик ручной, ГОСТ 3266-81:</b>		
- М5х0,8		70
<b>Метчик машиноручной для метрической резьбы Р6М5, ГОСТ 3266-81:</b>		
- М4х0,7; М5х0,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		90
- М6х0,5; М6х0,75; М6х1,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		90
- М8х0,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		100
- М8х1,0 для сквозных отверстий		110
- М8х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		110
- М10х0,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		140
- М10х0,75 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		150
- М10х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		170
- М10х1,25 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		170
- М10х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		170
- М12х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		180
- М12х1,25; М12х1,5 М12х1,75 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		180
- М14х1,0; М14х1,25; М14х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		200
- М14х1,5 для сквозных отверстий		200
- М14х2,0 для сквозных отверстий		210
- М14х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		230
- М16х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		250
- М16х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		260
- М16х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		260
- М18х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		330
- М18х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		330
- М18х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		340
- М18х2,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		360
- М18х2,5; для сквозных отверстий		360
- М20х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		390
- М20х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		390
- М20х1,5 для сквозных отверстий		390
- М20х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		390
- М20х2,5 для сквозных отверстий		390
- М20х2,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		390
- М22х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		420
- М22х1,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		430
- М22х2,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		430
- М22х2,5; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		430
- М24х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		440
- М24х1,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		460
- М24х2,0; М24х3,0; для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		460
- М27х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		580
- М27х1,5; М27х3,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		580
- М30х1,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		770
- М30х2,0 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		770
- М30х3,0 М30х3,5 для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)		770

- M33x1,5; M33x3,0	для сквозных отверстий	1100
- M33x3,5	для сквозных отверстий	1110
- M36x1,5	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- M36x2,0	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- M36x4,0	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1650
- M42x2,0	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1900
- M42x3,0	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	1900
<b>Метчик машиноручной для трубной цилиндрич. резьбы Р6М5, ГОСТ 3266-81 универсальный:</b>		
- G 1/2"	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	260
- G 3/4"	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	360
- G 1"	для глухих отверстий (можно нарезать и сквозные)	570
<b>Метчикодержатель, ГОСТ 22401-83:</b>		
- круглый (Ø1-10мм)		130
- плоский (Ø2-12мм)		210
- плоский (Ø3-16мм)		300
- плоский (Ø5-20мм)		400
- плоский (Ø4-22мм)		440
<b>ПЛАШКИ (ЛЕРКИ) И ПЛАШКОДЕРЖАТЕЛИ</b>		
<b>Плашка круглая для метрической резьбы ХВСГ, 9ХС ГОСТ 9740-73:</b>		
- M3x0,5; M4x0,5; M4x0,7; M5x0,8	(внеш.Ø 20мм)	54
- M6x0,5; M6x0,75	(внеш.Ø 20мм)	55
- M6x1,0	(внеш.Ø 20мм)	56
- M8x0,75	(внеш.Ø 25мм)	56
- M8x1,0	(внеш.Ø 25мм)	58
- M8x1,25	(внеш.Ø 25мм)	58
- M10x0,75;	(внеш.Ø 30мм)	60
- M10x1,0; M10x1,5	(внеш.Ø 30мм)	66
- M12x0,75;	(внеш.Ø 38мм)	77
- M12x1,0; M12x1,25; M12x1,5	(внеш.Ø 38мм)	78
- M12x1,75;	(внеш.Ø 38мм)	91
- M14x0,75; M14x1,0;	(внеш.Ø 38мм)	91
- M14x1,25; M14x1,5; M14x2,0	(внеш.Ø 38мм)	91
- M16x0,75; M16x1,0; M16x1,5	(внеш.Ø 38 и 45мм)	110
- M16x2,0	(внеш.Ø 38 и 45мм)	110
- M18x0,75; M18x1,0	(внеш.Ø 45мм)	120
- M18x1,5; M18x2,0	(внеш.Ø 45мм)	120
- M18x2,5	(внеш.Ø 45мм)	140
- M20x0,75; M20x1,0; M20x1,5;	(внеш.Ø 45мм)	140
- M20x2,0; M20x2,5	(внеш.Ø 45мм)	140
- M22x0,75; M22x1,0	(внеш.Ø 55мм)	180
- M22x1,5; M22x2,0;	(внеш.Ø 55мм)	180
- M22x2,5	(внеш.Ø 45 и 55мм)	180
- M24x0,75; M24x1,0	(внеш.Ø 55мм)	208
- M24x1,5; M24x2,0; M24x3,0	(внеш.Ø 55мм)	208
- M27x1,5;	(внеш.Ø 55мм)	286
- M27x2,0;	(внеш.Ø 55мм)	286
- M27x3,0	(внеш.Ø 65мм)	286
- M30x1,0	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x1,5	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x2,0	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x3,0	(внеш.Ø 65мм)	454
- M30x3,5	(внеш.Ø 65мм)	454
- M33x1,5; M33x2,0; M33x3,5	(внеш.Ø 65мм)	520
- M36x1,5;	(внеш.Ø 65мм)	580
- M36x2,0; M36x3,0; M36x4,0	(внеш.Ø 65мм)	580
- M42x2,0; M42x3,0; M42x4,5	(внеш.Ø 75мм)	650
<b>Плашка для трубной цилиндрич. резьбы, ГОСТ 9740-73:</b>		
- G 3/4"	(внешн.Ø 55мм)	195
- G 1"	(внешн.Ø 65мм)	260
- G 1 1/4"	(внешн.Ø 75мм)	603
- G 1 1/2"	(внешн.Ø 90мм)	680
<b>Плашкодержатель, ГОСТ 22395-77 под плашку внешним диаметром:</b>		
внешн. Ø20		340
внешн. Ø20/25		360
внешн. Ø20/25/30		380
внешн. Ø20/25/30/38		420
внешн. Ø30/38		480
внешн. Ø38/45		500
внешн. Ø45		605
внешн. Ø55		726
внешн. Ø65/75		1090
<b>ПОЛОТНА ДЛЯ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫХ И НОЖОВОЧНЫХ СТАНКОВ</b>		
<b>Ножовочное полотно машинное с шагом зубьев 4 мм</b>		

- 400x32x1,6x4 для цветных металлов и пластмасс		324
- 400x32x2x4 (сталь Р6М5)		390
- 450x32x2x4 (сталь Р3АМ3Ф2)		450
- 450x32x2x4 (сталь Р6М5)		520
- 500x40x2x4 (сталь Р6М5)		580
<b>Полотна для ленточнопильного станка HVBS-712K/HVBS-812R:</b>		
- M42 20x0,9x2362мм, 10/14ТPI	Технология подбора шага зуба полотна в зависимости от типа распиливаемой заготовки на нашем сайте в разделе "Полезная информация"	2590
- M42 20x0,9x2362мм, 8/12ТPI		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 6/10		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 5/8ТPI		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 4/6ТPI		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 4ТPI		2590
- M42 20x0,9x2362мм, 3ТPI		2590
<b>Полотна для ленточнопильного станка MBS-1014W/ HBS-1018W:</b>		
- M42 27x0,9x3300 мм, 10/14 ТPI	Технология подбора шага зуба полотна в зависимости от типа распиливаемой заготовки на нашем сайте в разделе "Полезная информация"	3600
- M42 27x0,9x3300 мм, 8/12 ТPI		3600
- M42 27x0,9x3300 мм, 6/10 ТPI		3600
<b>РАЗВЕРТКИ</b>		
<b>Развертка машинная цельная к/х, ГОСТ 1672-80, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>		
- 10,0; (конус Морзе № 1, 140/16)		150
- 11,0; 12,0; (конус Морзе № 1, 140/16; 150/19)		260
- 13,0; 14,0; (конус Морзе № 1, 150/16; 160/16)		320
- 15,0; (конус Морзе № 1, 160/19)		450
- 16,0; (конус Морзе № 2, 170/19)		450
- 17,0; (конус Морзе № 2, 170/19)		520
- 18,0; 19,0; 20,0; (конус Морзе № 2, 180/20; 190/20; 190/20)		580
- 22,0; (конус Морзе № 2, 200/20)		710
- 24,0; 25,0; (конус Морзе № 3, 210/20; 220/20)		780
- 26,0; (конус Морзе № 3, 220/20)		840
- 28,0; 30,0; (конус Морзе № 3, 240/20; 240/22)		910
<b>Развертка машинная цельная ц/х, ГОСТ 1672-80, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>		
- 9,0 (110/15)		220
<b>Развертка машинная цельная насадная, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>		
- 65,0; (70/45)		2200
- 70,0; (80/50)		2500
<b>Развертка ручная ц/х, ГОСТ 7722-77, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>		
- 12,0; (150/75)		260
- 13,0; (150/75)		280
- 14,0; (160/80)		320
- 15,0; (160/80)		330
- 16,0; (160/80)		390
- 17,0; (175/85)		400
- 19,0; (190/90)		430
- 21,0; 22,0; (200/100; 215/115)		450
- 23,0; (215/115)		500
- 24,0; (230/115)		580
- 26,0; (230/115)		675
- 27,0; (230/115)		780
- 32,0 (260/135)		930
<b>РЕЗЦЫ ТОКАРНЫЕ</b>		
<b>Резец токарный отрезной ГОСТ 18884-73:</b>		
- ВК8 (20x12x120)		85
- Т5К10 (20x12x120)		97
- Т15К6 (20x12x120)		97
- ВК8 (25x16x140)		97
- Т5К10 (25x16x140)		103
- Т15К6 (25x16x140)		110
- Т5К10 (32x20x170)		206
- ВК8 (32x20x170)		206
- Т15К6 (32x20x170)		206
- Т5К10 (40x25x200)		290
- ВК8 (40x25x200)		290
<b>Резец токарный подрезной отогнутый ГОСТ 18880-73:</b>		

- Т5К10 (20x12x120)	97
- Т5К10 (20x16x120)	109
- ВК8 (25x16x140)	154
- Т5К10 (25x16x140)	154
- Т15К6 (25x16x140)	154
- Т5К10 (32x20x170)	220
- ВК8 (32x20x170)	220
- Т15К6 (32x20x170)	220
- Т5К10 (40x25x200)	290
<b>Резец токарный проходной прямой ГОСТ 18878-73:</b>	
- ВК8 (25x16x140)	130
- Т5К10 (25x16x140)	145
- Т15К6 (25x16x140)	157
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т15К6 (32x20x170)	206
- Т5К10 (32x20x170)	206
<b>Резец токарный проходной отогнутый ГОСТ 18877-73:</b>	
- Т5К10 (20x12x120)	120
- Т15К6 (20x12x120)	120
- ВК8 (25x16x140)	130
- Т15К6 (25x16x140)	165
- ВК8 (32x20x170)	206
- Т5К10 (32x20x170)	210
- Т15К6 (32x20x170)	220
<b>Резец токарный проходной упорный тип1-прямой, ГОСТ 18879-73:</b>	
-ВК8 (25x16x120)	130
-Т5К10 (25x16x120)	130
-Т15К6 (25x16x120)	130
<b>Резец токарный проходной упорный тип2-отогнутый, ГОСТ 18879-73:</b>	
- Т5К10 (16x10x100)	130
- ВК8 (20x12x120)	130
- Т5К10 (20x12x120)	130
- Т15К6 (20x12x120)	130
- ВК8 (16x25x140)	130
- Т5К10 (16x25x140)	145
- ВК8 (32x20x170)	275
- Т5К10 (32x20x170)	275
- Т15К6 32x20x170	275
<b>Резец токарный расточной, ГОСТ18883-73:</b>	
<b>Тип2 — для глухих отверстий (можно растачивать сквозные)</b>	
- ВК8 (16x16x140)	240
- Т5К10 (16x16x170)	240
- ВК8 (20x20x170)	250
- Т5К10 (20x20x170)	270
- Т15К6 (20x20x170)	270
- ВК8 (25x25x200)	280
- Т5К10 (25x25x200)	280
- Т15К6 (25x25x200)	280
<b>Резец токарный резьбовой, ГОСТ18885-73:</b>	
<b>Тип1 — для внутренней резьбы</b>	
- ВК8 16x16x170	170
- Т5К10 16x16x170	170
- Т15К6 16x16x170	170
- ВК8 20x20x200	275
- Т5К10 20x20x200	275
- Т15К6 20x20x200	275
- ВК8 25x25x240	400
- Т5К10 25x25x240	400
- Т15К6 25x25x240	400
<b>Тип2 — для наружной резьбы</b>	
- Т5К10 20x12x120	130
- Т15К6 20x12x120	130
- ВК8 25x16x140	220
- Т5К10 25x16x140	220
- ВК8 32x20x170	290
- Т5К10 32x20x170	290
- Т15К6 32x20x170	290
<b>СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ</b>	
<b>Сверло средней серии с к/х Морзе №1 правое, ГОСТ 10903-77, Ø:</b>	
- 6,0 (Лобщ.= 140мм);	160
- 6,2; 6,3; 6,4; 6,5; 6,6; 6,7; 6,8 (Лобщ.= 145мм);	160
- 6,9; 7,0; 7,2; 7,4; 7,5 (Лобщ.= 150мм);	160
- 7,6; 7,8 (Лобщ.= 155мм);	160
- 8,0; 8,2; 8,3; 8,4; 8,5; (Лобщ.= 155мм);	170

- 8,7; 8,8; 8,9; 9,0; 9,2	(Лобщ.= 160мм);	170
- 9,3; 9,4; 9,5	(Лобщ.= 160мм);	200
- 9,7; 9,8	(Лобщ.= 170мм);	200
- 10,0; 10,1	(Лобщ.= 170мм);	210
- 10,2	(Лобщ.= 175мм);	210
- 10,3; 10,4; 10,5	(Лобщ.= 170мм);	210
- 10,6; 10,7; 10,8	(Лобщ.= 175мм);	210
- 11,0	(Лобщ.= 175мм);	240
- 11,2	(Лобщ.= 180мм);	240
- 11,3; 11,5; 11,7; 11,8	(Лобщ.= 175мм);	240
- 11,9; 12,0; 12,2; 12,3	(Лобщ.= 180мм);	240
- 12,4; 12,5; 12,6; 12,7; 12,8	(Лобщ.= 180мм);	240
- 12,5;	(Лобщ.= 300мм);	250
-13,0; 13,2; 13,5; 13,6; 13,7; 13,8 14,0	(Лобщ.= 180мм);	260
<b>Сверло средней серии с к/х Морзе №2 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:</b>		
- 14,25	(Лобщ.= 215мм);	360
- 14,5	(Лобщ.= 210мм);	360
- 14,75	(Лобщ.= 210мм);	360
- 15,0	(Лобщ.= 205мм);	380
- 15,25	(Лобщ.= 220мм);	390
- 15,4; 15,5; 15,75; 16,0	(Лобщ.= 220мм);	400
- 16,25; 16,5; 16,75; 17,0	(Лобщ.= 220мм);	420
- 17,25; 17,4 17,5	(Лобщ.= 230мм);	430
- 17,75	(Лобщ.= 230мм);	440
- 18,0	(Лобщ.= 230мм);	470
- 18,25	(Лобщ.= 230мм);	470
- 18,5	(Лобщ.= 230мм);	470
- 18,75	(Лобщ.= 250мм);	470
- 19,0	(Лобщ.= 230мм);	490
- 19,25	(Лобщ.= 250мм);	490
- 19,4; 19,5; 19,75	(Лобщ.= 240мм);	490
- 20,0	(Лобщ.= 240мм);	530
- 20,25	(Лобщ.= 250мм);	530
- 20,5; 20,75; 20,9	(Лобщ.= 250мм);	630
- 21,0; 21,25	(Лобщ.= 250мм);	710
- 21,5; 21,75; 22,0; 22,25	(Лобщ.= 250мм);	710
- 22,5	(Лобщ.= 250мм);	800
- 23,0	(Лобщ.= 250мм)	800
<b>Сверло средней серии с к/х Морзе №3 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:</b>		
- 23,25	(Лобщ.= 270мм);	800
- 23,5; 23,75; 23,9	(Лобщ.= 280мм);	800
- 24,0; 24,25; 24,75	(Лобщ.= 280мм);	800
- 24,0;	(Лобщ.= 300мм);	800
- 24,0;	(Лобщ.= 325мм);	800
- 25,0; 25,25; 25,5; 25,75	(Лобщ.= 280мм);	800
- 26,25; 26,5; 26,75	(Лобщ.= 280мм);	800
- 27,0 27,25; 27,5; 27,75	(Лобщ.= 290мм);	800
- 28,0; 28,25; 28,5; 28,75; 29,0	(Лобщ.= 290мм);	800
- 29,25; 29,5	(Лобщ.= 290мм);	820
- 30,0	(Лобщ.= 290мм);	1100
- 30,25; 30,5; 30,75	(Лобщ.= 300мм);	1100
- 31,0; 31,25	(Лобщ.= 300мм);	1100
- 31,5; 31,75	(Лобщ.= 300мм)	1260
<b>Сверло средней серии с к/х Морзе №4 правое, ГОСТ 10903-77,Ø:</b>		
- 32,0; 32,25; 32,5	(Лобщ.= 330мм);	1550
- 33,0; 33,5	(Лобщ.= 340мм);	1550
- 34,0; 34,5	(Лобщ.= 340мм);	1680
- 35,0; 35,5	(Лобщ.= 340мм);	1800
- 35,75	(Лобщ.= 340мм);	1970
- 36,0; 36,25	(Лобщ.= 350мм);	1970
- 36,5; 37,0; 38,0; 38,5	(Лобщ.= 350мм);	2110
- 39,0	(Лобщ.= 350мм);	2200
- 39,5	(Лобщ.= 350мм);	2330
- 40,0; 40,5	(Лобщ.= 355мм);	2850
- 41,0; 41,5; 42,0;	(Лобщ.= 355мм);	2980
- 43,0; 43,25; 43,5; 44,0; 44,5	(Лобщ.= 355мм);	3240
- 45,0; 45,5	(Лобщ.= 360мм);	3240
- 46,0; 46,5; 47,0; 47,5;	(Лобщ.= 360мм);	3500
- 48,0; 48,5; 49,0; 49,5	(Лобщ.= 360мм);	3500



- 50,0; 50,5	(Лобщ.= 360мм).	3500
<b>Сверло средней серии с к/х Морзе №5 правое, ГОСТ 10903-77, D:</b>		
- 51,0; 51,5	(Лобщ.= 420мм);	3900
- 53,0; 54,0; 55,0	(Лобщ.= 420мм);	4550
- 57,0	(Лобщ.= 420мм);	5700
- 57,5	(Лобщ.= 420мм);	5900
- 61,0	(Лобщ.= 420мм);	8200
- 63,0	(Лобщ.= 420мм);	9470
- 65,0	(Лобщ.= 420мм);	10000
- 68,0	(Лобщ.= 430мм);	10750
- 70,0	(Лобщ.= 430мм);	11650
- 75,0	(Лобщ.= 430мм);	11650
<b>Сверло средней серии с к/х Морзе №6 правое, ГОСТ 10903-77, D:</b>		
- 80,0	(Лобщ.= 510мм).	13000
<b>Сверла спиральные средней серии с ц/х правые Р6М5, ГОСТ 10902-77, Ø:</b>		
- 1,0	(Лобщ.= 35мм);	13
- 1,5	(Лобщ.= 35мм);	13
- 2,0; 2,1	(Лобщ.= 50мм);	13
- 2,2; 2,3	(Лобщ.= 55мм);	13
- 2,4; 2,5; 2,6	(Лобщ.= 58мм);	13
- 2,7	(Лобщ.= 63мм);	13
- 2,8; 2,9;	(Лобщ.= 60мм);	13
- 3,0; 3,1; 3,2;	(Лобщ.= 65мм);	13
- 3,3; 3,4; 3,5	(Лобщ.= 70мм);	13
- 3,6	(Лобщ.= 70мм);	13
- 3,7; 3,8; 3,9	(Лобщ.= 70мм);	13
- 4,0; 4,1; 4,2	(Лобщ.= 70мм);	13
- 4,3; 4,4; 4,5; 4,6; 4,7	(Лобщ.= 80мм);	13
- 4,8; 4,9	(Лобщ.= 85мм);	13
- 5,0; 5,1; 5,2; 5,3	(Лобщ.= 85мм);	13
- 5,5	(Лобщ.= 90мм);	13
- 5,6; 5,7; 5,8; 5,9	(Лобщ.= 95мм);	13
- 6,0	(Лобщ.= 95мм);	16
- 6,1; 6,2; 6,3; 6,4	(Лобщ.= 100мм);	16
- 6,5; 6,6; 6,7	(Лобщ.= 100мм);	18
- 6,8; 6,9	(Лобщ.= 110мм);	18
- 7,0	(Лобщ.= 110мм);	20
- 7,1; 7,2; 7,3; 7,4	(Лобщ.= 110мм);	21
- 7,5; 7,6; 7,7; 7,8; 7,9	(Лобщ.= 120мм);	25
- 8,0; 8,1; 8,2	(Лобщ.= 120мм);	33
- 8,3; 8,4	(Лобщ.= 120мм);	33
- 8,5; 8,6	(Лобщ.= 125мм);	34
- 8,7; 8,8; 8,9	(Лобщ.= 125мм);	34
- 9,1; 9,2; 9,3; 9,4; 9,5;	(Лобщ.= 125мм);	36
- 9,6; 9,7; 9,8	(Лобщ.= 135мм);	40
- 9,9	(Лобщ.= 135мм);	42
- 10,0	(Лобщ.= 135мм);	45
- 10,1; 10,2; 10,3	(Лобщ.= 135мм);	46
- 10,4; 10,5; 10,6	(Лобщ.= 135мм);	58
- 10,7	(Лобщ.= 140мм);	58
- 10,8	(Лобщ.= 140мм);	67
- 11,0; 11,1; 11,2; 11,3; 11,4	(Лобщ.= 140мм);	72
- 11,5; 11,6; 11,7; 11,8	(Лобщ.= 140мм);	76
- 11,9	(Лобщ.= 150мм);	78
- 12,0; 12,1; 12,2	(Лобщ.= 150мм);	97
- 12,3; 12,4	(Лобщ.= 155мм);	100
- 12,5; левое	(Лобщ.= 155мм);	100
- 12,5; 12,6; 12,7; 12,8; 12,9	(Лобщ.= 155мм);	102
- 13,1; 13,2	(Лобщ.= 155мм);	107
- 13,3	(Лобщ.= 160мм);	121
- 13,5; 13,7; 13,8 14,0;	(Лобщ.= 160мм);	133
- 14,5	(Лобщ.= 170мм);	155
- 15,0	(Лобщ.= 170мм);	156
- 15,3; 15,4; 15,5; 15,75	(Лобщ.= 180мм);	162
- 15,8	(Лобщ.= 180мм);	162
- 15,9	(Лобщ.= 180мм);	167
- 17,0	(Лобщ.= 180мм);	194
- 17,5	(Лобщ.= 190мм);	190
- 18,0	(Лобщ.= 190мм);	220
- 18,4; 19,0	(Лобщ.= 200мм);	280
- 20,0	(Лобщ.= 200мм).	310
<b>Сверло центровочное двухстороннее, ГОСТ 14952-75 (Ø) (общ. длина/длина реж. части с каждой стороны, мм)</b>		
-2,0; (40/2x10)		40

-2,5 ; (45/2x15)	45
-3,15 ; (50/2x9)	78
-4,0 ; (55/2x18)	78
-5,0 ; (65/2x22)	125
-6,3 ; (70/2x25)	165
<b>ФРЕЗЫ</b>	
<b>Фреза концевая с коническим хвост. с норм. зубом, ГОСТ 17025-71 (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>	
- Ø 14 (4 пера, конус Морзе № 2, 110/25)	260
- Ø 14 (4 пера, конус Морзе № 1; 97/30)	260
- Ø 16 (4 пера, конус Морзе № 2, 115/30)	310
- Ø 18 (3 пера, конус Морзе № 2, 115/35)	420
- Ø 18 (4 пера, конус Морзе № 2, 115/35)	420
- Ø 20 (3 пера, конус Морзе № 3, 140/40)	580
- Ø 20 (5 перьев, конус Морзе № 3, 140/40)	580
- Ø 20 (4 пера, конус Морзе № 2, 123/40)	580
- Ø 22 (6 перьев, конус Морзе № 3, 140/40)	960
- Ø 25 (5 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)	1300
- Ø 25 (6 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)	1300
- Ø 28 (5 перьев, конус Морзе № 3, 147/45)	1420
- Ø 30 (6 перьев, конус Морзе № 3, 150/50)	1550
- Ø 35 (6 перьев, конус Морзе № 4, 185/60)	2070
- Ø 36 (6 перьев, конус Морзе № 3, 155/55 )	2070
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 5, 220/65)	2460
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 4, 220/65)	2460
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 4, 310/170)	2460
- Ø 45 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/65)	2980
- Ø 50 (6 перьев, конус Морзе № 4, 190/70)	3630
- Ø 50 (4 пера, конус Морзе № 4, 190/70)	3630
<b>Фреза концевая с конич. хвостовиком обдирочная, ГОСТ 15086-69: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>	
- Ø 40 (4 пера, конус Морзе № 4, 190/65 )	910
- Ø 50 (4 пера, конус Морзе № 5, 225/70)	1170
<b>Фреза концевая с цилиндрич. хвостовиком, ГОСТ 17025-71, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>	
- 3,0; 4,0 (4 пера, 40/13; 44/15)	70
- 6,0; (4 пера, 55/20)	130
- 7,0; (4 пера, 60/25)	150
- 8,0; (4 пера, 65/20)	170
- 9,0; (4 пера, 70/28)	190
- 10,0; (4 пера, 70/20)	207
- 11,0; (3 пера, 80/30)	230
- 12,0; (5 перьев, 83/30)	250
- 14,0; (5 перьев, 85/30)	260
- 16,0; (5 перьев, 80/30)	290
- 16,0; (4 перьев, 80/30)	290
- 18,0; (6 перьев, 90/35)	300
- 20,0; (6 перьев, 100/45)	350
- 22,0; (6 перьев, 105/40)	410
- 25,0; (6 перьев, 120/50)	490
- 28,0 (6 перьев, 120/50)	670
<b>Фреза концевая твердосплавная с конич. хвостовиком, ТУ-035-591-77: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>	
- Ø 16 (4 пера, конус Морзе № 2, 100/15 )	570
- Ø 40 (6 перьев, конус Морзе № 5)	1430
- Ø 50 (6 перьев, конус Морзе № 5, 195/32)	2750
<b>Фреза отрезная со средним зубом (диаметр посадочного отверстия под шпонку, мм)</b>	
- 80x5,0 (22)	600
- 100x2,5 (27)	700
- 125x2,0 (27)	820
- 125x3,0 (22)	930
- 125x4,0 (22)	1160
- 160x3,0 (32)	1710
- 160x3,5 (32)	1810
- 160x4,0 (32)	2004
- 200x3,0 (32)	2260
- 250x4,5 (32)	5380
<b>Фрезы фигурные концевые с цилиндрич. хвостовиком (борфрезы) для трудно обрабатываемых сталей (в ассортименте), ГОСТ 9140-78</b>	
	360 за штуку
<b>Фреза шпоночная с конич. хвостовиком ВК8, ГОСТ 6396-78, D: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>	
- 14 (конус Морзе № 2, 100/15)	260
- 16 (конус Морзе № 2, 100/15)	270
- 18 (конус Морзе № 2, 107/20)	410
- 22 (конус Морзе № 3, 125/20)	506
- 25 (конус Морзе № 3, 125/20)	640
- 28 (конус Морзе № 3, 125/22)	740

- 28 (конус Морзе № 4, 150/22)	740
- 32 (конус Морзе № 4, 147/20)	760
- 32 (конус Морзе № 3, 130/20)	760
- 36 (конус Морзе № 4, 150/30)	840
- 40 (конус Морзе № 4, 150/27)	900
<b>Фреза шпоночная с цилиндрич. хвостовиком, Р6М5, ГОСТ 9140-78, Ø: (общ. длина/длина реж. части, мм)</b>	
- 4,0 (50/15);	80
- 7,0 (55/20);	180
- 8,0 (55/25);	190
- 9,0 (60/15);	200
- 10,0 (60/25);	210
- 12,0 (70/30);	220
- 14,0 (70/30);	230
- 16,0 (80/30);	280
- 18,0 (80/30);	310
- 20,0 (90/45);	340
- 25,0 (100/45).	429
<b>АБРАЗИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
Наименование	Отпускная цена, руб.
<b>Бруски шлифовальные, БП, ТУ2-036-819-79, керамика, электрокорунд белый 25А, СМ2, СТ1, зернистость 8</b>	
- 15x5x125 мм	21
- 20x8x140 мм	21
<b>Круги обдирочные 1ПП, ГОСТ 2424, бакелит, электрокорунд, максимальная скорость по поверхности 40 м/сек</b>	
- 150x10x32 мм, норм.14А, СТ1 (СТ2), зерно 63 (80)	51
- 150x16x32 мм, норм.26А, СТ1 (СТ2), зерно 80	88
<b>Круги шлифовально-заточные 1ПП, ГОСТ 2424</b>	
- 150x16x32, бакелит, электрокорунд, норм 94А, СМ, зерно 50, скорость 40	91
- 150x25x32, бакелит, электрокорунд, норм 14А, Т1, зерно 80, скорость 80	110
- 200x32x32, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СМ2, зерно 40, скорость 40	153
- 300x40x127, керамика, электрокорунд, белый 24А (25А), СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	829
- 300x40x127, керамика, карбид кремния, зелёный 63С, СМ2, зерно 40, скорость 35	1155
- 350x40x127, керамика, электрокорунд, белый 25А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	1200
- 400x40x127, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35 (40)	1060
- 400x40x127, керамика, электрокорунд, белый 25А, СМ1 (СМ2), зерно 40, скорость 35	1230
- 600x80x305, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СТ (СМ2), зерно 40 (80), скорость 80	3520
<b>Круги шлифовально-отрезные, 1ПП, ГОСТ 21963-82, бакелит, электрокорунд, норм 14А, СТ, зерно 63 (80), скорость 80</b>	
- 150x6x22	44
- 180x6x22	48
- 180x6x32	48
- 230x6x32	68
<b>Круги отрезные армированные, 1ПП, ГОСТ 21963-82, бакелит, электрокорунд, норм.14А, СТ, зерно 63, скорость 80</b>	
- 150x2,5x22	46
- 150x3x22	48
- 180x3x32	53
- 230x2,5x32	57
- 300x3,2x32	88
- 400x4x32	242
<b>Шлифлист (водостойкая)</b>	
- № 10 (230x280); пачка 50 л. основа бумажная	18
- № 16 (230x280); пачка 50 л. основа бумажная	18
- № 16 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
- № 25 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
- № 32 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
- № 40 (240x180); пачка 10 л основа тканевая	18
<b>Шлифшкурка (основа –тканевая, водостойкая) в рулонах по 30п.м. ГОСТ 13344-80</b>	

ЗА ОДИН ЛИСТ

- № 6 (ширина 900 мм)	<b>ЗА 1 П.М.</b>	300
- № 10 (ширина 900 мм)		300
- № 16 (ширина 900 мм)		310
- № 20 (ширина 900 мм)		330
- № 32 (ширина 900 мм)		335
- № 40 (ширина 900 мм)		335
- № 50 (ширина 900 мм)		355
<b>ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>		
<b>Со склада в Кемерово</b>		
<i>Наименование</i>	<b>Отпускная цена, руб.</b>	
<b>ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ - ТРАНСФОРМАТОР СВАРОЧНЫЙ</b>		
- ТДМ-160 (ММА, АС/-, In=160А при ПВ при цикле 5 мин. при токе 160А = 10%, при токе 120А=25%, при токе 112А=80%, потребляемая мощность 8 кВА, Up=220В 17,5 кг), на опорах	3000	
- WM-160C2 (ММА, АС/-, In=160А при ПВ=25% и цикле 10 мин, потребляемая мощность 8 кВА, Up=220В, 21кг), на колесах	3500	
- ТДМ-180СУ (ММА, АС/-, In=180А при ПВ=40% и цикле 5мин, Up=220В, потребляемая мощность 5 кВА, 47кг), на колесах	4000	
- ТДМ-315СУ (ММА, АС/-, In=315А при ПВ=40% и цикле 5 мин, потребляемая мощность 10 кВА, Up=380В, 52кг), на колесах	5000	
<b>ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ ИНВЕРТОРНЫЙ</b>		
ARC 200 Профи, ИНВЕРТОР, аппарат имеет функции: Antistick ("антиприлипание" электрода к детали); форсаж дуги, индикатор сварочного тока(ММА -/DC, In=30-200А при ПВ=60% Un=220В, потребляемая мощность 7 кВА), сетевой кабель 3м, электрододержатель с кабелем 3м) 8 кг., на опорах ,	19800	
ARC 250 Профи, ИНВЕРТОР, аппарат имеет функции: Antistick ("антиприлипание" электрода к детали); форсаж дуги (ММА -/DC, In=20-250А при ПВ=60% Un=220В, потребляемая мощность 9 кВА), 17,5 кг., на опорах , в комплекте сетевой кабель 3м, электрододержатель 3м, форсаж дуги, индикатор сварочного тока)	24300	
<b>ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ ТОКОМ КЛАССИЧЕСКИЙ</b>		
- ВД-200СЭ (ММА, -/DC, In=200А, ПВ=60% при цикле 5 мин, Up=380В, потребляемая мощность 9 кВА, 65 кг), сетевой кабель L=2,0 м., на колесах	5000	
- ВД-306СЭ (ММА, -/DC, In=315А, ПВ=60% при цикле 5 мин, Up=380В, потребляемая мощность 11 кВА, 96 кг), сетевой кабель L=2,0 м., на колесах	7000	
<b>ИСТОЧНИК ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ ШТУЧНЫМ ЭЛЕКТРОДОМ ПОСТОЯННЫМ И ПЕРЕМЕННЫМ ТОКОМ КЛАССИЧЕСКИЙ</b>		
- ВД-250/ТДМ-320 (ММА, АС/DC, сварка постоянным током In=250А при ПВ=40%, сварка переменным током In=320А при ПВ=40%, Up=380В, при цикле 5 мин, потребляемая мощность 16 кВА, 56 кг), сетевой кабель L=2,0 м., на колесах)	6000	
<b>Горелки для сварочных полуавтоматов типа MIG/MAG (сварка в среде инертного/активного газа) с газовым охлаждением:</b>		
- LXB - 15AK (220A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,0 мм), евроварьем	2129	
- LXB - 25AK (250A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,2 мм), евроварьем	2789	
- LXB - 24KD (350A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,2 мм), евроварьем	2946	
- LXB - 36KD (500A) (рукав 3 м, d проволоки от 0,6 до 1,6 мм), евроварьем	3135	
<b>РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА И ПОДОГРЕВАТЕЛИ ГАЗА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТОВ И АРГОНОВОЙ СВАРКИ</b>		
<b>Регуляторы расхода газа с манометрами:</b>		
-регулятор расхода газа углекислотный У-30-2ДМ (давление газа на входе 0,8-10МПа, расход — до 1,8 м.куб./час, давление на выходе — до 0,4 Мпа, вес 0,7 кг)	1600	
-регулятор расхода газа углекислотный УР-6 6 (давление газа на входе 0,6 — 10МПа, расход — до 6 м.куб./час, давление на выходе — до 0,6 Мпа, вес 1,1 кг)	1700	
- регулятор расхода газа аргоновый АР-40-КР1 (давление газа на входе 0,8-20 Мпа, расход — до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,6 Мпа, вес 1,1 кг)	1800	
- регулятор расхода газа аргоно-углекислотный У-30/АР 40 (давление газа на входе 0,7-20 Мпа, расход СО2-до 1,8 м.куб./час, расход аргон — до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,5 Мпа, вес 1,2 кг )	2100	
-регулятор расхода газа аргоно-углекислотный У-30/АР 40 П с подогревателем газа 36 вольт (давление газа на входе 0,7-20 Мпа, расход СО2 - до 1,8 м.куб./час, расход аргон — до 2,4 м.куб./час, давление на выходе — до 0,5 Мпа, вес 2,0 кг )	2500	
<b>Подогреватели газа электрические:</b>		
- подогреватель углекислого газа ПУЗ-70-50 ( устанавливается между баллоном и регулятором расхода газа , пропускная способность — не менее 50 литров/мин, макс. давление на входе - 20 Мпа, напряжение питания — 36 вольт, вес 0,65 кг)	900	
<b>РЕОСТАТ БАЛЛАСТНЫЙ СВАРОЧНЫЙ</b>		
- РБ-302 (In=315А, ПВ=60%, 15кг)	3600	
- РБ-306 (In=315А, ПВ=60%, 26кг, в связи с более массивными конструктивными элементами по сравнению с РБ-302 данный реостат имеет значительно больший (до 2-х раз) срок службы и наработки на отказ по механическим причинам).	3900	

<b>АППАРАТ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ КЛАССИЧЕСКИЙ</b>	
Горелка аргоновая TIG SRF26K (WP26) с газовым охлаждением для аппарата УДГУ-315 (длина 7,6 метра)	5000
-УДГ-180 установка для аргонодуговой сварки всех металлов, в т.ч. алюминия и его сплавов - переменным током, а также для ручной сварки покрытым электродом переменным током, с горелкой АГНИ-12М с воздушным охлаждением, L=4м (TIG/MMA, AC/-, I=40-170А, Up=220В, ПВ=20%, потребляемая мощность 13 кВА, 60 кг), на колесах	24000
<b>ОСНАСТКА И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОСВАРКИ И ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ</b>	
<b>Кабель сварочный гибкий :</b>	
- КГ 1х16 (250А), п.м.	70
- КГ 1х25 (350А), п.м.	120
<b>Проволока сварочная:</b>	
Ø 1,2мм (упаковка 15кг)	1100
<b>Электроды вольфрамовые для аргонодуговой сварки</b>	
- электрод вольфрамовый WT-20 d=1,6 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки постоянным током. Состав: 1,8-2,2% - диоксид тория, цвет красный	57
- электрод вольфрамовый WT-20 d=3,2 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки постоянным током. Состав: 1,8-2,2% - диоксид тория, цвет красный	207
- электрод вольфрамовый WP-20 d=1,6 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. Цвет зеленый	57
- электрод вольфрамовый WP-20 d=2,4 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. цвет зеленый	117
- электрод вольфрамовый WP20 d=3,2 L=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG применяются для сварки алюминия, магния переменным током без легирующих элементов. цвет зеленый	207
- электрод вольфрамовый WL-15 d=1.6 мм l=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG переменным и постоянным током. Состав: 1,4-1,6 % - оксид тантана, цвет золотистый	57
- электрод вольфрамовый WL-15 d=3,2 мм l=175 мм для аргонно-дуговой сварки TIG переменным и постоянным током. Состав: 1,4-1,6 % - оксид тантана, цвет золотистый	207
<b>Электрододержатели:</b>	
ЭД-31-1 (315А)	200
ЭД-50-1 (500А)	250
Комплект запчастей к плазмотрону TSP 32K аппарата плазменной резки УПР-51 (защитная насадка сопла — 2 шт, электрод — 2 шт, сопло 1мм — 8 шт, сопло 1,2 мм - 4 шт, пружина — 2 шт, изолирующая втулка — 2 шт.)	3278
<b>ГАЗОПЛАМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
Наименование	Отпускная цена, руб.
<b>БАЛЛОНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ</b>	
<b>Вентили для баллонов:</b>	
- вентиль кислородный ВК-94	385
- колпак защитный на кислородный баллон	100
- колпак защитный на пропановый баллон	100
<b>УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВЫРАБОТКИ ГОРЮЧЕГО ГАЗА</b>	
Бачок керосинореза БГ-03 с манометром (объем 8л, рабочее давление 0,7-1,5 кгс/кв.см, вес 4,0 кг)	2000
<b>ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ</b>	
- рельса для газорезательной машины CG-30,CG-100 (длина=1800 мм,ширина=220 мм)	6300
- газорезательная машина CG-150 (толщ. разрезаемой стали до 120 мм, скорость резки 50-900 мм/мин., в комплекте: ацетиленовый мундштук №2 (1/16) -25-40 мм) (1 шт); габариты 1400x330x300 мм, 230В, масса 40 кг. Предназначена для раскроя металла по шаблону. Мах. диаметр шаблона 650мм., при установке машины внутри отрезаемой области диаметр шаблона до 1600 мм.	29000
<b>ГОРЕЛКИ КРОВЕЛЬНЫЕ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ</b>	
<b>Сопло к горелкам газовоздушным типа ГВ:</b>	
- сопло d 30; L=60мм;	200
- сопло d 40; L=70мм;	200
- сопло d 50; L=90мм;	200
- сопло d 60; L=100мм.	200
<b>Трубка к горелкам газовоздушным типа ГВ-850</b>	
<b>- разветвительная:</b>	
- трубка 4-х факельная	350
<b>- удлинительная:</b>	
- трубка L=500 мм	200
- трубка L=750 мм	250
<b>КОМПЛЕКТЫ ГАЗОСВАРЩИКА-РЕЗЧИКА</b>	
- комплект газосварщика в пластмассовом чемодане, КГС-1-М-П (пропан) в комплект входит: горелка однопламенная универсальная для пропаново-кислородной сварки, пайки и подогрева) типа ГСП-3 с мундштуками №1П (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм) и №3П (толщина свариваемого металла 2,0-3,0мм); резак типа РС-3П (100); мундштук внутренний № 1П (толщина свариваемого металла 8-15мм); мундштук внутренний № 2П (толщина резки 15-30мм); чемодан пластмассовый.	2000

- комплект газосварщика в металлическом чемодане КГС-056 (ацетилен) в комплект входит: горелка ручная газосварочная (280x240мм); наконечники к горелке № 1 (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм), № 2 (толщина свариваемого металла 1,0-1,5 мм), № 3 (толщина свариваемого металла 1,5-2,0мм); резак вставной для кислородной резки; мундштук к резаку (d= 0,8 и 1,6мм); наконечник с сетчатым мундштуком, вес 3кг., чемодан металлический	2000
- комплект газосварщика в пластмассовом чемодане КГС-030 (ацетилен, пропан) в комплект входит: горелка ручная газосварочная (360x230мм); наконечники к горелке № 1 (толщина свариваемого металла 0,5-1,0мм), № 2 (толщина свариваемого металла 1,0-2,0мм), № 3 (толщина свариваемого металла 2,0-4,0мм); резак вставной для кислородной резки; мундштук к резаку № 1 (толщина резки 15,0-25,0мм); наконечник с сетчатым мундштуком, ключ; зажигалка; рукав 5 м спаренный, очки газосварщика; набор для чистки мундштуков; редуктор БКО 50-5Ал; БАО 5-5Ал; вес 7,7 кг; чемодан пластмассовый	5000
<b>Очки сварщика (газорезчика)</b>	72
<b>РЕДУКТОРЫ ГАЗОВЫЕ</b>	
<i>Редукторы с манометрами:</i>	
- редуктор пропановый БПО-5-5 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 0,9 кг, 130x130x110 мм)	656
- редуктор пропановый БПО-5 КР4 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,0 кг, 150x150x140 мм)	988
- редуктор ацетиленовый БАО-5 - 1,5 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 0,65 кг, 240x140x110мм)	759
- редуктор ацетиленовый БАО-5 - 5 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,2 кг, 240x140x110мм)	946
- редуктор ацетиленовый БАО-5-КР4 (наибольшая пропускная способность ≤ 5 м³/ч, макс. давление на входе 2,5 МПа, вес 1,6 кг, 240x150x140 мм)	1182
- редуктор кислородный БКО-50-5 (наибольшая пропускная способность ≤ 50 м³/ч, макс. давление на входе 20 МПа, вес 1,0 кг, 165x140x110 мм)	932
- редуктор кислородный БКО-50 КР 4 (наибольшая пропускная способность ≤ 50 м³/ч, макс. давление на входе 20 МПа, вес 1,4 кг, 180x150x140 мм)	1342
<b>МАНОМЕТРЫ</b>	
- манометр МП63 (ацетиленовый) 4кГс (d=60 мм, резьба М12x1,5)	150
- манометр ТМ2 (пропановый) 6 кГс (d=50 мм, резьба М12x1,5)	150
- манометр ТМ2 (кислородный) 25 кГс (d=50 мм, резьба М12x1,5)	150
- манометр ТМ2 (кислородный) 250 кГс (d=50 мм, резьба М12x1,5)	150
<b>РЕЗАКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ</b>	
- резак ацетиленовый Р1-А01 ( в комплекте: внутренний мундштук № 1 - d 2-25мм , № 2 - d 20-50мм , №3 - d 30-60мм , №4 - d 50-80мм, длина 473 мм, масса 0,7 кг) встроенный клапан от обратного удара	932
- резак пропановый Р3-ПЮ1 ( в комплекте внутренний мундштук № 1 - d 30-80мм , №2 - d 70-120мм.; №3 ( 2 шт) - d 110-160 мм, №4 - d до 200 мм, длина 550 мм, масса 0,75 кг), встроенный клапан от обратного удара.	1081
- резак ацетиленовый Р3-А01 ( в комплекте внутренний мундштук № 1 - d 30-80мм , №2 - d 70-120мм., №3 (2 шт) - 110-160 мм , №4 - d до 200 мм.) длина 550 мм, масса 0,75 кг). встроенный клапан от обратного удара.	1117
- резак ацетиленовый РС-2А ( в комплекте внутренний мундштук № 1 - d 8-15 мм , №3 - 30-50 мм ) длина 440 мм, масса 1,25 кг)	1150
- резак пропановый (ацетиленовый) Р3- 345 (3-х трубный) ( в комплекте внутренний мундштук № 0 (1/32) - d 3-10мм, №1 (3/64 ) - d 10-25мм, № 2 (1/16) - d 25-40мм, №3 (5/64) - d 40-60мм, № 4 (3/32) - d 60-100 мм, № 5 ( 7/64) - d 100-200мм, №6 ( 1/ 8) - d 200-300мм; рычаг, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 500мм, масса 0,97кг)	1454
- резак керосиновый РКН-03 (3-х трубный) ( в комплекте внутренний мундштук № 1- d 8-15мм, №3 - d 30-50мм., длина 550мм, масса 1,4кг)	1525
- резак пропановый (ацетиленовый) Р3 - 345 удлиненный (3-х трубный) ( в комплекте внутренний мундштук № 0 (1/32) - d 3-10 мм, №1 (3/64 ) - d 10-25мм, № 2 (1/16) - d 25-40мм , №3 (5/64) - d 40-60мм, № 4 (3/32) - d 60-100 мм, № 5 ( 7/64) - d 100-200мм, №6 ( 1/ 8) - d 200-300мм.; рычаг, внутренний d присоединяемых рукавов 9мм, длина 900мм, масса 1,27кг)	1760
<b>Мундштук ацетиленовый к резаку Р1-А01:</b>	
- мундштук ацетиленовый № 1	98
- мундштук ацетиленовый № 3	98
- мундштук ацетиленовый № 4	98
<b>Мундштук к резаку Р1ПЮ1:</b>	
- мундштук пропановый № 1	98
- мундштук пропановый № 2	98
- мундштук пропановый № 3	98
<b>Мундштук к резаку Р3-А01:</b>	
- мундштук ацетиленовый № 1	108
- мундштук ацетиленовый № 2	108
- мундштук ацетиленовый № 3	108
- мундштук ацетиленовый № 4	108
<b>Мундштук к резаку Р3ПЮ-1:</b>	
- мундштук пропановый № 2	108
- мундштук пропановый № 3	108
- мундштук пропановый № 4	108
<b>Мундштук к резаку Р3-345 и газорезательным машинам СГ-30, СГ-100, СГ-150:</b>	
- мундштук ацетиленовый № 0 1/32 (3-10 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 1 3/64 (10-25 мм)	260

- мундштук ацетиленовый № 2 1/16 (25-40 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 3 5/64 (40-60 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 4 3/32 (60-100 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 5 7/64 (100-200 мм)	260
- мундштук ацетиленовый № 6 1/8 (200-300 мм)	260
- мундштук пропановый № 0 1/32 (3-10 мм)	226
- мундштук пропановый № 1 3/64 (10-25 мм)	226
- мундштук пропановый № 2 1/16 (25-40 мм)	226
- мундштук пропановый № 3 5/64 (40-60 мм)	226
- мундштук пропановый № 4 3/32 (60-100 мм)	226
- мундштук пропановый № 5 7/64 (100-200 мм)	226
- мундштук пропановый № 6 1/8 (200-300 мм)	226
<b>Клапан огнепреградительный от обратного удара:</b>	
- кислородный М16х1,5	373
- ацетилен/пропан М16х1,6	373
<b>ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ СТАНКИ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ</b>	
- комбинированный станок ML-292 (продольное и поперечное пиление, распиловка под углом, продольное строгание, сверление, D пилы 250мм; D сверла 13 мм, ширина фугования 200мм, чугунный стол 960*210мм, скорость вращения пилы и ножей 3500 об/мин, 2,1 кВт, 230 В, асинхр.двиг., вес 98 кг)	37000
<b>РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ</b>	
<b>Круглопильные станки (циркулярка)</b>	
- круглопильный станок с торцовочной кареткой Ц6-2Т (d пильного диска до 500мм, максимальная толщина заготовки 150 мм, стол 1300х700мм, каретка 550х400мм, n = 2400об/мин, 7,5 кВт, 380В, 600кг)	59000
- циркулярная пила JTS-250 CS - чугунный шлифованный стол, точная направляющая линейка, подвижная торцовочная каретка, дополнительное удлинение стола, наклоняемая пила (Ø пильного диска 250мм, макс.толщина пропила при 90 град.- 82 мм., макс.толщина пропила при 45 град. 55 мм., стол 1100х685 мм, 4,2 кВт, 380В, 190кг)	109000
<b>РЕЙСМУСОВЫЕ СТАНКИ</b>	
- рейсмусовый JWP-16 OS (ширина заготовки=405мм, максимальная высота заготовки=150 мм, n=4500об/мин, кол-во ножей - 3 шт, 3,0 кВт, 400В, 215 кг), механическая подача заготовки (2 скорости)	89000
<b>ОСНАСТКА И ИНСТРУМЕНТ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ НА ПИЛОРАМУ Р63-4Б</b>	
- захват нижний (гомер) нижегородский стандарт Н802НЖ40	1300
- захват верхний клиновой (гомер) нижегородский стандарт Н802ВХ40	2000
- ползун плоский (комплект - 2 половинки)	1400
- ползун призматический (домиком) (комплект - 2 половинки)	1400
- направляющая плоская	4400
- направляющая призматическая	6050
- блок шестерен 21,23, 27	7150
- пружина	5100
- цепь ПРЛ-38,1 (отрезок 10 п.м. с одним замком)	17900
- замок для цепи ПРЛ-38,1	330
- ремень клиновидный ДГ-6300	4070
<b>НОЖИ ФУГОВАЛЬНЫЕ</b>	
- 170х40х3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	240
- 310*25*3 мм (сталь HSS18, к станкам JPT-310; JPT-260)	1650
- 510*25*3 мм (сталь HSS18, к станкам JWP-208-3)	2300
- 640х40х3 мм (сталь 8Х6, 9ХФ)	1200
<b>ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ</b>	
<b>Пила дисковая без напаек, ГОСТ 980-80:</b>	
- Ø400х50х2,0 (прод.) z=48	200
- Ø400х50х2,2 (прод.) z=48	250
- Ø400х50х2,5 (прод.) z=48	300
- Ø450х50х2,5 (прод.) z=60	350
<b>Пила дисковая с твердосплавными пластинами для обработки древесных материалов, ГОСТ 9769-79:</b>	
- Ø315х50х2,4 ширина зуба 3,8 (прод.) z=36	1900
- Ø350х50х2,6 ширина зуба 4,2 (прод.) z=36	2900
- Ø400х50х2,8 ширина зуба 4,1 (прод.-попереч.) z=56	3900
- Ø500х50х3,5 ширина зуба 4,9 (прод.) z=56	5400
<b>ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ</b>	
-D=40мм, L=120мм	4800
-D=50мм, L=260мм	6000
<b>СТРУЖКО И ПЫЛЕОТСОСЫ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ</b>	

Со склада в Кемерово	
Наименование	Отпускная цена, руб.
<b>ПЫЛЕУЛОВИТЕЛИ ДЛЯ СБОРА АБРАЗИВНОЙ ПЫЛИ</b>	
- пылеуловитель УВП-1200А (1 вход Ø 120 мм, 1200 м³/час, ёмкость бункера 0,05 м³, 1,1 кВт, 380В)	54000
<b>СТРУЖКООТСОСЫ ДЛЯ СБОРА СТРУЖКИ И ОПИЛОК (для д/о станков)</b>	
- стружкоотсос PDC-500 PERFORMAX (1 вход D 100 мм, в комплекте воздуховод 2,5 п.м., 850 м³/час, разрежение 1050 Па, ёмкость мешка 0,055 м³, 0,55 кВт, 220В, асинх. двиг. на колесах; размеры: 830x400x1560, 19 кг)	15000
<b>ГРУЗОПОДЪЁМНОЕ И СКЛАДСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЛЕБЕДКИ</b>	
Со склада в Кемерово	
Наименование	
Отпускная цена, руб.	
<b>АВТОПОГРУЗЧИКИ</b>	
Автопогрузчик вилочный 40814 (5 тонн, 3300 мм, 1995 г.в., ковш, стрела, запасные колёса)	125000
<b>ГРУЗОВЫЕ БЛОК-ШКИВЫ (БЛОЧКИ МОНТАЖНЫЕ)</b>	
<b>- с крюком:</b>	
- типа JSB-SS г/п 1т., d шкива 100мм, под d каната до 10 мм, 4кг	1630
- типа JSB-SS г/п 5т., d шкива 254мм, под d каната до 25мм, 35кг	7100
<b>- со скобой:</b>	
- типа УВ-4 г/п 1т, d шкива 85мм, под d каната до 8мм, 2кг	2200
- типа УВ-5 г/п 1,5т., d шкива 101мм, под d каната до 9 мм, 4 кг.	2500
- типа УВ-6 г/п 2т., d шкива 152мм, под d каната до 12мм, 5,7кг.	3900
- типа УВ-3,5 г/п 4 т., d шкива 203мм, под d каната до 16мм, 6,7кг.	7950
<b>ДОМКРАТЫ</b>	
<b>Домкрат гидравлический:</b>	
- домкрат бутылочного типа JBJ-2T (г/п 2т, min высота 175мм, ход поршня 115мм, ход винта 55мм, max. высота 350мм, основание 110x65мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 2 кг)	2250
- домкрат бутылочного типа JBJ-3T (г/п 3т, min высота 190мм, ход поршня 110мм, ход винта 60мм, max. высота 365мм, основание 115x70мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 3 кг)	2500
- домкрат бутылочного типа JBJ-5T (г/п 5т., min. высота 200мм, ход поршня 140мм, ход винта 70мм, макс. высота 415мм, основание 130*80мм, 3,5кг работа в вертикальном и горизонтальном положении )	3100
- домкрат бутылочного типа JBJ-22,5TL с низкой посадкой (г/п 22,5т, min высота 180мм, ход поршня 85мм, ход винта 40мм, max. высота 305мм, основание 180x140мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 10 кг)	5000
- домкрат бутылочного типа JBJ-22,5T (г/п 22,5т, min высота 270мм, ход поршня 160мм, ход винта - нет, max. высота 430мм, основание 180x140мм, работа в вертикальном и горизонтальном положениях, 13 кг)	5500
<b>Домкрат реечный:</b>	
- домкрат реечный ДР-5 (г/п 5т, min высота подхвата 90мм, min высота домкрата 700мм, раздвижка 350мм, 37 кг)	12900
- домкрат реечный ДР-20 (г/п 20т, min высота подхвата 105мм, min высота домкрата 900мм, раздвижка 300мм, 90 кг)	19900
- Кран гидравлический JFHC-200X имеет складную конструкцию для компактного хранения (г/п 0,5т, вылет 1,54м, H=2,35м; г/п 1,0т, вылет 1,3м. H=2,20м; г/п 1,5т, вылет 1,1м. H=2,06м; г/п 2,0т, вылет 0,9м, H=1,9м, на колесах, с ручным приводом, 150 кг)	23900
<b>ЛЕБЕДКИ</b>	
<b>- лебедки ручные с рычажным приводом подъёма:</b>	
лебедка JCP-2 (г/п 450кг. при запасе хода 3,5м., либо 900кг. при запасе хода 1,5м., d каната 5,0мм., вес 3,7кг.)	2200
лебедка JCH-4 (г/п 0,9 тн при запасе хода 6 м. либо 1,8тн. при запасе хода 2,5 м., d каната 6,0 мм, вес 7,4 кг)	3900
<b>МЕХАНИЗМ ТЯГОВЫЙ ТРОСОВЫЙ МОНТАЖНЫЙ ("тык-мык"):</b>	
- МТТМ Lema 1,6т/20м (г/п 1,6т, d троса 12 мм, трос 20м, 12 кг)	8900
- МТТМ Lema 3,2т/20м (г/п 3,2т, d троса 16 мм, трос 20м, 23 кг)	14800
<b>ТАЛИ РУЧНЫЕ И КОШКИ (ТЕЛЕЖКИ)</b>	
<b>Таль ручная шестеренная цепная стационарная с цепным приводом подъёма (в комплекте с кошкой - см. ниже, становится передвижной):</b>	
- таль SMH 1т/6м (г/п 1,0т, H=6м, 23 кг)	6900
- таль Lema 3т/9м (г/п 3,0т, H=9м, 57 кг)	14900
- таль Lema/MULTE 5т/9м (г/п 5,0т, H=9м, 92 кг)	19900
<b>Таль ручная шестеренная цепная стационарная с рычажным приводом подъёма:</b>	
- таль рычажная Lema 0,75/3 (г/п 0,75т, H=3м, 9,4 кг)	5500
- таль рычажная ТРШСРМ-0,5/6 (г/п 0,5т, H=6м, 12 кг)	5900
- таль рычажная Lema 0,75/6 (г/п 0,75т, H=6м, 12 кг)	6200
- таль рычажная JLN-1,6Т-6,0М (г/п 1,6 т, H=6м, 15 кг)	11400
- таль рычажная JLP-6.0Т-6.0м (г/п 6,0т, H=6м, 57,4 кг) либо без блокча (г/п 3,0 тн ; H = 12 п.м.)	20800
<b>Кошки (тележки для подвески тали) с цепным ручным приводом механизма передвижения по двутавровой балке:</b>	
- кошка LMT-03T (г/п 3,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 100-150 мм 40 кг)	7400
- кошка LMT-05T (г/п 5,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 125-175, мм 65 кг)	10300
- кошка LMT-10T (г/п 10,0т, с цепью для высоты 6м, ширина балки 125-180 мм, 103 кг)	13900
<b>Таль ручная червячная цепная стационарная с цепным приводом подъёма:</b>	



- таль ТРЧС 5,0 тн, Н=6 м, масса с цепями 105 кг.	21200
- таль ТРЧС 5,0 тн, Н=8 м, масса с цепями 110 кг.	21900
- таль ТРЧС 5,0 тн, Н=9 м, масса с цепями 115 кг.	22500
<b>Таль ручная червячная цепная передвижная с цепным приводом подъёма и перемещения по двутавровой балке:</b>	
- таль ТРЧП 3,2 тн, Н=6 м, масса с цепями 66 кг	23800
<b>ЭЛЕКТРОТАЛИ</b>	
Электроталь канатная передвижная 2ТЭ10000 (г/п 10 тн, высота подъёма 12 п.м., г.в. 1995)	90000
<b>ПУЛЬТ ДЛЯ ЭЛЕКТРОТАЛИ</b>	
- пульт управления "вверх-вниз-вперёд-назад" РВС 420С	4400
<b>ТЕКСТИЛЬНЫЕ СТРОПЫ (плоская заделка петли - для работы с траверсами, круглая заделка петли - для работы с крюками):</b>	
- строп WSFE 2/6 плоск. заделка (длина 1,83м, ширина 5 см, грузоподъемность одной ветви 2,9т, ширина петли 5 см)	1020
- строп WSTE 2/6 круглая заделка (длина 1.83м, ширина 5 см, грузоподъемность одной ветви 2,9т, ширина петли 3 см)	1020
- строп WSFE 3/6 плоск. заделка (длина 1,83м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 7,6см)	1250
- строп WSTE 3/6 кругл. заделка (длина 1,83м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 4см)	1250
- строп WSFE 3/8 плоск. заделка (длина 2,44м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 7,6см)	1530
- строп WSTE 3/8 кругл. заделка (длина 2,44м, ширина 7,6см, грузоподъемность одной ветви 3,9т, ширина петли 4см)	1530
- строп WSFE 4/8 плоск. заделка (длина 2,44м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10см)	2100
- строп WSTE 4/8 кругл. заделка (длина 2,44м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 5см)	2100
- строп WSFE 4/10 плоск. заделка (длина 3,05м, ширина 10см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10см)	2660
- строп WSTE 4/10 кругл. заделка (длина 3,05м, ширина 10 см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 5см)	2660
строп WSFE 4/12 плоск. заделка (длина 4,3 м, ширина 10 см, грузоподъемность одной ветви 5,2т, ширина петли 10 см)	3100
<b>ТЕЛЕЖКИ ТРАНСПОРТИРОВОЧНЫЕ</b>	
Транспортировочные тележки предназначены для перемещения грузов по цеховым и складским помещениям. Также могут использоваться в качестве подвижного основания для оборудования и агрегатов (т.к. основание тележек деревянное любой агрегат может быть без труда закреплен на ней). Максимальная грузоподъемность 450 кг (при равномерном распределении нагрузки).	
<b>- рамочная платформа:</b>	
- тележка транспортировочная WDF-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах)	1080
- тележка транспортировочная WDC-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах), поперечины с тканевым покрытием	1100
- тележка транспортировочная WDC-3624 (914x610 мм, 9 кг, на колесах), поперечины с тканевым покрытием	1200
- тележка транспортировочная WDR-3018 (760x460 мм, 8 кг, на колесах), обрезиненные поперечины	1200
<b>- глухая платформа:</b>	
- тележка транспортировочная WDS-3018 (760x460 мм, 9 кг, на колесах)	1200
<b>СТРОИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>БЕТОНОСМЕСИТЕЛИ ГРАВИТАЦИОННЫЕ И ЗАПЧАСТИ К НИМ</b>	
<b>Венец чугунный:</b>	
- венец для бетоносмесителя СБР-170 после ремонта	1900
- венец для бетоносмесителя СБР-320.02.00.005 ( и для СБР-430) после ремонта	3900
<b>РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<b>СТОЛЯРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Рубанок металлический с рифлёным основанием :</b>	
- 350 мм	300
- 450 мм	430
- 550 мм	600
<b>Стамеска с деревянной ручкой:</b>	
- 32 мм	130
<b>Долото столярное:</b>	
- 8 мм	130
- 16 мм	135
<b>Топор:</b>	
- (0,6кг)	360
- (0,8кг)	420
- (1,2кг)	480
- (1,4кг)	530
<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Кельма:</b>	
- каменщика 160 мм (мастерок)	130

- каменщика 180 мм (мастерок)	130
- каменщика 200 мм (мастерок)	140
<b>Кельма угловая:</b>	
- наружная (затирка угл.)	120
- внутренняя (затирка угл.)	120
<b>Клещи строительные:</b>	
- 180 мм	170
- 250 мм	240
<b>Сверло по бетону с ц/х, мм :</b>	
-3,0	18
-4,0	24
-5,0	24
-9,0	36
-10,0	36
-11,0	48
-12,0	60
-13,0	60
-14,0	60
-15,0	60
-16,0	85
-17,0	85
-18,0	110
-19,0	110
-20,0	130
-22,0	170
-25,0	220
<b>Шпатель с пластмассовой ручкой:</b>	
- 40 мм	50
- 60 мм	60
- 65 мм	70
- 75 мм	80
- 80 мм	80
- 95 мм	80
- 150 мм	90
- 200 мм	100
<b>ШАНЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Лопата:</b>	
- штыковая остроконечная	180
- породная-лепесток	190
- совковая прямоугольная	190
- уборочная	240
<b>Кайло двухстороннее с черенком, вес 2,5 кг</b>	980
Лопатка монтажная (ломик) 600 мм	350
<b>КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Оборудование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>КОМПРЕССОРЫ ПОРШНЕВЫЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ</b>	
<b>- до 10 атм., 380В, ремённый привод:</b>	
<b>ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ И МОЛОТКИ ОТБойНЫЕ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ</b>	
<b>Дрель пневматическая угловая ИП-1009, б/у</b> (d сверления max 10 мм, P = 6,3атм., n=1500 об/мин, расход воздуха 1,88 м3/мин)	2600
<b>МОЛОТКИ ОТБойНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ</b>	
<b>ПИКИ К ОТБойНЫМ МОЛОТКАМ</b>	
- пика П-11 острая, хвостовик 24x70 (универсальная)	200
- пика-зубило П-31 хвостовик 24x70 (для вырубки отверстий, ниш, рубки арматуры)	250
- пика-лопатка П-41 хвостовик 24x70 (для зачистных работ)	300
<b>ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФМАШИНКИ</b>	
<b>- прямые:</b>	
- шлифмашинка ПШМ-60 (Ø круга наруж.60мм, Ø круга посадоч.20мм, n=16000 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,57м <sup>3</sup> /мин)	4400
- шлифмашинка ПШМ-150 (S 150Z66A) (Ø круга наруж.150мм, Ø круга посад.32мм, n=6600 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,9 - 2,1 м3/мин)	6400
<b>- угловые:</b>	
- шлифмашинка ПШМ-100У (Ø круга наруж.100мм, Ø круга посад.16мм, n=8700 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 0,72 м3/мин)	5900
- шлифмашинка ИП-21180-01 (SJ-180) (Ø круга наруж.180мм, Ø круга посад.22мм, n=8500 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,5м3/мин)	6800

<b>- торцевая:</b>	
- шлифмашинка ПШМ-125Т (Ø круга наруж.125мм, Ø круга посад.32мм, n=6500 об/мин, P=6,3атм, расход воздуха 1,1 м3/мин)	6400
<b>НОЖНИЦЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ</b>	
<b>Пневматические ножницы ИП-5405</b> (производительность реза металл. листа = 2,7м/мин, d = 2мм, P= 6,3атм., расход воздуха 0,31 м3/мин)	4900
<b>ГАЙКОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ И АКССЕСУАРЫ К НИМ</b>	
<b>Головка торцевая ударная присоединительный квадрат 25мм (1') для пневмогайковерта ИП 3130:</b>	
- S=30 мм (M20)	360
- S=46 мм (M30)	550
<b>Головка торцевая ударная присоединительный квадрат 32мм (1 1/4') для пневмогайковерта ИП 3142:</b>	
- S=41 мм (M27)	590
- S=46 мм (M30)	590
<b>ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ К ОТБойНЫМ МОЛОТКАМ</b>	
<b>Кольцо стопорное к МС-2</b>	340
<b>Клапан воздушный (корпус) к МС-2</b>	570
<b>Пружина промежуточная к МС-2</b>	330
<b>Пружина клапана к МС-2</b>	145
<b>Клапан воздушный (сердечник) к МС-2</b>	145
<b>Букса резиновая для пики к ИП-4613</b>	120
<b>Рукоятка в сборе 000СБ к ИП-4613МО и ИП-4613МО1У</b>	980
<b>Ударник 006 к ИП-4613МО</b>	540
<b>Ударник 006 к ИП-4613МО1У (усиленному)</b>	540
<b>РЕДУКТОРЫ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>Редукторы червячные:</b>	
-редуктор Ч-50-30 б/у (межосевое расстояние - 55 мм, передаточное число — 30)	4000
-редуктор Ч-60-25 б/у (межосевое расстояние - 63 мм, передаточное число - 25)	4000
-редуктор 1Ч2-160/100-630-51-24-1-КК1-УЗ, двухступенчатый (межосевое расстояние - 160/100 мм, передаточное число - 630)	39000
<b>ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СМАЗКИ И ГСМ (ШПРИЦЫ, НАСОСЫ, НАГНЕТАТЕЛИ)</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>Емкости мерительные с разметкой и носиком для заливки жидкостей</b> (изготовлены из полупрозрачного пластика и используются для заливки точного объема жидкостей, комплектуются гибким полиэтиленовым носиком и полипропиленовой крышкой):	
- MSR/P/F-2 емкость 2 л.	360
<b>Масленки заправочные ручные для жидких масел</b> (оснащаются жестким стальным удлинителем. Металлический насос с двумя шаровыми клапанами для увеличения объема за один такт.):	
- масленка МР21R рычажная серии РТ емкость 200 г.	360
- масленка МР22R рычажная серии РТ емкость 300 г.	390
- масленка МР23R рычажная серии РТ емкость 500 г.	410
<b>Пресс-масленки (тавоthницы):</b>	
<b>Пресс-масленки (тавоthницы) GFT/KIT/M-80</b> - набор сменных пресс-масленок (тавоthниц) в пластиковом диспенсере (M6*1 прямая 20 шт.; M6*1 угловая 10 шт.; M8*1 прямая 25 шт.; M8*1 угловая 10 шт.; M10*1 прямая 15 шт.; M10*1 угловая 10 шт. )	2000
<b>Насосы</b>	
<b>Насосы ручные для масел:</b>	
- насос LLP/02 - рычажный бочковой для перекачивания вязких масел. Металлический корпус. Подходит для бочек от 50 до 205л, поставляется в комплекте с раздаточным шлангом ПВХ 1500мм, металлическим патрубком, а также с резьбовым адаптером с резьбой 2". Производительность 75 мл/ход.	1900
<b>Насосы ручные топливно-масляные:</b>	
- насос RB/1 — роторный бочковой, для перекачивания бензина, керосина, дизельного топлива, моторного масла и легких нефтепродуктов. Металлический корпус. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером и 3-х секционным патрубком, для использования с бочками объемом 50-205 л. Не использовать с корродирующими жидкостями, щёлочью, разбавителями, кислотами. Производительность 200 мл за оборот	7050
- насос DPP/1 — рычажный бочковой, двухдиафрагменный, для перекачивания бензина, дизельного топлива, моторного масла и легких нефтепродуктов. Металлический корпус. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205 л. Оснащен антистатическим неопреновым шлангом 2,5м с нержавеющей наконечником, . Не использовать с корродирующими жидкостями, щёлочью, разбавителями, кислотами. Производительность 800 мл/ход	10570
<b>Насосы ручные химические :</b>	

- насос EZF/2 - вертикальный поршневой, для работы с контейнерами и канистрами до 20 литров. Корпус мет/пласт. Для перекачки моторных масел, трансмиссионных масел, дизельного топлива, 100% антифриза. Модель оснащена 1220 мм выпускным шлангом, прикрепленным к изогнутому металлическому патрубку с выпускного конца. Не рекомендуется использовать для жидкостей на водной основе и корродирующими материалами. Производительность 70 мл/ход	1500
- насос SMP/10 - вертикальный поршневой бочковой, для перекачивания антифриза, растворов чистящих средств, глицерина, мягких кислот, продуктов на нефтяной основе. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205л. Не пригоден для работы с сильными кислотами, лаками, ацетоном, бензином. Производительность 400мл/ход,	1990
- насос SMP/12 — вертикальный поршневой бочковой, для работы с растворителями, ацетоном, антифризом, тормозной жидкостью, чистящими средствами, глицерином, водой, растворами пестицидов, мягкими кислотами, продуктами на нефтяной основе. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205л. Не пригоден для перекачивания сильных кислот, хлорной извести, бензина. Производительность 400мл/ход,	3200
- насос PRP/01- роторный бочковой, для работы со слабоагрессивными химикалиями, материалами на водной основе, антифризом, бензином, кислотами, со всеми нефтесодержащими продуктами. Корпус пластик. Поставляется в комплекте с нарезным полипропиленовым патрубком и 2" резьбовым адаптером для использования с бочками объемом 50-205 литров. Не рекомендуется использовать для ацетона, лаков, минеральных масел, растворителей и скипидара. Производительность 250 мл за оборот,	4700
<b>Насосы с внешним приводом (пнеumo или электро) топливно-масляные</b>	
- насос OP/T3/31B/B - с приводом от внешней пневмосети бочковой, для перекачивания керосина, дизельного топлива, масла. Корпус металл. Подходит для бочек до 205л. Длина заборника 950 мм, с адаптером 2" для крепления горловины бочки. Присоединительный диаметр патрубка для подачи сжатого воздуха 1/4", присоединительный диаметр патрубка для выдачи перекачиваемой жидкости 1/2", давление воздуха 6-8 атм, расход воздуха 230л/мин. Производительность 14 л/мин	14000
<b>Солидол</b>	
- солидол жировой (ведро 0,85кг)	59
- солидол жировой (ведро 4,0кг)	327
<b>Нагнетатели смазки для заправки шприцев</b>	
- нагнетатель смазки GFP/03-PRO – из контейнеров для заправки плунжерных шприцев. Оцинкованный насос с литой цинковой головкой, литым алюминиевым установочным фланцем, крышкой, прижимным диском и универсальным адаптером для заправки плунжерных шприцев. Прижимной диск окантован резиной для использования с сужающимися ёмкостями (Дкрышки 310мм, прижимной диск 255, 282, 38 мм).	2590
- нагнетатель смазки GFP/04-PRO – из контейнеров для заправки плунжерных шприцев. Оцинкованный насос с литой цинковой головкой, литым алюминиевым установочным фланцем, крышкой, прижимным диском и универсальным адаптером для заправки плунжерных шприцев. Прижимной диск окантован резиной для использования с сужающимися ёмкостями (Дкрышки 381мм, прижимной диск 322, 380, 38 мм).	3520
<b>Солидолонагнетатели большой производительности и высокого давления</b>	
Солидолонагнетатель большой производительности BGP-20 с ручным приводом, ёмкость 20 кг - нагнетатель смазки поставляется в комплекте с 2-х метровым шлангом высокого давления со стальной трубкой и насадкой. Нагнетатель в 3 раза более эффективен, чем плунжерные шприцы, перекачивает 3 грамма смазки за ход при давлении до 138 атм. На колесах.	14400
Портативная смазочная система GS-5 с ножной накачкой, ёмкость 5 кг (давление смазки нагнетается нажатием ногой на подпружиненный рычаг, одного нажатия достаточно для 30 смазываний. Раздаточный шприц изготовлен из литого алюминия и имеет переключатель "Большая ёмкость/Высокое давление". В положении "Высокое давление" шприц выдает 0,45г смазки под давлением 690 bar, что позволяет "пробивать" прес-масленки, заблокированные старой старой смазкой и грязью. В положении "Большая ёмкость" выдаёт 1,25 гр за нажатие под давлением 200 bar. Оснащается шлангом высокого давления 1,5 м x 1/2", раздаточным пистолетом с шарнирным переходником.	14850
<b>Шприцы жидкостные</b>	
Шприц жидкостный для перекачки и откачки двойного действия SG/20 для использования с такими жидкостями как мазут, минеральные масла, синтетические и натуральные масла, топливо, вода, антифриз, спирты, тормозная жидкость. Всасывает и перекачивает одновременно. Комплектуется 2 м винилового шланга (2 шт. по 1м) Контактующие с перекачиваемой средой компоненты: алюминий, медь, вайтон, ПВХ. Объём корпуса — 500 см3 .	1770
<b>Шприцы смазочные и аксессуары к ним</b>	
<b>Шприцы смазочные рычажные (классического образца, двуручные):</b>	
- шприц G1R/B со стальной трубкой L=150мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 413bar.)	890
- шприц G1R/HD/B со стальной трубкой L=150мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 690bar.)	1110
- шприц G1F/HD/B с гибким шлангом L=300мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 690bar.)	1200
<b>Шприцы смазочные нажимного типа:</b>	
- шприц G90U-GR (пластиковый корпус ёмкостью 60 см3, рабочее давление - 69bar.)	360
- шприц G6P (стальной корпус ёмкостью 30 см3, компактные размеры, рабочее давление - 69bar.)	360
<b>Шприцы смазочные пистолетного типа (для работы в труднодоступных местах):</b>	
- шприц G-16/ZN/B со стальной трубкой L=100мм (объем корпуса - 120см3, рабочее давление 240bar.)	710
- шприц G5R/B со стальной трубкой L=100мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 345bar.)	1060
- шприц G5F/B с гибким шлангом L=300мм (объем корпуса - 500см3, рабочее давление 345bar.)	1070
<b>Аксессуары к шприцам:</b>	
- GGH/01 держатель для шприца настенный	200
<b>Пробойники пресс-маслёнок</b>	
- GFU/01 ударный пробойник пресс-масленок (тавотниц). Имеет полностью стальную конструкцию и применяется с ударным инструментом, чтобы вдавить масло малой вязкости через инструмент в смазываемое соединение, удаляя грязь и продукты износа.	1940
<b>РУЧНОЙ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ</b>	
Со склада в Кемерово	

Наименование	Отпускная цена, руб.
<b>Пистолет клеевой GG-65A (мощность 16/65Вт, размер клеевых палочек Ø11x100мм) + доп.компл.: сопло круглое, сопло плоское, клеевые палочки, кейс</b>	260
<b>Электроножовка:</b>	
- электроножовка однолезвийная RES-115A (600 Вт, 700-2300 об/мин, тах размер реза: металл 10мм, дерево 150мм) +доп. компл.: нож.полотно по дереву и металлу, ключ спец.	2300
<b>СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
Наименование	Отпускная цена, руб.
<b>КЛЮЧИ ГАЕЧНЫЕ</b>	
<b>Ключ гаечный розжковый 2-сторонний:</b>	
- 8x10, 9x11	35
- 10x12	37
- 11x13	40
- 12x13	40
- 12x14, 13x14	44
- 14x17	50
- 17x19	60
- 19x22	76
- 22x24	97
- 24x27	131
- 27x30	148
- 30x32	200
- 32x36	232
- 36x41	402
- 41x46	626
- 50x55	939
<b>Ключ гаечный розжковый односторонний:</b>	
- 55	569
<b>Ключ гаечный розжковый односторонний, ударный:</b>	
- 36	726
- 41	847
- 46	968
- 50	1210
- 55	1500
- 60	1925
- 65	2090
- 70	2200
- 75	2310
- 80	2420
- 90	3630
- 105	6050
- 110	6050
<b>Ключ гаечный комбинированный с открытым и кольцевыми зевами:</b>	
- 8x8	48
- 10x10	61
- 12x12	73
- 13x13	85
- 14x14	97
- 17x17	121
- 19x19	169
- 22x22	218
- 24x24	254
- 27x27	290
- 30x30	327
- 32x32	375
- 36x36	424
<b>Ключ гаечный накидной двухсторонний :</b>	
- 6x7;	61
- 8x10;	73
- 10x11;	97
- 12x13, 12x14;	140
- 13x14	190
- 14x17	220
- 19x22	310
- 24x27	440
- 30x32	560
- 36x41	750
- 41x46	940
- 50x55	2300
<b>Ключ гаечный накидной ударный :</b>	
- 50	800
- 55	900
- 60	1292
- 65	1400
- 70	1585

- 85	2493
<b>Ключ гаечный торцевой 2-сторонний:</b>	
- 8х10 изогнутый	104
- 12х13 изогнутый	104
- 12х14 изогнутый	129
- 13х14 изогнутый	156
- 14х17 изогнутый	188
- 17х19 изогнутый	221
- 19х22	221
- 24х27	234
- 30х32	247
- 30х32 изогнутый	506
<b>Ключ разводной:</b>	
- КР-19	96
- КР-46	484
<b>Ключ торцевой 2-сторонний изогнутый 6-гранный (имбусовый) под отверстие в головке:</b>	
- 3;	10
- 4;	10
- 5;	18
- 6;	18
- 7;	18
- 8;	24
- 9;	24
- 10;	30
- 11;	30
- 12;	36
- 13;	42
- 14;	58
- 17;	92
- 19.	121
<b>КЛЮЧИ ТРУБНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ (ГАЗОВЫЕ)</b>	
- КТР-2 (раздвижка 50мм)	388
- КТР-3 (раздвижка 75мм)	519
- КТР-4 (раздвижка 100мм)	828
<b>ГОЛОВКА ТОРЦЕВАЯ СМЕННАЯ (присоединительный квадрат 12мм=1/2")</b>	
- 8;	46
- 9;	46
- 10;	46
- 11;	46
- 12;	46
- 13;	46
- 14;	46
- 17;	46
- 18;	52
- 19;	52
- 20;	52
- 22;	52
- 24;	52
- 27;	58
- 28;	58
- 30;	58
- 32.	58
<b>МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ</b>	
<b>Молоток печниковый (кирочка):</b>	
- 400 гр.	298
<b>Молоток слесарный:</b>	
- 0,2кг	97
- 0,4кг	157
- 0,5кг	181
- 0,6кг	194
<b>Кувалда с деревянной рукояткой:</b>	
- 3кг	583
- 4кг	649
- 7кг	907
- 10кг	1296
<b>ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Плоскогубцы с диэлектр. чехлами комбинированные, ГОСТ 7236-86:</b>	
- плоскогубцы 160 мм	202
- плоскогубцы 180 мм	224
- плоскогубцы 200 мм	242
<b>Круглогубцы:</b>	
- 160 мм	102
- 160 мм с изогнутыми под 45° губками	109
- 200 мм с изогнутыми под 45° губками	121
<b>Кусачки боковые, ГОСТ 28037-89:</b>	
- с диэлектр. чехлами (137 мм)	121
- с диэлектр. чехлами (140 мм)	133
- с диэлектр. чехлами (160 мм)	157

- с диэлектр. чехлами (180 мм)	157
<b>Ножницы, ГОСТ 7210-75:</b>	
- арматурные (длина 760мм, Ø реза до 8мм)	1639
- по металлу (длина 230мм, толщина реза 1,3мм)	315
- по металлу (длина 250мм, толщина реза до 1,3мм)	350
- по металлу (длина 320мм, толщина реза до 1,5мм)	410
<b>Кусачки торцевые (160 мм)</b>	140
<b>НАБОРЫ КЛЕЙМ РУЧНЫХ</b>	
<b>- цифровые:</b>	
- высота шрифта 4мм (комплект 9-10 шт)	900
<b>- буквенные:</b>	
- высота шрифта 4мм (комплект 30-33 шт)	2320
- высота шрифта 5мм (комплект 30-33 шт)	2640
- высота шрифта 8мм (комплект 30-33 шт)	2920
- высота шрифта 12мм (комплект 30-33 шт)	4930
<b>НАБОРЫ ИНСТРУМЕНТОВ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ</b>	
<b>Наборы отверток:</b>	
- «отвертка комбинированная» (прямая цанговая ручка-пенал с храповым механизмом; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило)	207
- набор отверток из 6шт.(отвертка крестовая № 1-145, отвертка крестовая № 1-165, отвертка крестовая № 1-215, отвертка шлицевая 145x1,0, 165x1,0, 215x1,0)	270
<b>Наборы слесарные универсальные:</b>	
-«Омега» (пистолетная цанговая ручка с храповым механизмом; сменные торцовые ключи: 5,5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14мм; ключ с присоединительным квадратом 6,3мм; шарнир карданный; сменные стержневые инструменты: отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0мм, отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2, стержень-переходник)	520
<b>Наборы слесарные для обслуживания сантехнического и газового оборудования:</b>	
набор инструментов в дипломате №6 (отвертка шлицевая 1.0x6.5x190, отвертка крестовая №2-190мм; напильник круглый 150мм; напильник трехгранный 150мм; нож специальный; плоскогубцы 200мм; зубило-160мм; лента ФУМ; ключи гаечные: 8x10, 12x13, 14x17; молоток 0,4кг; ключ трубный рычажный: №1, №2; дипломат).	1815
<b>Наборы столяра:</b>	
-«Спутник-1» (прямая цанговая ручка Ø 4 мм; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,4x3,5; 0,6x4,0; 0,8x5,5 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №0; №1; шило, резак, стамеска.	181
- «Радуга» (прямая цанговая ручка ударного типа; сменные отвертки с плоской рабочей частью размерами 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило, буровчик, зубило, долото, стамеска)	272
- «Орбита» (прямая цанговая ручка ударного типа; пистолетная цанговая ручка с храповым механизмом; сменные стержневые инструменты: отвертки с плоской рабочей частью 0,6x4,0; 0,8x5,5; 1,0x6,5; 1,2x8,0 мм; отвертки с крестовой рабочей частью №1; №2; шило, буровчик, бородок, долото, стамеска)	376
- набор столяра (молоток 200 г.; клещи строительные 180мм; отвертка шлицевая 190x1; отвертка крестовая 190мм; стамеска-долото 12, 16, 20мм; ключи гаечные 10x12; 13x14; стамеска плоская 25 мм)	1040
<b>Наборы шлоферские:</b>	
- «Орион» (сменные торцовые головки с присоединительным квадратом: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм; ключ с присоединительным квадратом)	260
-«Сигма» (сменные торцовые головки: 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 мм, ключ с присоединительным квадратом; удлинитель длиной 120мм)	280
- шлоферский инструмент №1 (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 10; 11; 12; 13; 14; 17; 19 мм, ключ с присоединительным квадратом изогнутый)	310
- шлоферский инструмент №2 (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм, ключ с присоединительным квадратом, удлинитель с переходником, ключ с храповым механизмом трехточечный)	1200
- шлоферский инструмент №2 А (сменные головки с внутренним двенадцатигранником (шестигранником) 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 17; 19; 22; 24; 27; 30; 32 мм, ключ с присоединительным квадратом, удлинитель с переходником, ключ с храповым механизмом трехточечный)	1270
<b>Наборы электрика, электрослесаря, электромонтажника.</b>	
- "Электрик" в дипломате для ремонта и обслуживания всех видов эл./аппаратуры (отвертка шлицевая:0.6x4.0x190, 0.8x5.5x290, 1.0x6.5x190, отвертка крестовая: №1-190мм, №2-190мм; напильник квадратный 150мм; напильник трехгранный 150мм; указатель напряжения; набор надфилей (4 шт); круглогубцы 135мм; нож монтера; плоскогубцы: монтаж.-160мм, диэлектр.-200мм; кусачки боковые: монтаж.-160мм, диэлектр.-180мм; кусачки торцевые диэлектр.-180мм; зубило-160мм; изолента; ключи гаечные: 8x10, 12x13, 14x17; пинцет; молоток 0,2кг; ключ трубный рычажный №1; дипломат).	2915
<b>НАПИЛЬНИКИ</b>	
<b>Напильник для заточки пил</b>	
- трехгранный 150 мм	97
- круглый 150 мм	97
- круглый 200 мм ф.4,0	74
- круглый 200 мм ф.4,8	74
- круглый 200 мм ф.5,0	81
<b>Напильник для пильных цепей</b>	115
<b>Напильник квадратный, ГОСТ 1465-80:</b>	
- 150мм - №1	54
- 150мм - №2	54

- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	72
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	72
- 250мм - №1	97
- 250мм - №2	97
- 250мм - №3	97
- 300мм - №1	115
- 300мм - №2	121
- 300мм - №3	121
- 350мм - №1	181
- 350мм - №2	181
- 350мм - №3	181
- 400мм - №1	297
- 400мм - №2	297
- 400мм - №3	297
<b>Напильник круглый, ГОСТ 1465-80:</b>	
- 150мм - №1	79
- 150мм - №2	79
- 150мм - №3	91
- 200мм - №1	103
- 200мм - №2	103
- 200мм - №3	109
- 250мм - №1	109
- 250мм - №2	115
- 250мм - №3	121
- 300мм - №1	145
- 300мм - №2	145
- 300мм - №3	145
<b>Напильник плоский, ГОСТ 1465-80:</b>	
- 150мм - №1	54
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	67
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	79
- 250мм - №1	109
- 250мм - №2	127
- 250мм - №3	140
- 300мм - №1	150
- 300мм - №2	150
- 300мм - №3	150
- 350мм - №1	190
- 350мм - №2	190
- 350мм - №3	218
- 400мм - №1	280
- 400мм - №2	280
- 400мм - №3	302
<b>Напильник полукруглый, ГОСТ 1465-80:</b>	
- 150мм - №1	85
- 150мм - №2	91
- 150мм - №3	97
- 200мм - №1	109
- 200мм - №2	109
- 200мм - №3	109
- 250мм - №1	133
- 250мм - №2	133
- 300мм - №3	181
- 400мм - №1	327
<b>Напильник трёхгранный, ГОСТ 1465-80:</b>	
- 150мм - №1	48
- 150мм - №2	54
- 150мм - №3	60
- 200мм - №1	73
- 200мм - №2	73
- 200мм - №3	79
- 250мм - №1	103
- 250мм - №2	103
- 250мм - №3	109
- 300мм - №1	170
- 300мм - №2	181
- 300мм - №3	194
- 350мм - №1	242



- 350мм - №2	242
- 350мм - №3	242
<b>Надфиль</b>	
- плоский №00-160 мм	36
- трехгранный №00-160 мм	36
- круглый №00-160 мм	36
- квадратный №00-160 мм	36
- полукруглый №00-160 мм	36
- ромбический №00-160 мм	36
<b>Набор надфилей (3 шт.)</b>	109
<b>Набор надфилей (5 шт.)</b>	181
<b>Набор надфилей (6 шт.)</b>	218
<b>ОТВЕРТКИ</b>	
<b>Отвертка диэлектрическая, ГОСТ 21010-75 до 1000В:</b>	
- отвертка шлицевая Т-образная 155x1,0	58
- отвертка шлицевая 200x0,8	115
- отвертка шлицевая 215x0,6	115
<b>Отвертка крестовая, ГОСТ 17199-80:</b>	
-№ 0 (длина 105 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 130 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 135 мм с ручкой)	29
-№ 0 (длина 155 мм с ручкой)	35
-№ 1 (длина 170 мм с ручкой) с магнитным жалом	35
-№ 1 (длина 190 мм с ручкой) с магнитным жалом	35
-№ 1 (длина 215 мм с ручкой)	35
-№ 2 (длина 190 мм с ручкой)	35
-№ 2 (длина 200 мм с ручкой)	57
-№ 2 (длина 230 мм с ручкой) с магнитным жалом	57
-№ 3 (длина 200 мм с ручкой)	57
-№ 3 (длина 250 мм с ручкой)	57
-№ 3 (длина 270 мм с ручкой) с магнитным жалом	62
-№ 4 (длина 310 мм с ручкой)	66
<b>Отвертка иллицевая, ГОСТ 17199-80:</b>	
- 95x0,3	19
- 110x1,0	23
- 155x0,6	23
- 180x0,5	27
- 190x1,0	35
- 205x0,6	44
- 230x0,5	44
- 230x0,6	44
- 240x0,5	48
- 240x1,0	52
- 250x1,6	58
- 290x0,8	73
- 300x1,2 с магнитным жалом	81
- 300x1,6	85
<b>Съёмники универсальные шарнирные механические трёхлапые для подшипников и муфт с прямым и обратным захватом двухсторонние.</b>	
Ход винта — 75 мм, захват внешний - 100 мм, захват внутренний — 90 мм.	330
Ход винта - 100 мм, захват внешний — 115 мм, захват внутренний — 110 мм.	550
Ход винта - 200 мм, захват внешний - 240 мм, захват внутренний - 240 мм.	1800
<b>Съёмники механические трёхлапые для подшипников и муфт односторонние.</b>	
С раздвижными захватами. Ход винта — 195 мм, захват внешний — 240 мм, захват внутренний - 240 мм.	3200
С одновременным ходом серповидных лапок. Ход винта - 160 мм, захват внешний - 200 мм.	1650
<b>ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ</b>	
- поворотные чугунные ТСЧ-100 (губки 100мм, раздвижка 100мм)	3000
<b>РАЗНОЕ</b>	
Чертилка для тяжелых работ 175мм	120
Очки слесарные прозрачные	99
Нож монтера ГОСТ 1435-99	48
Нож сапожный (деревянная ручка)	60
Нож сапожный (пластмассовая ручка)	70
Рамка ножовочная по металлу под полотно 300 мм	290
Полотно ножовочное ручное 300x12,5 сталь инструментальная Х6ВФ (Hight Carbon)	20
<b>Зубило:</b>	
- 160 мм	60
- 250 мм	130

<b>Наковальня</b> (290x108x122, m= 10кг)	5500
<b>Лампа паяльная 1,5 литра</b>	1330
<b>Тележка инструментальная ИТ-1</b> (4 ящика, габариты 800x400x930)	10600
<b>Изолента ПВХ (Ø66 мм, ширина 13мм), 2сорт</b>	5
<b>МЕРИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ</b>	
<b>Со склада в Кемерово</b>	
<i>Наименование</i>	Отпускная цена, руб.
<b>Глубиномеры:</b>	
- глубиномер микрометрический ГМ-100 кл.2, ГОСТ 7470-92	3500
- глубиномер индикаторный ГИ-100М кл.1, ГОСТ 7661-67	4600
<b>Индикаторы часового типа с ушком:</b>	
- индикатор ИЧ-02, кл.1 (диапазон измерения 0-2мм)	740
- индикатор ИЧ-10, кл.1 (диапазон измерения 0-10мм)	1150
- индикатор ИЧ-25, кл.1 (диапазон измерения 0-25мм)	5050
<b>Линейка измерительная (метал.):</b>	
- линейка L = 150 мм	33
- линейка L = 300 мм	90
- линейка L = 500 мм	120
- линейка L = 1000 мм	190
<b>Метр складной:</b>	
- метр алюминиевый	140
<b>Микрометр гладкий, ГОСТ6507-90</b>	
-микрометр МК 75 (50-75) ЧИЗ кл.1	2300
-микрометр МК 100 (75-100) ЧИЗ кл.1	2500
-микрометр МК 125 (100-125) КРИН кл.2	3200
-микрометр МК 150 (125-150) КРИН кл.2	3300
-микрометр МК 175 (150-175) ЧИЗ кл.1	3400
-микрометр МК 225 (200-225) ЧИЗ кл.1	3500
-микрометр МК 250 (225-250) ЧИЗ кл.1	3700
<b>Наборы измерительного инструмента:</b>	
- № 1 (в набор входит: штангенциркуль ШЦ-200, штангенглубиномер ШГ-200; микрометр МК 0-25; угольник поверочный 100x70; поверочная линейка 100мм)	4500
<b>Наборы щупов:</b>	
- набор щупов № 1 - 70 мм (0,02-0,1)	260
- набор щупов № 2 - 75 мм (0,02-0,5)	260
- набор щупов № 3 - 70 мм (0,5-1,0)	260
- набор щупов № 4 - 70 мм (0,1-1,0)	260
<b>Нутромер индикаторный:</b>	
- нутромер НИ 10-18 кл.2	4600
- нутромер НИ 18-35 кл.1	4700
- нутромер НИ 160-250 кл. 2	5100
- нутромер НИ 250-450 кл. 1	5900
<b>Рулетки:</b>	
- рулетка 1,0м.	33
- рулетка 2,0м.	52
- рулетка 3,0м.	73
- рулетка 5,0м.	109
- рулетка 7,5м.	165
- рулетка 10,0м.	220
- рулетка 20,0м.	260
- рулетка 20,0м. (на ножке)	275
- рулетка 30,0м. (на ножке)	350
- рулетка 50,0м. (на ножке)	570
<b>Стойка магнитная гибкая МС-29, ТУ2-034-668-83</b>	4100
<b>Угольник слесарный:</b>	
- угольник плоский УП 50x40	290
- угольник плоский УП 100x70	320
- угольник плоский УП 250x160	890
- угольник УШ 50x40 с широким основанием по короткой стороне	300
- угольник УШ 100x70 с широким основанием по короткой стороне	330
- угольник УШ 150x100 с широким основанием по короткой стороне	490
<b>Угольник слесарный поверочный 630x400, кл.1, 2, ГОСТ 3749-77</b>	2900
<b>Уровень строительный алюминиевый 1000 мм</b>	230
<b>Штангенглубиномер:</b>	
- штангенглубиномер ШГ-160(0,05) кл.2	2460
- штангенглубиномер ШГ-250(0,05) кл.2	2700
- штангенглубиномер ШГ-400(0,05) кл.1	3400
<b>Штангенрейсмас:</b>	
- штангенрейсмас ШР-250 (0,02) кл.1	4800
- штангенрейсмас ШР-400 (0,05) кл.1	6350
<b>Штангенциркуль:</b>	
- штангенциркуль 125 (0,1) кл.2	635
- штангенциркуль 150 (0,05) кл.1	980
- штангенциркуль 250 (0,02) кл.1	1700
- штангенциркуль 800 (0,05) кл.1	5620

<i>ТЭН-СКП 52,0-23,6-4,0/2кВт 220В</i> к катку гладильному ЛГ- 14									4900

